

DECLARATION DE PERFORMANCE

N° 0101/057

Rev. 0

Code d'identification Produit	Produit Plat en Acier Inoxidable X2CrMoTi18-2 1.4521 Laminé à froid, selon EN10088-4.
Identification	Se reporter à l'étiquette d'identification avec le code barre et/ou le numéro de série sur le certificat de contrôle.
Utilisation prévue du Produit Construction	Produit plat en acier inoxydable pour construction
Producteur (siège légal)	Marcegaglia S.p.A. Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN) – Italia
Etablissement de production	Gazoldo Degli Ippoliti Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN) – Italia
Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit de construction	2+
Nom et numéro d'identification de l'organisme de certification notifié	RINA Services S.p.A. – Via Corsica, 12 – 16128 Genova - Italia 0474

A délivré le certificat de conformité du contrôle de la production d'usine en se basant sur les éléments suivants:

- Inspection initiale de l'établissement de production et du contrôle de la production en usine.
- Surveillance, évaluation et vérification continue du contrôle de production en usine.

PERFORMANCES DECLAREES

	Prestations	Norme Harmonisée
Tolérances dimensionnelles	Conforme au Tableau 2	EN9445-2:2009
Allongement	Conforme au Tableau 1	EN10088-4
Limite d'élasticité		
Charge unitaire de rupture 0,2%		
Résilience		
Soudabilité (Analyse Chimique)	Conforme à la Norme	
Durabilité (Analyse Chimique))	Conforme au Tableau 1	
Charge de rupture fragile (Voir Résilience)		
Formabilité à froid (Voir Allongement)		

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point "Producteur".

signé au nom et pour le compte de Marcegaglia S.p.A.

Arnaldo Ing. Barini

Directeur de l'Etablissement de Gazoldo D.I.

La présente déclaration des performances est considéré valable si accompagnée de l'étiquette d'identification du produit et document d'accompagnement des marchandises ou du certificat de contrôle délivré après l'expédition.

Tableau 1 – Caractéristiques Mécaniques des Aciers Austéniques Laminés à Froid

Grade du produit			Type de Produit	Ep. mm max	Limite d'élasticité		Point de rupture R_m MPa ^(g)	Allongement Rupture		Résilience ISO-V		Resistance Corrosion Intergranulaire ^(f) Conditions de fournitures
Qualité	Nr	Aisi			$R_{p0,2}$	$R_{p1,0}$ ^(b)		A_{80} ^(d) < 3mm T %	A ^(e) ≥ 3mm T %	KV > 10mm T. J min Long. J min Transv.		
X2CrMoTi18-2	1.4521	444	C	8	300	320	420+640	20	20	..	--	Oui

a) Type de Produit, C = Laminé à Froid, H = Laminé à chaud
 b) Valeur fournie à titre indicatif
 c) Pour les produits laminés à chaud en continu, on doit ajouter 20MPa à la valeur minimum de $R_{p0,2}$: et 10MPa à la valeur minimum de $R_{p1,0}$.
 d) Les valeurs s'appliquent sur une éprouvette de section utile de 80mm et une largeur de 20mm. On peut aussi prendre des éprouvettes de section utile de 50mm avec largeur de 12,5mm.
 e) Les valeurs s'appliquent sur une éprouvette de section utile de $5,65\sqrt{S_0}$.
 f) En cas de contrôle, se référer à la EN ISO 3651-2
 g) 1 MPa = 1N/mm²

Tableau 2 – Tolérances Dimensionnelles EN9445-2

Tolérances d'épaisseur pour bandes larges methode mesure A										
Champ d'épaisseur t(mm)		Tolérance Normale Pour largeurs ≤ 2100mm			Tolérances Speciales (S) pour largeurs Nominales W					
					W ≤ 1000	1000 < W ≤ 1300	1300 < W ≤ 2100			
≥ 0,60 < 0,80		± 0,050			± 0,035	± 0,040		-		
≥ 0,80 < 1,00		± 0,060			± 0,040	± 0,045		± 0,050		
≥ 1,00 < 1,20		± 0,070			± 0,045	± 0,045		± 0,050		
≥ 1,20 < 1,50		± 0,080			± 0,050	± 0,055		± 0,060		
≥ 1,50 < 2,00		± 0,090			± 0,055	± 0,060		± 0,070		
≥ 2,00 < 2,50		± 0,100			-	-		-		
≥ 2,50 < 3,00		± 0,120			-	-		-		
≥ 3,00 < 4,00		± 0,140			-	-		-		

Les tolérances sont valides pour la mesure du methode A au point 17.2 de la norme, c'est à dire: on peut mesurer dans tout point entre 20 mm. du bord si les bords sont réfilés, our entre 30 mm. du bord si les memes sont bruts de laminage.

