

## DECLARATION DE PERFORMANCE

**N° 0101/053**

**Rev. 0**

Code d'identification Produit	Produit Plat en Acier Inoxidable X2CrNiMo17-12-2 1.4404 Laminé à froid, selon EN10088-4.	
Identification	Se reporter à l'étiquette d'identification avec le code barre et/ou le numéro de série sur le certificat de contrôle.	
Utilisation prévue du Produit Construction	Produit plat en acier inoxidable pour construction	
Producteur (siège légal)	<b>Marcegaglia S.p.A.</b> Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN) – Italia	
Etablissement de production	<b>Gazoldo Degli Ippoliti</b> Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN) – Italia	
Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit de construction	<b>2+</b>	
Nom et numéro d'identification de l'organisme de certification notifié	RINA Services S.p.A. – Via Corsica, 12 – 16128 Genova - Italia <b>0474</b>	
A délivré le certificat de conformité du contrôle de la production d'usine en se basant sur les éléments suivants:		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Inspection initiale de l'établissement de production et du contrôle de la production en usine.</li> <li>• Surveillance, évaluation et vérification continue du contrôle de production en usine.</li> </ul>		
PERFORMANCES DECLAREES		
	Prestations	Norme Harmonisée
Tolérances dimensionnelles	Conforme au Tableau 2	EN9445-2:2009
Allongement	Conforme au Tableau 1	EN10088-4
Limite d'élasticité		
Charge unitaire de rupture 0,2%		
Résilience		
Soudabilité (Analyse Chimique)	Conforme à la Norme	
Durabilité (Analyse Chimique))	Conforme au Tableau 1	
Charge de rupture fragile (Voir Résilience)		
Formabilité à froid (Voir Allongement)		
La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point "Producteur".		
signé au nom et pour le compte de Marcegaglia S.p.A.		
<i>Arnaldo Ing. Barini</i> Directeur de l'Etablissement de Gazoldo D.I.		
La présente déclaration des performances est considéré valable si accompagnée de l'étiquette d'identification du produit et document d'accompagnement des marchandises ou du certificat de contrôle délivré après l'expédition.		

**Tableau 1 – Caractéristiques Mécaniques des Aciers Austéniques Laminés à Froid**

Grade du produit			Type de Produit	Ep. mm max	Limite d'élasticité		Point de rupture $R_m$ MPa <sup>(g)</sup>	Allongement Rupture		Résilience ISO-V		Resistance Corrosion Intergranulaire <sup>(f)</sup> Conditions de fournitures
Qualité	Nr	Aisi			$R_{p0,2}$	$R_{p1,0}$ <sup>(b)</sup>		$A_{80}$ <sup>(d)</sup> < 3mm T %	$A$ <sup>(e)</sup> ≥ 3mm T %	KV > 10mm T. J min Long.   J min Transv.		
X2CrNiMo17-12-2	1.4404	316L	C	8	240	270	530+680	40	40	..	--	Oui

a) Type de Produit, C = Laminé à Froid, H = Laminé à chaud  
 b) Valeur fournie à titre indicatif  
 c) Pour les produits laminés à chaud en continu, on doit ajouter 20MPa à la valeur minimum de  $R_{p0,2}$  : et 10MPa à la valeur minimum de  $R_{p1,0}$ .  
 d) Les valeurs s'appliquent sur une éprouvette de section utile de 80mm et une largeur de 20mm. On peut aussi prendre des éprouvettes de section utile de 50mm avec largeur de 12,5mm.  
 e) Les valeurs s'appliquent sur une éprouvette de section utile de 5,65 $\sqrt{S_0}$ .  
 f) En cas de contrôle, se référer à la EN ISO 3651-2  
 g) 1 MPa = 1N/mm<sup>2</sup>

**Tableau 2 – Tolérances Dimensionnelles EN9445-2**

Tolérances d'épaisseur pour bandes larges methode mesure A										
Champ d'épaisseur t(mm)		Tolérance Normale Pour largeurs ≤ 2100mm			Tolérances Speciales (S) pour largeurs Nominales W					
					W ≤ 1000		1000 < W ≤ 1300		1300 < W ≤ 2100	
≥ 0,60 < 0,80		± 0,050			± 0,035		± 0,040		-	
≥ 0,80 < 1,00		± 0,060			± 0,040		± 0,045		± 0,050	
≥ 1,00 < 1,20		± 0,070			± 0,045		± 0,045		± 0,050	
≥ 1,20 < 1,50		± 0,080			± 0,050		± 0,055		± 0,060	
≥ 1,50 < 2,00		± 0,090			± 0,055		± 0,060		± 0,070	
≥ 2,00 < 2,50		± 0,100			-		-		-	
≥ 2,50 < 3,00		± 0,120			-		-		-	
≥ 3,00 < 4,00		± 0,140			-		-		-	

