

## Dichiarazione di Prestazione

N° 0103/008 rev.2

Codice identificazione prodotto Tubo formato a freddo e saldato in acciaio S460MH/1.8849 secondo EN10219-1:2006.  
 Identificazione Secondo quanto indicato sul cartellino identificativo con barcode e/o numero di partita e sul certificato di collaudo.  
 Utilizzo previsto del prodotto da costruzione Profilato cavo ad uso strutturale avente sezione circolare, quadrata o rettangolare formato a freddo e saldato, senza successivo trattamento termico.

Produttore (sede legale) **Marcegaglia Carbon Steel**  
 Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN) – Italia  
 Stabilimento di produzione **Casalmaggiore**  
 s.s.420 Sabbionetana – 26041 Casalmaggiore (CR) - Italia

Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione **2+**  
 Organismo notificato e numero accreditamento **RINA Service S.p.A. – Via Corsica, 12 – 16128 Genova - Italia 0474**

Ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione di fabbrica fondandosi sui seguenti elementi:

- ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo di produzione di fabbrica.
- sorveglianza, valutazione e verifiche continue del controllo di produzione di fabbrica.

### Prestazione dichiarata

| Caratteristiche essenziali  |                                     | Prestazioni   |           | Norma Armonizzata |
|---|-------------------------------------|---|-----------|-------------------|
| <b>Tolleranze Dimensionali</b>  | Tubi tondi, quadrati e rettangolari | In accordo con quanto indicato nella EN10219-2:2006 |           | EN10219-1:2006    |
| <b>Durabilità (composizione chimica)</b>  | <b>Spessore nominale (mm)</b>       | <b>Valori</b>                                       |           |                   |
|   | >                      ≤            | -   | max (%)   |                   |
| -   | 16                                  | C: 0,16   | V: 0,12   |                   |
|   |                                     | Si: 0,60  | Al: 0,020 |                   |
|   |                                     | Mn: 1,70  | Ti: 0,050 |                   |
|   |                                     | P: 0,035  | Ni: 0,30  |                   |
|   |                                     | S: 0,030  | Mo: 0,20  |                   |
|   |                                     | Nb: 0,050   | N: 0,025  |                   |
| <b>Carico unitario di snervamento</b>   | <b>Spessore nominale (mm)</b>       | <b>Valori</b>                                       |           |                   |
|   | >                      ≤            | min (MPa)   | max (MPa) |                   |
| -   | 16                                  | 460   | -         |                   |
| <b>Resistenza a trazione</b>  | <b>Spessore nominale (mm)</b>       | <b>Valori</b>                                       |           |                   |
|   | >                      ≤            | min (MPa)   | max (MPa) |                   |
| -   | 16                                  | 530   | 720       |                   |
| <b>Allungamento (a,b)</b>   | <b>Spessore nominale (mm)</b>       | <b>Valori</b>                                       |           |                   |
|   | >                      ≤            | min (%)   | max (%)   |                   |
| -   | 16                                  | 17  | -         |                   |
| <b>Resilienza (c,d)</b>   | <b>Spessore nominale (mm)</b>       | <b>Valori</b>                                       |           |                   |
|   | >                      ≤            | min (J)   |           |                   |
| -   | 16                                  | 40 a -20°C  | -         |                   |
| <b>Saldabilità CEV</b>  | <b>Spessore nominale (mm)</b>       | <b>Valori</b>                                       |           |                   |
|   | >                      ≤            |   | max (%)   |                   |
| -   | 16                                  | -   | 0,46      |                   |
| a. Per dimensioni di sezioni D/T < 15 (tondi) e (B+H)/2T < 12,5 (quadrati e rettangoli) il valore minimo di allungamento è ridotto di 2 punti.<br>b. Per spessori < 3,0 mm fare riferimento al punto 9.2.2. della EN10219-1:2006<br>c. Per le proprietà di resilienza sui provini a sezione ridotta fare riferimento al punto 6.7.2 della EN10219:2006.<br>d. Questo valore corrisponde a 27J a -30° (vedere EN1993-1-1). |                                     |   |           |                   |

La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del produttore sopra identificato.

Firmato in nome e per conto della  
 Marcegaglia Carbon Steel

*Roberto Ing. Ferrari*  
 Direttore dello Stabilimento di Casalmaggiore  
 Casalmaggiore 02/11/2015

La presente dichiarazione di prestazione è da ritenersi valida se accompagnata dal cartellino identificativo del prodotto e dal documento di accompagnamento della merce oppure dal certificato di collaudo rilasciato in seguito alla spedizione.