

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE

N° 0101/050

Rev. 0

Codice identificazione Prodotto	Prodotto Piano in Acciaio Inossidabile X2CrNi19-9 1.4307 Laminato a freddo, secondo EN10088-4.	
Identificazione	Secondo quanto indicato sul cartellino identificativo con barcode e/o Numero Partita e sul certificato di collaudo.	
Utilizzo previsto del Prodotto da Costruzione	Prodotto piano in acciaio inossidabile per impiego in costruzioni.	
Produttore (sede legale)	Marcegaglia S.p.A. Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN) – Italia	
Stabilimento di produzione	Gazoldo Degli Ippoliti Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN) – Italia	
Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione	2+	
Organismo notificato e numero accreditamento	RINA Services S.p.A. – Via Corsica, 12 – 16128 Genova - Italia 0474	
Ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione di fabbrica fondandosi sui seguenti elementi: <ul style="list-style-type: none"> Ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo di produzione di fabbrica. Sorveglianza, valutazione e verifiche continue del controllo di produzione di fabbrica 		
PRESTAZIONE DICHIARATA		
Caratteristiche essenziali	Prestazioni	Norma Armonizzata
Tolleranze dimensionali	Conforme alla Tabella 2	EN9445-2:2009
Allungamento	Conforme alla Tabella 1	EN10088-4
Resistenza a trazione		
Carico unitario di snervamento 0,2%		
Resilienza		
Saldabilità (Analisi Chimica)	Conforme alla Norma	
Durabilità (Analisi Chimica)	Conforme alla Tabella 1	
Resistenza alla Frattura fragile (Vedi Resilienza)		
Formabilità a freddo (Vedi Allungamento)		
Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del Fabbricante di cui al punto Produttore.		
in nome e per conto della Marcegaglia S.p.A.		
Arnaldo Ing. Barini Direttore dello Stabilimento di Gazoldo D.I. Gazoldo D.I. 01/07/2013		
La presente dichiarazione di prestazione è da ritenersi valida se accompagnata dal cartellino identificativo del prodotto e dal documento di accompagnamento della merce oppure dal certificato di collaudo rilasciato in seguito alla spedizione.		

Tabella 1 – Caratteristiche Meccaniche Acciai Austenitici Laminati a Freddo

Grado del prodotto			Tipo di Prodotto	Sp. mm	Carico di Snervamento		Resistenza a Rottura R_m MPa ^(g)	Allungamento Rottura		Resilienza ISO-V		Resist. Corrosione Intergranulare ^(f) Condizioni di fornitura
Qualità	Nr	Aisi			$R_{p0,2}$	$R_{p1,0}$ ^(b)		A_{80} ^(d) < 3mm T %	A ^(e) ≥ 3mm T %	KV > 10mm T. J min J min Long. Trasv.		
			(a)	max	MPa ^(g) min Trasversale ^(c)							
X2CrNi19-9	1.4307	304L	C	8	220	250	520±700	45	45	-	-	Yes

a) Tipo di Prodotto, C = Laminato a Freddo, H = Laminato a Caldo
 b) Valore fornito solo a titolo indicativo
 c) Per prodotti Laminati a caldo in continuo, il valore minimo di $R_{p0,2}$ deve essere aumentato di 20MPa e il valore di minimo $R_{p1,0}$ deve essere aumentato di 10MPa.
 d) I valori si applicano a provette con un tratto utile di 80mm ed una larghezza di 20mm, possono essere utilizzate anche provette con un tratto utile di 50mm ed una larghezza di 12,5mm.
 e) I valori si applicano a provette con un tratto utile di $5,65\sqrt{S_0}$.
 f) Quando controllato va eseguito in accordo alla EN ISO 3651-2
 g) 1 MPa = 1N/mm²

Tabella 2 – Tolleranze Dimensionali EN9445-2

Tolleranze di spessore Larghi Nastri metodo misura A										
Campo di spessore		Tolleranza Normale per larghezze ≤ 2100mm			Tolleranze Speciali (S) per larghezze Nominali W					
					W ≤ 1000		1000 < W ≤ 1300		1300 < W ≤ 2100	
≥ 0,60 < 0,80		± 0,050			± 0,035		± 0,040		-	
≥ 0,80 < 1,00		± 0,060			± 0,040		± 0,045		± 0,050	
≥ 1,00 < 1,20		± 0,070			± 0,045		± 0,045		± 0,050	
≥ 1,20 < 1,50		± 0,080			± 0,050		± 0,055		± 0,060	
≥ 1,50 < 2,00		± 0,090			± 0,055		± 0,060		± 0,070	
≥ 2,00 < 2,50		± 0,100			-		-		-	
≥ 2,50 < 3,00		± 0,120			-		-		-	
≥ 3,00 < 4,00		± 0,140			-		-		-	

Queste tolleranze sono valide per la misurazione col metodo A del punto 17.2 della norma, ovvero: si misura in qualsiasi punto che sia entro 20mm dal bordo se i bordi sono stati refilati, oppure entro i 30mm dal bordo se sono grezzi di laminazione.

