

Dichiarazione di Prestazione

N° 0103/007 rev.2

Codice identificazione prodotto	Tubo formato a freddo e saldato in acciaio S420MH/1.8847 secondo EN10219-1:2006.
Identificazione	Secondo quanto indicato sul cartellino identificativo con barcode e/o numero di partita e sul certificato di collaudo.
Utilizzo previsto del prodotto da costruzione	Profilato cavo ad uso strutturale avente sezione circolare, quadrata o rettangolare formato a freddo e saldato, senza successivo trattamento termico.
Produttore (sede legale)	Marcegaglia Carbon Steel Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN) – Italia
Stabilimento di produzione	Casalmaggiore s.s.420 Sabbionetana – 26041 Casalmaggiore (CR) - Italia
Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione	2+
Organismo notificato e numero accreditamento	RINA Service S.p.A. – Via Corsica, 12 – 16128 Genova - Italia 0474

Ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione di fabbrica fondandosi sui seguenti elementi:

- ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo di produzione di fabbrica.
- sorveglianza, valutazione e verifiche continue del controllo di produzione di fabbrica.

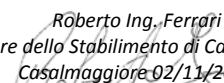
Prestazione dichiarata

Caratteristiche essenziali		Prestazioni		Norma Armonizzata
Tolleranze Dimensionali	Tubi tondi, quadrati e rettangolari	In accordo con quanto indicato nella EN10219-2:2006		EN10219-1:2006
Durabilità (composizione chimica)	Spessore nominale (mm)	Valori		
	> ≤	max (%)		
- 16	-	C: 0,16	V: 0,12	
		Si: 0,50	Al: 0,020	
		Mn: 1,70	Ti: 0,050	
		P: 0,035	Ni: 0,30	
		S: 0,030	Mo: 0,20	
		Nb: 0,050	N: 0,020	
Carico unitario di snervamento	Spessore nominale (mm)	Valori		
	> ≤	min (MPa)	max (MPa)	
- 16	420	-		
Resistenza a trazione	Spessore nominale (mm)	Valori		
	> ≤	min (MPa)	max (MPa)	
- 16	500	660		
Allungamento (a,b)	Spessore nominale (mm)	Valori		
	> ≤	min (%)	max (%)	
- 16	19	-		
Resilienza (c,d)	Spessore nominale (mm)	Valori		
	> ≤	min (J)		
- 16	40 a -20°C	-		
Saldabilità CEV	Spessore nominale (mm)	Valori		
	> ≤		max (%)	
- 16	-	0,43		
<small>a. Per dimensioni di sezioni D/T < 15 (tondi) e (B+H)/2T < 12,5 (quadrati e rettangoli) il valore minimo di allungamento è ridotto di 2 punti. b. Per spessori < 3,0 mm fare riferimento al punto 9.2.2. della EN10219-1:2006 c. Per le proprietà di resilienza sui provini a sezione ridotta fare riferimento al punto 6.7.2 della EN10219:2006. d. Questo valore corrisponde a 27J a -30° (vedere EN1993-1-1).</small>				

La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del produttore sopra identificato.

Firmato in nome e per conto della
Marcegaglia Carbon Steel

Roberto Ing. Ferrari
Direttore dello Stabilimento di Casalmaggiore
Casalmaggiore 02/11/2015



La presente dichiarazione di prestazione è da ritenersi valida se accompagnata dal cartellino identificativo del prodotto e dal documento di accompagnamento della merce oppure dal certificato di collaudo rilasciato in seguito alla spedizione.