

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE

N° 0101/038

Rev. 1

| | |
|--|---|
| Codice identificazione Prodotto | Prodotto Laminato a Caldo in acciaio per Impiego Strutturale. Qualità S355J2 secondo EN10025-2:2004 |
| Identificazione | Secondo quanto indicato sul cartellino identificativo con barcode e/o Numero Partita e sul certificato di collaudo. |
| Utilizzo previsto del Prodotto da Costruzione | Prodotto piano per utilizzo in strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo. |
| Produttore (sede legale) | Marcegaglia S.p.A. Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN) – Italia |
| Stabilimento di produzione | Gazoldo Degli Ippoliti Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN) – Italia |
| Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione | 2+ |
| Organismo notificato e numero accreditamento | RINA Services S.p.A. – Via Corsica, 12 – 16128 Genova - Italia 0474 |

Ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione di fabbrica fondandosi sui seguenti elementi:

- Ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo di produzione di fabbrica.
- Sorveglianza, valutazione e verifiche continue del controllo di produzione di fabbrica

PRESTAZIONE DICHIARATA

| Caratteristiche essenziali | Prestazioni | Norma Armonizzata |
|--|-------------------------|----------------------------------|
| Tolleranze dimensionali | Conforme alla Tabella 2 | EN10051:2010 |
| Allungamento | Conforme alla Tabella 1 | EN10025-1:2004 EN10025-2:2004 |
| Resistenza a trazione | | |
| Carico unitario di snervamento | | |
| Resilienza | | |
| Saldabilità (CEV) | 0.45% max | |
| Durabilità (senza richieste di rivestimento) | N.P.D. | |

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del Fabbricante di cui al punto Produttore.

in nome e per conto della Marcegaglia S.p.A.

Arnaldo Ing. Barini

Direttore dello Stabilimento di Gazoldo D.I.

Gazoldo D.I. 01/07/2013

La presente dichiarazione di prestazione è da ritenersi valida se accompagnata dal cartellino identificativo del prodotto e dal documento di accompagnamento della merce oppure dal certificato di collaudo rilasciato in seguito alla spedizione.

TABELLA 1 – CARATTERISTICHE MECCANICHE

| caratteristiche meccaniche a temperatura ambiente delle qualità di acciai con valori di resilienza | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|--------------------------------|-----------|--|-----|-----------|---------------|-----|-----------|-----------|--------------------------------|---------------|--------------------------|
| QUALITÀ | $R_{eH}^{(a)}$ MPa ^(gb) Min | $R_m^{(a)}$ MPa ^(b) | | Allungamento percentuale minimo dopo rottura % ^{a)} | | | | | | | Resilienza KV longitudinale | | |
| | | | | $L_0 = 80$ (mm) | | | | | | | $L_0 = 5,65\sqrt{S_0}$ | Temp. (°C) | Energia minima (J) |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | ≤ 16 | < 3 | ≥ 3 ≤ 100 | ^{a)} | ≤ 1 | > 1 ≤ 1.5 | > 1.5 ≤ 2 | > 2 ≤ 2.5 | > 2.5 < 3 | ≥ 3 ≤ 40 |
| S355J2 | 355 | 510 ÷ 680 | 470 ÷ 630 | L | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 22 | -20 | 27 | |
| | | | | t | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 20 | | | |

- a) Per lamiere e nastri di larghezze ≥ 600 mm, si applica la trasversale (t) alla direzione di laminazione. Per tutti gli altri prodotti, si applicano i valori per la direzione parallela (l) alla direzione di laminazione
 b) MPa = 1N/mm²

