

Leistungserklärung		
N° 0103/013		Rev. 0
Produktschlüssel	Geschweißtes Rohr in S355J2H Stahl, nach EN10210:2006.	
Identifizierung	Wie auf dem Etikett mit Barcode und / oder auf der Losnummer und der Prüfbescheinigung angegeben.	
Verwendungszweck	Warmgefertigte Hohlprofile für den Stahlbau aus unlegierten Baustählen und aus Feinkornbaustählen für den Einsatzzweck quadratische und rechteckige sowie kreisförmige und elliptische profile	
Hersteller (rechtlicher Sitz)	Marcegaglia S.p.A. Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN) – Italia	
Produktionswerk	Gazoldo D.I. Via Bresciani, 16 - 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN) - Italia	
System zur Bewertung und Überprüfung der Lesitungsbeständigkeit des Bauprodukts	2+	
Notifizierte Stelle und Kennnummer	RINA Service S.p.A. – Via Corsica, 12 – 16128 Genova - Italia 0474	
Hat die Konformitätsbescheinigung ausgestellt, dass sich auf die folgenden Elemente bezieht:		
<ul style="list-style-type: none"> • Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle. • Überwachung, Bewertung und ständige Prüfung der werkseigenen Produktionskontrolle 		
Erklärte Leistung		
Wesentliche Merkmale	Leistungen	Harmonisierte Norm
Maßtoleranzen	Gemäß Tabelle 2	EN10210-2:2006
Bruchdehnung	Gemäß Tabelle 1	EN10210-1:2006
Zugfestigkeit		
Streckgrenze		
Kerbschlagversuch		
Kohlenstoffäquivalent (CEV)		
Dauerhaftigkeit	0.45% max	
	N.P.D.	
Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller.		
im Namen der Firma Marcegaglia S.p.A.		
Roberto Ing. Ferrari		
Werksleiter Casalmaggiore		
		Casalmaggiore 01/07/2013
Diese Leistungserklärung wird als gültig angesehen, wenn das Kennzeichnende Etikett des Produkts und die Warenbegleitpapiere oder das Prüfzeugnis das nach der Sendung ausgestellt wird, beigefügt sind.		

Tabelle 1 – Mechanische Eigenschaften							
Stahltyp		Streckgrenze min.	Zugfestigkeit		Bruchdehnung.min % (a,b)	Mindestwert Kerbschlagzähigkeit	
Güte	Güten Nummer	R _{eH} in MPa	R _m in MPa		Lo=5.65√So	KV in J ^(c)	
		Nominal Wanddicke in mm				temp. test	Kerbschla. Joule
		≤ 16	≤ 3	> 3 ≤ 100	≤ 40		
S355J2H	1.0576	355	510+680	470+630	22	-20°	27
a) Längswerte; in Querrichtung sind um 2% kleiner b) Für Dicken < 3 mm siehe 9.2.2. c) Zur Kerbschlagarbeit bei Untermassproben, siehe 6.6.2							

Tabelle 2 - Maßtoleranzen			
Außenmaße (D, B und H)	Rundrohre	Kaltgeschweisste vierkant bzw. rechteckrohre	Kaltgeschweisste elliptische rohre
		± 1% mit mindest. ± 0,5 mm und ein max. von ±10 mm	± 1% ¹⁾ mit mindest. ± 0,5 mm
Wanddicke (T)	-10% ²⁾		
Unrundheit (O)	2% für Rohre mit D/T ≤ 100 ³⁾		-
Konkavität/Konvexität (x ₁ , x ₂) ⁴⁾	-	1%	-
Rechtwinkligkeit der Seiten (θ)	-	90° mit ± 1°	-
Kantenradius (C ₁ , C ₂ o R) ⁵⁾	-	3*T	-
Torsion (V)	-	2mm ¹⁾ + 0,5 mm/Länge in Meter ¹⁾	
Geradheit (e)	0,20 ¹⁾ % der gesamten Länge und 3 mm pro Meter Länge.		
Masse (M)	± 6 % für jede gelieferte Länge		

Längentoleranz ³⁾	Genaue Längen	2000 mm ≤ L ≤ 6000 mm	⇒ 0; + 10 mm
			> 6000 mm ⁷⁾
	Ungefähre Längen	4000 mm ≤ L ≤ 16000 mm	⇒ +/- 500 mm ⁶⁾
1. Bei elliptischen Hohlprofilen mit H<250 mm ist das zugelassene Grenzabmaß doppelt so groß wie der in dieser Tabelle angegebene Wert. 2. Die positive Abweichung ist durch die Grenzabweichungen der Masse begrenzt. 3. Bei einem Verhältnis von Durchmesser zu Dicke > 100 sind die Grenzabmaße für die Unrundheit zu vereinbaren 4. Die Grenzabweichungen für die Konkavität und Konvexität gelten unabhängig von den Grenzabmaßen für die Außenmaße. 5. Die Seiten müssen nicht tangential zu den Rundungsbögen verlaufen. 6. Option 2.1: Als Grenzabmaß für Festlängen ist 0; +150 mm festgelegt. 7. Die üblichen Längen betragen 6 m und 12 m			