

Dichiarazione di Prestazione

N° 0103/001 rev.2

Codice identificazione prodotto	Tubo formato a freddo e saldato in acciaio S235JRH/1.0039 secondo EN10219-1:2006.
Identificazione	Secondo quanto indicato sul cartellino identificativo con barcode e/o numero di partita e sul certificato di collaudo.
Utilizzo previsto del prodotto da costruzione	Profilato cavo ad uso strutturale avente sezione circolare, quadrata o rettangolare formato a freddo e saldato, senza successivo trattamento termico.
Produttore (sede legale)	Marcegaglia Carbon Steel Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN) – Italia
Stabilimento di produzione	Casalmaggiore s.s.420 Sabbionetana – 26041 Casalmaggiore (CR) - Italia
Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione	2+
Organismo notificato e numero accreditamento	RINA Service S.p.A. – Via Corsica, 12 – 16128 Genova - Italia 0474

Ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione di fabbrica fondandosi sui seguenti elementi:

- ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo di produzione di fabbrica.
- sorveglianza, valutazione e verifiche continue del controllo di produzione di fabbrica.

Prestazione dichiarata

Caratteristiche essenziali		Prestazioni		Norma Armonizzata
Tolleranze Dimensionali	Tubi tondi, quadrati e rettangolari	In accordo con quanto indicato nella EN10219-2:2006		EN10219-1:2006
Durabilità (composizione chimica)	Spessore nominale (mm)	Valori		
	> ≤	-	max (%)	
- 16		C: 0,17 P: 0,040	S: 0,040	
		Mn: 1,40 N: -		
Carico unitario di snervamento	Spessore nominale (mm)	Valori		
	> ≤	min (MPa)	max (MPa)	
- 16		235	-	
Resistenza a trazione	Spessore nominale (mm)	Valori		
	> ≤	min (MPa)	max (MPa)	
	- 3	360	510	
3 16	360	510		
Allungamento (b,c)	Spessore nominale (mm)	Valori		
	> ≤	min (%)	max (%)	
- 16		24	-	
Resilienza (a,d)	Spessore nominale (mm)	Valori		
	> ≤	min (J)		
- 16		27 a 20°C	-	
Saldabilità CEV	Spessore nominale (mm)	Valori		
	> ≤		max (%)	
- 16		-	0,35	
a. La resilienza viene verificata solo se l'opzione 1.3 è stata specificata nell'ordine. b. Vedere le due deroghe sotto riportate: <input type="checkbox"/> Per spessori > 3 mm e dimensioni di sezioni D/T < 15 (tondi) e (B+H)/2T < 12,5 (quadrati e rettangoli) il valore minimo di allungamento è ridotto di 2 punti. <input type="checkbox"/> Per spessori ≤ 3,0 mm il minimo valore di allungamento è 17% c. Per spessori < 3,0 mm il valore di allungamento può essere riportato con tratto utile di 80 mm oppure di 50 mm d. Le prove di resilienza, quando applicabili o richieste, sono eseguite secondo le modalità previste dalla EN10219-1. Non sono previste prove di resilienza per gli spessori nominali < 6,0 mm.				

La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del produttore sopra identificato.

Firmato in nome e per conto della
Marcegaglia Carbon Steel

Roberto Ing. Ferrari
Direttore dello Stabilimento di Casalmaggiore
Casalmaggiore 02/11/2015

La presente dichiarazione di prestazione è da ritenersi valida se accompagnata dal cartellino identificativo del prodotto e dal documento di accompagnamento della merce oppure dal certificato di collaudo rilasciato in seguito alla spedizione.