TABELLA 2 - TOLLERANZE DIMENSIONALI

| tolleranza sullo spessore - dimensione (mm) | | | | |
|---|---------------------------------------|---------------|---------------|--------|
| SPESSORE NOMINALE | tolleranze per una larghezza nominale | | | |
| | ≤ 1200 | > 1200 ≤ 1500 | > 1500 ≤ 1800 | > 1800 |
| ≤ 2,00 | ± 0,20 | ± 0,22 | ± 0,24 | - |
| > 2,00 ≤ 2,50 | ± 0,21 | ± 0,24 | ± 0,26 | ± 0,29 |
| > 2,50 ≤ 3,00 | ± 0,23 | ± 0,25 | ± 0,28 | ± 0,30 |
| > 3,00 ≤ 4,00 | ± 0,25 | ± 0,28 | ± 0,30 | ± 0,31 |
| > 4,00 ≤ 5,00 | ± 0,28 | ± 0,30 | ± 0,32 | ± 0,33 |
| > 5,00 ≤ 6,00 | ± 0,30 | ± 0,32 | ± 0,33 | ± 0,36 |
| > 6,00 ≤ 8,00 | ± 0,33 | ± 0,35 | ± 0,36 | ± 0,40 |
| > 8,00 ≤ 10,00 | ± 0,37 | ± 0,38 | ± 0,39 | ± 0,46 |
| > 10,00 ≤ 12,50 | ± 0,40 | ± 0,41 | ± 0,43 | ± 0,49 |
| > 12,50 ≤ 15,00 | ± 0,43 | ± 0,44 | ± 0,46 | ± 0,53 |
| > 15,00 ≤ 25,00 | ± 0,46 | ± 0,48 | ± 0,52 | ± 0,58 |

| tolleranza sulla larghezza - dimensione (mm) | | |
|--|--------------|----------------|
| LARGHEZZA NOMINALE | bordi grezzi | bordi rifilati |
| ≤ 1200 | -0 / +20 | -0 / +3 |
| > 1200 ≤ 1850 | -0 / +20 | -0 / +5 |
| > 1850 | -0 / +25 | -0 / +6 |

Le tolleranze relative ai prodotti a bordi rifilati si applicano con spessore nominale ≤ 10mm
 Per spessori > di 10mm i valori di scostamento superiore devono essere concordati all'atto dell'ordine

| tolleranza sulla lunghezza - dimensione (mm) | | |
|--|-----------|-----------------------------|
| LUNGHEZZA NOMINALE | inferiore | superiore |
| < 2000 | -0 | +10 |
| ≥ 2000 < 8000 | -0 | +0,005 x lunghezza nominale |
| ≥ 8000 | -0 | +40 |

| tolleranza sulla planarità - dimensione (mm) | | | | |
|--|--------------------|---------------------------------------|-------------|-------------|
| SPESSORE NOMINALE | larghezza nominale | Tolleranza di Planarità per Categoria | | |
| | | Categoria B | Categoria C | Categoria D |
| | | ≤ 25 | ≤ 1200 | 18 |
| > 1200 ≤ 1500 | 23 | 30 | | |
| > 1500 | 28 | 38 | | |

Categoria B = 300MPa < R_e ≤ 360MPa
 Categoria C = 360MPa < R_e ≤ 420MPa
 Categoria D = 420MPa < R_e ≤ 900MPa

| tolleranza sciabolatura longitudinale o centinatura o rettilineità | |
|---|--|
| LAMIERE con una lunghezza nominale < 5000 mm $q = 0,5\%$ della lunghezza | |
| LAMIERE con lunghezza nominale ≥ 5000 mm, larghezza ≥ 600 mm e con bordi grezzi di laminazione, $q = 20$ mm max su qualsiasi tratto di lunghezza di 5000 mm | |
| LAMIERE con lunghezza nominale ≥ 5000 mm larghezza ≥ 600 mm e con bordi rifilati, $q = 15$ mm max su qualsiasi tratto di lunghezza di 5000 mm | |

| fuori squadra | |
|---|--|
| Il fuori squadra di una lamiera è la proiezione ortogonale di un bordo trasversale su un longitudinale e non deve superare il 1% della larghezza effettiva della foglio | |