

Leistungserklärung		
N° 0103/006		Rev. 0
Produktschlüssel	Geschweißtes Rohr in S355MH Stahl, nach EN10219:2006	
Identifizierung	Wie auf dem Etikett mit Barcode und / oder auf der Losnummer und der Prüfbescheinigung angegeben.	
Verwendungszweck	Hohlprofil für eine bauliche Nutzung mit einer runden, quadratischen oder rechteckigen form, kaltgewalzt und geschweißt, ohne nachfolgende Wärmebehandlung	
Hersteller (rechtlicher Sitz)	Marcegaglia S.p.A. Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN) – Italia	
Produktionswerk	Gazoldo D.I. Via Bresciani, 16 - 46040 Gazoldo Degli Ippoliti (MN) - Italia	
System zur Bewertung und Überprüfung der Lesitungsbeständigkeit des Bauprodukts	2+	
Notifizierte Stelle und Kennnummer	RINA Service S.p.A. – Via Corsica, 12 – 16128 Genova - Italia 0474	
Hat die Konformitätsbescheinigung ausgestellt, dass sich auf die folgenden Elemente bezieht:		
<ul style="list-style-type: none"> • Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle. • Überwachung, Bewertung und ständige Prüfung der werkseigenen Produktionskontrolle 		
Erklärte Leistung		
Wesentliche Merkmale	Leistungen	Harmonisierte Norm
Maßtoleranzen	Gemäß Tabelle 2	EN10219-2:2006
Bruchdehnung	Gemäß Tabelle 1	EN10219-1:2006
Zugfestigkeit		
Streckgrenze		
Kerbschlagversuch		
Kohlenstoffäquivalent (CEV)	0.39% max	
Dauerhaftigkeit	N.P.D.	
Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller.		
im Namen der Firma Marcegaglia S.p.A.		
Roberto Ing. Ferrari Werksleiter Casalmaggiore		<i>Casalmaggiore 01/07/2013</i>
Diese Leistungserklärung wird als gültig angesehen, wenn das Kennzeichnende Etikett des Produkts und die Warenbegleitpapiere oder das Prüfzeugnis das nach der Sendung ausgestellt wird, beigefügt sind.		

Tabelle 1 – Mechanische Eigenschaften						
Stahltyp		Streckgrenze min.	Zugfestigkeit	Bruchdehnung.min % (a,b)	Mindestwert Kerbschlagzähigkeit	
Güte	Güten Nummer	R _{eH} in MPa	R _m in MPa	Lo=5.65√So	KV in J ^(c)	
		Nominal Wanddicke in mm			temp. test	Kerbschla. Joule (d)
		≤ 16	< 40	≤ 40		
S355MH	1.8845	355	450+610	22	-20°	40 ^(d)
a. Für Abmessungen D/T < 15 (Rund) und (B+H)/2T < 12,5 (Quadratisch und Rechteckig) ist der Mindestwert der Bruchdehnung um 2 Punkte reduziert. b. Für Wanddicken < 3,0 mm siehe 9.2.2 der EN 10219-1:2006 c. Zur Kerbschlagarbeit bei Proben mit reduziertem Querschnitt siehe 6.7.2 der EN 10219:2006 d. Der entsprechende Wert bei -30° C beträgt 27 J, (siehe En 1993-1-1)						

Tabelle 2 - Maßtoleranzen		
Außenmaße (D, B e H) ⁽⁴⁾	Rundrohre	Formrohre
		± 1% mit mindest. ± 0,5 mm und ein max. von ±10 mm
Wanddicke (T)	für D ≤ 406,4 mm: T ≤ 5 mm ⇒ ± 10% T > 5 mm ⇒ ± 0,5mm für D > 406,4 mm ± 10% mit max. ± 2mm	T ≤ 5 mm ⇒ ± 10% T > 5 mm ⇒ ± 0,5 mm
Unrundheit (O)	2% für Rohre mit D/T ≤ 100 ⁽¹⁾ mit Verwendung der Formel: $O(\%) = \frac{D_{max} - D_{min}}{D} * 100$	
Konkavität/Konvexität (x ₁ , x ₂) ⁽²⁾	-	Max. 0,8% mit mindest. 0,5mm mit Verwendung der Formel: $\frac{x_1}{B} * 100\%$; $\frac{x_1}{H} * 100\%$; ect.
Rechtwinkligkeit der Seiten (θ)	-	90° mit ± 1°
Kantenradius (C ₁ , C ₂ o R)	-	T ≤ 6mm ⇒ 1,6T + 2,4T 6 < T ≤ 10mm ⇒ 2,0T + 3,0T T > 10mm ⇒ 2,4T + 3,6T
Torsion (V)	-	2mm + 0,5 mm/Länge in Meter
Geradheit (e)	0,20 % der gesamten Länge und 3 mm pro Meter Länge.	0,15 % der gesamten Länge und 3 mm pro Meter Länge.
Masse (M)	± 6 % für jede gelieferte Länge	
Längentoleranz ⁽³⁾	Genauere Längen	< 6000mm ⇒ 0; + 5 mm
		≥ 6000mm und ≤ 10000mm ⇒ 0; + 15 mm
		> 10000mm ⇒ 0; + 5 mm + 1mm/m
	Ungefähre Längen	> 4000mm ⇒ 0; + 50 mm T > 14,2 mm 4,8 mm max
1. Wenn das Verhältnis von D / T > 100 ist, unterliegt die Rundheitstoleranz der Vereinbarung. 2. Die Toleranz der Konvexität und Konkavität ist unabhängig von den Toleranzen der Außenabmessungen. 3. Der Hersteller kann zum Zeitpunkt des Angebots oder der Bestellung die Art der benötigten Längen und deren Bandbreite bestimmen. 4. Die Messungen müssen mindestens 100 mm vom Rohrstangenende durchgeführt werden.		