

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE

N° 0101/053

Rev. 0

Codice identificazione Prodotto	Prodotto Piano in Acciaio Inossidabile X2CrNiMo17-12-2 1.4404 Laminato a freddo, secondo EN10088-4.
Identificazione	Secondo quanto indicato sul cartellino identificativo con barcode e/o Numero Partita e sul certificato di collaudo.
Utilizzo previsto del Prodotto da Costruzione	Prodotto piano in acciaio inossidabile per impiego in costruzioni.
Produttore (sede legale)	Marcegaglia S.p.A. Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN) – Italia
Stabilimento di produzione	Gazoldo Degli Ippoliti Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN) – Italia
Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione	2+
Organismo notificato e numero accreditamento	RINA Services S.p.A. – Via Corsica, 12 – 16128 Genova - Italia 0474

Ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione di fabbrica fondandosi sui seguenti elementi:

- Ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo di produzione di fabbrica.
- Sorveglianza, valutazione e verifiche continue del controllo di produzione di fabbrica

PRESTAZIONE DICHIARATA

Caratteristiche essenziali	Prestazioni	Norma Armonizzata
Tolleranze dimensionali	Conforme alla Tabella 2	EN9445-2:2009
Allungamento	Conforme alla Tabella 1	EN10088-4
Resistenza a trazione		
Carico unitario di snervamento 0,2%		
Resilienza		
Saldabilità (Analisi Chimica)	Conforme alla Norma	
Durabilità (Analisi Chimica)	Conforme alla Tabella 1	
Resistenza alla Frattura fragile (Vedi Resilienza)		
Formabilità a freddo (Vedi Allungamento)		

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del Fabbricante di cui al punto Produttore.

in nome e per conto della Marcegaglia S.p.A.

Arnaldo Ing. Barini

Direttore dello Stabilimento di Gazoldo D.I.

Gazoldo D.I. 01/07/2013

La presente dichiarazione di prestazione è da ritenersi valida se accompagnata dal cartellino identificativo del prodotto e dal documento di accompagnamento della merce oppure dal certificato di collaudo rilasciato in seguito alla spedizione.

Tabella 1 – Caratteristiche Meccaniche Acciai Austenitici Laminati a Freddo

Grado del prodotto			Tipo di Prodotto	Sp. mm	Carico di Snervamento		Resistenza a Rottura R_m MPa ^(g)	Allungamento Rottura		Resilienza ISO-V		Resist. Corrosione Intergranulare ^(f) Condizioni di fornitura
Qualità	Nr	Aisi			$R_{p0,2}$	$R_{p1,0}$ ^(b)		A_{80} ^(d)	A ^(e)	KV		
			(a)	max	MPa ^(g) min		< 3mm T %	≥ 3mm T %	> 10mm T. J min	J min Trasv.		
X2CrNiMo17-12-2	1.4404	316L	C	8	240	270	530+680	40	40	-	-	Yes

a) Tipo di Prodotto, C = Laminato a Freddo, H = Laminato a Caldo
 b) Valore fornito solo a titolo indicativo
 c) Per prodotti Laminati a caldo in continuo, il valore minimo di $R_{p0,2}$ deve essere aumentato di 20MPa e il valore di minimo $R_{p1,0}$ deve essere aumentato di 10MPa.
 d) I valori si applicano a provette con un tratto utile di 80mm ed una larghezza di 20mm, possono essere utilizzate anche provette con un tratto utile di 50mm ed una larghezza di 12,5mm.
 e) I valori si applicano a provette con un tratto utile di $5,65\sqrt{S_0}$.
 f) Quando controllato va eseguito in accordo alla EN ISO 3651-2
 g) 1 MPa = 1N/mm²

Tabella 2 – Tolleranze Dimensionali EN9445-2

Tolleranze di spessore Larghi Nastri metodo misura A										
Campo di spessore		Tolleranza Normale per larghezze ≤ 2100mm			Tolleranze Speciali (S) per larghezze Nominali W					
					W ≤ 1000	1000 < W ≤ 1300	1300 < W ≤ 2100			
≥ 0,60 < 0,80		± 0,050			± 0,035	± 0,040			-	
≥ 0,80 < 1,00		± 0,060			± 0,040	± 0,045			± 0,050	
≥ 1,00 < 1,20		± 0,070			± 0,045	± 0,045			± 0,050	
≥ 1,20 < 1,50		± 0,080			± 0,050	± 0,055			± 0,060	
≥ 1,50 < 2,00		± 0,090			± 0,055	± 0,060			± 0,070	
≥ 2,00 < 2,50		± 0,100			-	-			-	
≥ 2,50 < 3,00		± 0,120			-	-			-	
≥ 3,00 < 4,00		± 0,140			-	-			-	

Queste tolleranze sono valide per la misurazione col metodo A del punto 17.2 della norma, ovvero: si misura in qualsiasi punto che sia entro 20mm dal bordo se i bordi sono stati refilati, oppure entro i 30mm dal bordo se sono grezzi di laminazione.