Largeur Nominale		Tolérance en mm
≤ w < 1000		-0 +25
1000 ≤ w ≤ 2100		-0 +30

Tolérances d'épaisseur pour Bandes et Toles refendues										
Epaisseur Nominale t			Tolérances Normales pour largeur w			Tolérances Spéciales pour largeur w				
			w ≤ 1000	1000 < w ≤ 1300	13 000 < w ≤ 2100	w ≤ 1000	1000 < w ≤ 1300	13 000 < w ≤ 2100		
0.8	≤ t <	1.00	±0.055	±0.060	±0.070	±0.040	±0.050	±0.050		
1.00	≤ t <	1.20	±0.070	±0.070	±0.080	±0.050	±0.055	±0.060		
1.20	≤ t <	1.50	±0.080	±0.080	±0.100	±0.055	±0.060	±0.060		
1.50	≤ t <	2.00	±0.080	±0.090	±0.110	±0.065	±0.070	±0.080		
2.00	≤ t <	2.50	±0.090	±0.110	±0.130	-	-	-		
2.50	≤ t <	3.00	±0.110	±0.130	±0.150	-	-	-		
3.00	≤ t <	4.00	0.140	±0.150	±0.160	-	-	-		

Tolérances de Largeur pour Bandes et Toles refendues										
Epaisseur Nominale t			Tolérances Normales pour largeur w					Tolérances Spéciales pour largeur w		
			w ≤ 125	125 < w ≤ 250	250 < w ≤ 600	600 < w ≤ 1000	1000 < w ≤ 2100	w ≤ 125	125 < w ≤ 250	250 < w ≤ 600
	≤ t <	1.00	-0 +0.5	-0 +0.50	-0 +0.7	-0 +1.5	-0 +2.0	-0 +0.3	-0 +0.3	-0 +0.6
1.00	≤ t <	1.50	-0 +0.7	-0 +0.70	-0 +1.0	-0 +1.5	-0 +2.0	-0 +0.4	-0 +0.5	-0 +0.7
1.50	≤ t <	2.50	-0 +1.0	-0 +1.00	-0 +1.2	-0 +2.0	-0 +2.5	-0 +0.6	-0 +0.7	-0 +0.9
2.50	≤ t <	3.50	-0 +1.2	-0 +1.2	-0 +1.5	-0 +3.0	-0 +3.0	-0 +0.8	-0 +0.9	-0 +1.0

Tableau 2 – Tolérances Dimensionelles EN9445-2						
Tolérances sur longueur pour toles obtenues à partir del bandes larges						
Longueur Nominale L		Tolérances Normales en mm			Tolérances Spéciales en mm	
L ≤ 2000		-0 +5			-0 +3	
2000 < L		-0 +0.0025 L			-0 +0.0015 L	

Tolérances sur cambre pour produits obtenus à partir de bandes larges						
Largeur Nominale w		Tolérances pour champ de mesure (mm)				
		1000			2000	
10	≤	w	<	40	2.5	10
40	≤	w	<	125	2	8
125	≤	w	<	600	1.5	6
600	≤	w	<	2100	1	4

Tolérances hors équerrage pour Toles obtenues à partir de bandes larges						
Longueur L		Différence maximale du Longueur Diagonale (mm)				
		L	≤	3000	6	
3000	<	L	≤	6000	10	
		L	>	6000	15	

Tolérance de Planéité pour produits plats						
Hauteur de l'ondulation h / Longueur Ondulation L ≤ 0,03 (pour tous épaisseurs)						

Tolérance sur la Telescopicité des Produits en bobines pour chaque côté						
Bords Recoupés		35mm				
Bords bruts de laminage		70mm				