

## Dichiarazione di Prestazione

N° 0103/005 rev.2

Codice identificazione prodotto	Tubo formato a freddo e saldato in acciaio S355J2H/1.0576 secondo EN10219-1:2006.
Identificazione	Secondo quanto indicato sul cartellino identificativo con barcode e/o numero di partita e sul certificato di collaudo.
Utilizzo previsto del prodotto da costruzione	Profilato cavo ad uso strutturale avente sezione circolare, quadrata o rettangolare formato a freddo e saldato, senza successivo trattamento termico.
Produttore (sede legale)	<b>Marcegaglia Carbon Steel</b> Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN) – Italia
Stabilimento di produzione	<b>Casalmaggiore</b> s.s.420 Sabbionetana – 26041 Casalmaggiore (CR) - Italia
Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione	<b>2+</b>
Organismo notificato e numero accreditamento	RINA Service S.p.A. – Via Corsica, 12 – 16128 Genova - Italia <b>0474</b>

Ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione di fabbrica fondandosi sui seguenti elementi:

- ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo di produzione di fabbrica.
- sorveglianza, valutazione e verifiche continue del controllo di produzione di fabbrica.

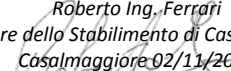
### Prestazione dichiarata

Caratteristiche essenziali		Prestazioni		Norma Armonizzata
<b>Tolleranze Dimensionali</b>	Tubi tondi, quadrati e rettangolari	In accordo con quanto indicato nella EN10219-2:2006		EN10219-1:2006
<b>Durabilità (composizione chimica)</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>	<b>Valori</b>		
	>      ≤	-	max (%)	
-	16	C: 0,22 Si:0,55 Mn: 1,60	P: 0,030 S: 0,030 N: -	
<b>Carico unitario di snervamento</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>	<b>Valori</b>		
	>      ≤	min (MPa)	max (MPa)	
-	16	355	-	
<b>Resistenza a trazione</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>	<b>Valori</b>		
	>      ≤	min (MPa)	max (MPa)	
	-      3      16	510 470	680 630	
<b>Allungamento (a,b)</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>	<b>Valori</b>		
	>      ≤	min (%)	max (%)	
-	16	20	-	
<b>Resilienza (c)</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>	<b>Valori</b>		
	>      ≤	min (J)		
-	16	27 a -20°C	-	
<b>Saldabilità CEV</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>	<b>Valori</b>		
	>      ≤		max (%)	
-	16	-	0,45	
<small>a. Per dimensioni di sezioni D/T &lt; 15 (tondi) e (B+H)/2T &lt; 12,5 (quadrati e rettangoli) il valore minimo di allungamento è ridotto di 2 punti.  b. Per spessori &lt; 3,0 mm il valore di allungamento può essere riportato con tratto utile di 80 mm oppure di 50 mm  c. Le prove di resilienza, quando applicabili o richieste, sono eseguite secondo le modalità previste dalla EN10219-1. Non sono previste prove di resilienza per gli spessori nominali &lt; 6,0 mm.</small>				

La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del produttore sopra identificato.

Firmato in nome e per conto della  
Marcegaglia Carbon Steel

*Roberto Ing. Ferrari*  
Direttore dello Stabilimento di Casalmaggiore  
Casalmaggiore 02/11/2015



La presente dichiarazione di prestazione è da ritenersi valida se accompagnata dal cartellino identificativo del prodotto e dal documento di accompagnamento della merce oppure dal certificato di collaudo rilasciato in seguito alla spedizione.