Les tolérances sont valides pour la mesure du methode A au point 17.2 de la norme, c'est à dire: on peut mesurer dans tout point entre 20 mm. du bord si les bords sont réfilés, our entre 30 mm. du bord si les memes sont bruts de laminage.

Largeur Nominale		Tolérance en mm
≤ w < 1000		-0 +25
1000 ≤ w ≤ 2100		-0 +30

Tolérances d'épaisseur pour Bandes et Toles refendues										
Epaisseur Nominale t		Tolérances Normales pour largeur w				Tolérances Spéciales pour largeur w				
		w ≤ 1000	1000 < w ≤ 1300	13 000 < w ≤ 2100	w ≤ 1000	1000 < w ≤ 1300	13 000 < w ≤ 2100			
0.8	≤ t < 1.00	±0.055	±0.060	±0.070	±0.040	±0.050	±0.050			
1.00	≤ t < 1.20	±0.070	±0.070	±0.080	±0.050	±0.055	±0.060			
1.20	≤ t < 1.50	±0.080	±0.080	±0.100	±0.055	±0.060	±0.060			
1.50	≤ t < 2.00	±0.080	±0.090	±0.110	±0.065	±0.070	±0.080			
2.00	≤ t < 2.50	±0.090	±0.110	±0.130	-	-	-			
2.50	≤ t < 3.00	±0.110	±0.130	±0.150	-	-	-			
3.00	≤ t < 4.00	0.140	±0.150	±0.160	-	-	-			

Tolérances de Largeur pour Bandes et Toles refendues											
Epaisseur Nominale t				Tolérances Normales pour largeur w					Tolérances Spéciales pour largeur w		
				w ≤ 125	125 < w ≤ 250	250 < w ≤ 600	600 < w ≤ 1000	1000 < w ≤ 2100	w ≤ 125	125 < w ≤ 250	250 < w ≤ 600
1.00	≤ t < 1.50	-0 +0.5	-0 +0.50	-0 +0.7	-0 +1.5	-0 +2.0	-0 +0.3	-0 +0.3	-0 +0.6		
1.50	≤ t < 2.50	-0 +0.7	-0 +0.70	-0 +1.0	-0 +1.5	-0 +2.0	-0 +0.4	-0 +0.5	-0 +0.7		
2.50	≤ t < 3.50	-0 +1.0	-0 +1.00	-0 +1.2	-0 +2.0	-0 +2.5	-0 +0.6	-0 +0.7	-0 +0.9		
3.50	≤ t < 4.50	-0 +1.2	-0 +1.2	-0 +1.5	-0 +3.0	-0 +3.0	-0 +0.8	-0 +0.9	-0 +1.0		

**Tableau 2 – Tolérances Dimensionelles EN9445-2**
**Tolérances sur longueur pour toles obtenues à partir del bandes larges**

Longueur Nominale L	Tolérances Normales en mm	Tolérances Spéciales en mm
L ≤ 2000	-0 +5	-0 +3
2000 < L	-0 +0.0025 L	-0 +0.0015 L

**Tolérances sur cambre pour produits obtenus à partir de bandes larges**

Largeur Nominale w					Tolérances pour champ de mesure (mm)	
					1000	2000
10	≤	w	<	40	2.5	10
40	≤	w	<	125	2	8
125	≤	w	<	600	1.5	6
600	≤	w	<	2100	1	4

**Tolérances hors équerrage pour Toles obtenues à partir de bandes larges**

Longueur L					Différence maximale du Longueur Diagonale (mm)	
		L	≤	3000	6	
3000	<	L	≤	6000	10	
		L	>	6000	15	

**Tolérance de Planéité pour produits plats**

Hauteur de l'ondulation h / Longueur Ondulation L ≤ 0,03 (pour tous épaisseurs)

**Tolérance sur la Telescopicité des Produits en bobines pour chaque côté**

Bords Recoupés	35mm
Bords bruts de laminage	70mm