

<b>Leistungserklärung</b>		
<b>N° 0103/002</b>		<b>Ausg. 1</b>
Produktschlüssel	Geschweißtes Rohr in S275J0H Stahl, nach EN10219:2006	
Identifizierung	Wie auf dem Etikett mit Barcode und / oder auf der Losnummer und der Prüfbescheinigung angegeben.	
Verwendungszweck	Hohlprofil für eine bauliche Nutzung mit einer runden, quadratischen oder rechteckigen form, kaltgewalzt und geschweißt, ohne nachfolgende Wärmebehandlung	
Hersteller (rechtlicher Sitz)	<b>Marcegaglia S.p.A.</b> Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN) – Italia	
Produktionswerk	<b>Gazoldo D.I.</b> Via Bresciani, 16 - 46040 Gazoldo Degli Ippoliti (MN) - Italia	
System zur Bewertung und Überprüfung der Lesitungsbeständigkeit des Bauprodukts	<b>2+</b>	
Notifizierte Stelle und Kennnummer	RINA Service S.p.A. – Via Corsica, 12 – 16128 Genova - Italia <b>0474</b>	
Hat die Konformitätsbescheinigung ausgestellt, dass sich auf die folgenden Elemente bezieht:		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle.</li> <li>• Überwachung, Bewertung und ständige Prüfung der werkseigenen Produktionskontrolle</li> </ul>		
<b>Erklärte Leistung</b>		
Wesentliche Merkmale	Leistungen	Harmonisierte Norm
Maßtoleranzen	Gemäß Tabelle 2	EN10219-2:2006
Bruchdehnung	Gemäß Tabelle 1	EN10219-1:2006
Zugfestigkeit		
Streckgrenze		
Kerbschlagversuch		
Kohlenstoffäquivalent (CEV)	0.40% max	
Dauerhaftigkeit	N.P.D.	
Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.		
im Namen der Firma Marcegaglia S.p.A.		
<i>Roberto Ing. Ferrari</i> Werksleiter Casalmaggiore		<i>Casalmaggiore 21/07/2014</i>
Diese Leistungserklärung wird als gültig angesehen, wenn das Kennzeichnende Etikett des Produkts und die Warenbegleitpapiere oder das Prüfzeugnis das nach der Sendung ausgestellt wird, beigefügt sind.		

Tabelle 1 – Mechanische Eigenschaften								
Stahltyp		Streckgrenze min.	Zugfestigkeit		Bruchdehnung.min% <sup>(c)</sup>	Mindestwert Kerbschlagzähigkeit		
Güte	Güten Nummer	R <sub>eH</sub> in MPa	R <sub>m</sub> in MPa		Lo=5.65√So	KV in J <sup>(d)</sup>		
		Nominal Wanddicke in mm					temp. test	Kerbschla. Joule
		≤ 16	< 3	≥ 3 ≤ 40	≤ 40	20 <sup>(b)</sup>		
S275J0H <sup>(a)</sup>	1.0149	275	430÷580	410÷560	20 <sup>(b)</sup>	0°	27	
<p>a. Die Kerbschlagarbeit wird nur geprüft wenn die Option 1.3 im Auftrag spezifiziert worden ist .</p> <p>b. Ausnahmen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Für Wanddicken &gt;3mm und Abmessungen D/T &lt; 15 (Rund) und (B+H)/2T &lt; 12,5 (Quadratisch und Rechteckig) ist der Mindestwert der Bruchdehnung um 2 Punkte reduziert.</li> <li><input type="checkbox"/> Für Wanddicken ≤ 3,0mm ist der Mindestwert der Bruchdehnung 17%</li> </ul> <p>c. Für Wanddicken &lt; 3,0mm ist die Bruchdehnung für eine Messlänge von 80mm oder 50mm anzugeben.</p> <p>d. Die Kerbschlagversuche, wenn anwendbar oder erforderlich, werden nach der Norm EN10219-1 durchgeführt. Es sind keine Kerbschlagversuche für Nominal Wanddicken von &lt; 6,0mm vorgesehen.</p>								

Tabelle 2 - Maßtoleranzen		
Außenmaße (D, B e H) <sup>(4)</sup>	Rundrohre	Formrohre
		± 1% mit mindest. ± 0,5 mm und ein max. von ±10 mm
Wanddicke (T)	für D ≤ 406,4 mm: T ≤ 5 mm ⇒ ± 10% T > 5 mm ⇒ ± 0,5mm	T ≤ 5 mm ⇒ ± 10% T > 5 mm ⇒ ± 0,5 mm
	für D > 406,4 mm ± 10% mit max. ± 2mm	-
Unrundheit (O)	2% für Rohre mit D/T ≤ 100 <sup>(1)</sup> mit Verwendung der Formel: $O(\%) = \frac{D_{max} - D_{min}}{D} * 100$	-
Konkavität/Konvexität (x <sub>1</sub> , x <sub>2</sub> ) <sup>(2)</sup>	-	Max. 0,8% mit mindest. 0,5mm mit Verwendung der Formel: $\frac{x_1}{B} * 100\%$ ; $\frac{x_2}{H} * 100\%$ ; ect.
Rechtwinkligkeit der Seiten (θ)	-	90° mit ± 1°
Kantenradius (C <sub>1</sub> , C <sub>2</sub> o R)	-	T ≤ 6mm ⇒ 1,6T ÷ 2,4T
		6 < T ≤ 10mm ⇒ 2,0T ÷ 3,0T
		T > 10mm ⇒ 2,4T ÷ 3,6T
Torsion (V)	-	2mm + 0,5 mm/Länge in Meter
Geradheit (e)	0,20 % der gesamten Länge und 3 mm pro Meter Länge.	0,15 % der gesamten Länge und 3 mm pro Meter Länge.
Masse (M)	± 6 % für jede gelieferte Länge	
Längentoleranz <sup>(3)</sup>	Genauere Längen	< 6000mm ⇒ 0; + 5 mm
		≥ 6000mm und ≤ 10000mm ⇒ 0; + 15 mm
	Ungefähre Längen	> 10000mm ⇒ 0; + 5 mm + 1mm/m
		T > 14,2 mm ⇒ 0; + 50 mm
		4,8 mm max
<p>1. Wenn das Verhältnis von D / T &gt; 100 ist, unterliegt die Rundheitstoleranz der Vereinbarung.</p> <p>2. Die Toleranz der Konvexität und Konkavität ist unabhängig von den Toleranzen der Außenabmessungen.</p> <p>3. Der Hersteller kann zum Zeitpunkt des Angebots oder der Bestellung die Art der benötigten Längen und deren Bandbreite bestimmen.</p> <p>4. Die Messungen müssen mindestens 100 mm vom Rohrstangenende durchgeführt werden.</p>		