Tolleranze di Larghezza di Larghi Nastri		
Larghezza Nominale	Tolleranza in mm	
≤ w < 1000	-0 +25	
1000 ≤ w ≤ 2100	-0 +30	

Tolleranze di spessore pr nastri e lamiere cesoiate da Larghi Nastri							
Spessore Nominale t		Tolleranze Normali per Larghezza w			Tolleranze Ristrette per Larghezza w		
		w ≤ 1000	1000 < w ≤ 1300	13 000 < w ≤ 2100	w ≤ 1000	1000 < w ≤ 1300	13 000 < w ≤ 2100
0.8	≤ t < 1.00	±0.055	±0.060	±0.070	±0.040	±0.050	±0.050
1.00	≤ t < 1.20	±0.070	±0.070	±0.080	±0.050	±0.055	±0.060
1.20	≤ t < 1.50	±0.080	±0.080	±0.100	±0.055	±0.060	±0.060
1.50	≤ t < 2.00	±0.080	±0.090	±0.110	±0.065	±0.070	±0.080
2.00	≤ t < 2.50	±0.090	±0.110	±0.130	-	-	-
2.50	≤ t < 3.00	±0.110	±0.130	±0.150	-	-	-
3.00	≤ t < 4.00	0.140	±0.150	±0.160	-	-	-

Tolleranze sulla Larghezza per Nastri e Lamiere cesoiate da Larghi Nastri										
Spessore Nominale t			Tolleranze Normali per la Larghezza w					Tolleranze Ristrette per Larghezza w		
			w ≤ 125	125 < w ≤ 250	250 < w ≤ 600	600 < w ≤ 1000	1000 < w ≤ 2100	w ≤ 125	125 < w ≤ 250	250 < w ≤ 600
	≤ t < 1.00	-0 +0.5	-0 +0.50	-0 +0.7	-0 +1.5	-0 +2.0	-0 +0.3	-0 +0.3	-0 +0.6	
1.00	≤ t < 1.50	-0 +0.7	-0 +0.70	-0 +1.0	-0 +1.5	-0 +2.0	-0 +0.4	-0 +0.5	-0 +0.7	
1.50	≤ t < 2.50	-0 +1.0	-0 +1.00	-0 +1.2	-0 +2.0	-0 +2.5	-0 +0.6	-0 +0.7	-0 +0.9	
2.50	≤ t < 3.50	-0 +1.2	-0 +1.2	-0 +1.5	-0 +3.0	-0 +3.0	-0 +0.8	-0 +0.9	-0 +1.0	

Tabella 2 – Tolleranze Dimensionali EN9445-2

Tolleranze di Lunghezza per Lamiere ottenute da Larghi Nastri					
Lunghezza Nominale L		Tolleranza Normale in mm		Tolleranza Ristretta in mm	
L ≤ 2000		-0 +5		-0 +3	
2000 < L		-0 +0.0025 L		-0 +0.0015 L	
Tolleranze sulla Sciabolatura per prodotti ottenuti da cesoiatura di Larghi Nastri					
Larghezza Nominale w				Tolleranze per campo di misura (mm)	
				1000	2000
10	≤	w	<	40	2.5
40	≤	w	<	125	2
125	≤	w	<	600	1.5
600	≤	w	<	2100	1
Tolleranza sul Fuori Squadro delle Lamiere ottenute da Larghi Nastri					
Lunghezza L				Massima differenza della Lunghezza Diagonale (mm)	
		L	≤	3000	6
3000	<	L	≤	6000	10
		L	>	6000	15
Tolleranza di Planarità per Prodotti Piani					
Altezza onda h / Lunghezza Onda L ≤ 0,03 (per tutti gli spessori)					
Tolleranza sulla Telescopicità Prodotti in Coils per ogni lato					
Bordi Refilati				35mm	
Bordi Non Refilati				70mm	