

DECLARACION DE PRESTACION

N° 0101/052

Rev. 0

Codigo Identificación Producto	Producto Plano en Acero Inoxidable X6CrNi18-10 laminado en frío, según EN10088-4.	1.4541
Identificación	Según lo indicado en la etiqueta identificadora con código de barras y/o número de partida en el certificado de pruebas	
Utilización prevista del producto para Construcción	Producto plano en Acero Inoxidable para uso en construcciones	
Fabricante (domicilio social)	Marcegaglia S.p.A. Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN) – Italia	
Planta de fabricación	Gazoldo Degli Ippoliti Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN) – Italia	
Sistema de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción	2+	
Empresa certificadora y número de acreditación	RINA Services S.p.A. – Via Corsica, 12 – 16128 Genova - Italia 0474	
<p>Ha expedido el certificado de conformidad de control de producción en fábrica sobre la base de los siguientes elementos:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Inspección inicial de la fábrica y del control de producción en fábrica. • Seguimiento, evaluación y pruebas de control continuo en la producción de la fábrica 		
PRESTACION DECLARADA		
Características esenciales	prestaciones	Norma Armonizada
Tolerancias dimensionales	Conforme a la Tabla 2	EN9445-2:2009
Alargamiento	Conforme a la Tabla 1	EN10088-4
Resistencia de tracción		
Límite elástico 0,2%		
Resiliencia		
Soldabilidad (Análisis química)	Conforme a la Norma	
Durabilidad (Análisis química)	Conforme a la Tabla 1	
Resistencia a la rotura frágil (VerResiliencia)		
Maleabilidad en frío (mirar Alargamiento)		
Se entrega esta declaración de rendimiento bajo la exclusiva responsabilidad del fabricante según el punto "Fabricante"		
En nombre y por cuenta de Marcegaglia S.p.A.		
<p>Arnaldo Ing. Barini Director de planta de Gazoldo D.I.</p> <p style="text-align: right;"><i>Gazoldo D.I. 01/07/2013</i></p>		
Esta declaración de prestaciones se considerará válida si va acompañada de la etiqueta de identificación del producto y del documento que acompaña a la mercancía o el certificado de inspección emitido después del envío.		

Tabla 1 – características mecánicas aceros austenicos laminados en frio

Grado del producto			Tipo de Producto	Esp. mm	Limite elastico		Resistencia a la rotura R_m MPa ^(g)	Alargamiento rotura		Resiliencia ISO-V		Resist. corrosion Intergranular ^(f) Condiciones de suministro
calidad	Nr	Aisi			$R_{p0,2}$	$R_{p1,0}$ ^(b)		A_{e0} ^(d) < 3mm T %	A ^(e) ≥ 3mm T %	KV > 10mm T.		
			(a)	max	MPa ^(g) min Trasversal ^(c)				J min Long.	J min Trasv.		
X6CrNi18-10	1.4541	321	C	8	220	250	520±720	40	40	-	-	Yes

a) tipo de producto, C = laminado en frio, H = laminado en caliente
 b) Valor solo de indicacion
 c) Para productos laminados en caliente de continuo, el valor mínimo de $R_{p0,2}$ debe ser aumentado de 20MPa y el valor mínimo de $R_{p1,0}$ debe ser aumentado de 10MPa.
 d) Los valores son válidos para las muestras con una longitud útil de 80 mm y una anchura de 20 mm, también se pueden usar tubos con una longitud útil de 50 mm y una anchura de 12,5 mm.
 e) Los valores son válidos para las muestras con una longitud útil de $5,65 \sqrt{S_0}$.
 f) Todo lo controlado tiene que ser acorde a la EN ISO 3651-2
 g) 1 MPa = 1N/mm²

Tabla 2 – tolerancias dimensionales EN9445-2
Tolerancias de espesor flejes largos método medición