Tolleranze di Larghezza di Larghi Nastri		
Larghezza Nominale	Tolleranza in mm	
≤ w < 1000	-0 +25	
1000 ≤ w ≤ 2100	-0 +30	

Tolleranze di spessore pr nastri e lamiere cesoiate da Larghi Nastri							
Spessore Nominale t		Tolleranze Normali per Larghezza w			Tolleranze Ristrette per Larghezza w		
		w ≤ 1000	1000 < w ≤ 1300	13 000 < w ≤ 2100	w ≤ 1000	1000 < w ≤ 1300	13 000 < w ≤ 2100
0.8	≤ t < 1.00	±0.055	±0.060	±0.070	±0.040	±0.050	±0.050
1.00	≤ t < 1.20	±0.070	±0.070	±0.080	±0.050	±0.055	±0.060
1.20	≤ t < 1.50	±0.080	±0.080	±0.100	±0.055	±0.060	±0.060
1.50	≤ t < 2.00	±0.080	±0.090	±0.110	±0.065	±0.070	±0.080
2.00	≤ t < 2.50	±0.090	±0.110	±0.130	-	-	-
2.50	≤ t < 3.00	±0.110	±0.130	±0.150	-	-	-
3.00	≤ t < 4.00	0.140	±0.150	±0.160	-	-	-

Tolleranze sulla Larghezza per Nastri e Lamiere cesoiate da Larghi Nastri										
Spessore Nominale t		Tolleranze Normali per la Larghezza w					Tolleranze Ristrette per Larghezza w			
		w≤125	125<w≤250	250<w≤600	600<w≤1000	1000<w≤2100	w≤125	125<w≤250	250<w≤600	
	t < 1.00	-0 +0.5	-0 +0.50	-0 +0.7	-0 +1.5	-0 +2.0	-0 +0.3	-0 +0.3	-0 +0.6	
1.00	≤ t < 1.50	-0 +0.7	-0 +0.70	-0 +1.0	-0 +1.5	-0 +2.0	-0 +0.4	-0 +0.5	-0 +0.7	
1.50	≤ t < 2.50	-0 +1.0	-0 +1.00	-0 +1.2	-0 +2.0	-0 +2.5	-0 +0.6	-0 +0.7	-0 +0.9	
2.50	≤ t < 3.50	-0 +1.2	-0 +1.2	-0 +1.5	-0 +3.0	-0 +3.0	-0 +0.8	-0 +0.9	-0 +1.0	

Tabella 2 – Tolleranze Dimensionali EN9445-2						
Tolleranze di Lunghezza per Lamiere ottenute da Larghi Nastri						
Lunghezza Nominale L			Tolleranza Normale in mm		Tolleranza Ristretta in mm	
L ≤ 2000			-0 +5		-0 +3	
2000 < L			-0 +0.0025 L		-0 +0.0015 L	
Tolleranze sulla Sciabolatura per prodotti ottenuti da cesoiatura di Larghi Nastri						
Larghezza Nominale w				Tolleranze per campo di misura (mm)		
				1000	2000	
10	≤	w	<	40	2.5	10
40	≤	w	<	125	2	8
125	≤	w	<	600	1.5	6
600	≤	w	<	2100	1	4
Tolleranza sul Fuori Squadro delle Lamiere ottenute da Larghi Nastri						
Lunghezza L				Massima differenza della Lunghezza Diagonale (mm)		
		L	≤	3000	6	
3000	<	L	≤	6000	10	
		L	>	6000	15	
Tolleranza di Planarità per Prodotti Piani						
Altezza onda h / Lunghezza Onda L ≤ 0,03 (per tutti gli spessori)						
Tolleranza sulla Telescopicità Prodotti in Coils per ogni lato						
Bordi Refilati				35mm		
Bordi Non Refilati				70mm		