Gama de espesor	Tolerancia normal para largos ≤ 2100mm	Tolerancias especiales(S) para largos nominales W		
		W ≤ 1000	1000 < W ≤ 1300	1300 < W ≤ 2100
≥ 0,60 < 0,80	± 0,050	± 0,035	± 0,040	-
≥ 0,80 < 1,00	± 0,060	± 0,040	± 0,045	± 0,050
≥ 1,00 < 1,20	± 0,070	± 0,045	± 0,045	± 0,050
≥ 1,20 < 1,50	± 0,080	± 0,050	± 0,055	± 0,060
≥ 1,50 < 2,00	± 0,090	± 0,055	± 0,060	± 0,070
≥ 2,00 < 2,50	± 0,100	-	-	-
≥ 2,50 < 3,00	± 0,120	-	-	-
≥ 3,00 < 4,00	± 0,140	-	-	-

Estas tolerancias son válidas para la medición por el método A del punto 17.2 de la norma, es decir: se mide en cualquier punto que se encuentra a 20 mm desde el borde, si se han recortado los bordes, o dentro de los 30 mm del borde si son brutos de laminación

Tolerancias de ancho en flejes largos

ancho Nominal	Tolerancia en mm
≤ w < 1000	-0 +25
1000 ≤ w ≤ 2100	-0 +30

Tolerancias de espesor pr flejes y chapas cizallados de flejes largos

espesor Nominal t	Tolerancias normales para anchos w			Tolerancias restringidas para anchos w		
	w ≤ 1000	1000 < w ≤ 1300	13 000 < w ≤ 2100	w ≤ 1000	1000 < w ≤ 1300	13 000 < w ≤ 2100
0.8 ≤ t < 1.00	±0.055	±0.060	±0.070	±0.040	±0.050	±0.050
1.00 ≤ t < 1.20	±0.070	±0.070	±0.080	±0.050	±0.055	±0.060
1.20 ≤ t < 1.50	±0.080	±0.080	±0.100	±0.055	±0.060	±0.060
1.50 ≤ t < 2.00	±0.080	±0.090	±0.110	±0.065	±0.070	±0.080
2.00 ≤ t < 2.50	±0.090	±0.110	±0.130	-	-	-
2.50 ≤ t < 3.00	±0.110	±0.130	±0.150	-	-	-
3.00 ≤ t < 4.00	0.140	±0.150	±0.160	-	-	-

Tolerancias sobre anchos para flejes y chapas cizallados de flejes largos

Espesor Nominal t	Tolerancias Normales para anchos w					Tolerancias restringidas para anchos w		
	w≤125	125<w≤250	250<w≤600	600<w≤1000	1000<w≤2100	w≤125	125<w≤250	250<w≤600
t < 1.00	-0 +0.5	-0 +0.50	-0 +0.7	-0 +1.5	-0 +2.0	-0 +0.3	-0 +0.3	-0 +0.6
1.00 ≤ t < 1.50	-0 +0.7	-0 +0.70	-0 +1.0	-0 +1.5	-0 +2.0	-0 +0.4	-0 +0.5	-0 +0.7
1.50 ≤ t < 2.50	-0 +1.0	-0 +1.00	-0 +1.2	-0 +2.0	-0 +2.5	-0 +0.6	-0 +0.7	-0 +0.9

2.50	≤	t	<	3.50	-0 +1.2	-0 +1.2	-0 +1.5	-0 +3.0	-0 +3.0	-0 +0.8	-0 +0.9	-0 +1.0	
Tabla 2 – tolerancias dimensionales EN9445-2													
Tolerancia de largo para chapas obtenidas de flejes largos													
largo Nominal L				tolerancia Normal en mm				tolerancia restringida en mm					
L ≤ 2000				-0 +5				-0 +3					
2000 < L				-0 +0.0025 L				-0 +0.0015 L					
Tolerancias sobre la flecha para productos obtenidos de cizallar los flejes largos													
Largo Nominal w				Tolerancias para zona de medición (mm)									
				1000				2000					
10	≤	w	<	40	2.5				10				
40	≤	w	<	125	2				8				
125	≤	w	<	600	1.5				6				
600	≤	w	<	2100	1				4				
Tolerancias sobre descuadre de las chapas obtenidas de flejes largos													
Largo L				Maxima diferencia del largo nale (mm)									
		L	≤	3000	6								
3000	<	L	≤	6000	10								
		L	>	6000	15								
Tolerancia planitud para productos planos													
Alto onda h / largo Onda L ≤ 0,03 (para todos los espesores)													
Tolerancia sobre la telescopicidad productos en coils para cada lado													
Bordes refilados				35mm									
Bordes no refilados (brutos)				70mm									