

## DECLARATION DE PERFORMANCE

**N° 0101/071**

**Rev. 0**

Code d'identification Produit	Produit Plat en Acier Inoxidable X5CrNi18-10 1.4301 Laminé à Chaud, selon EN10088-4.	
Identification	Se reporter à l'étiquette d'identification avec le code barre et/ou le numéro de série sur le certificat de contrôle.	
Utilisation prévue du Produit Construction	Produit plat en acier inoxidable pour construction	
Producteur (siège légal)	<b>Marcegaglia S.p.A.</b> Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN) – Italia	
Etablissement de production	<b>Gazoldo Degli Ippoliti</b> Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN) – Italia	
Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit de construction	<b>2+</b>	
Nom et numéro d'identification de l'organisme de certification notifié	RINA Services S.p.A. – Via Corsica, 12 – 16128 Genova - Italia <b>0474</b>	
A délivré le certificat de conformité du contrôle de la production d'usine en se basant sur les éléments suivants:		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Inspection initiale de l'établissement de production et du contrôle de la production en usine.</li> <li>• Surveillance, évaluation et vérification continue du contrôle de production en usine.</li> </ul>		
PERFORMANCES DECLAREES		
	Prestations	Norme Harmonisée
Tolérances dimensionnelles	Conforme au Tableau 2	EN9444-2:2009
Allongement	Conforme au Tableau 1	EN10088-4
Limite d'élasticité		
Charge unitaire de rupture 0,2%		
Résilience		
Soudabilité (Analyse Chimique)	Conforme à la Norme	
Durabilité (Analyse Chimique))	Conforme au Tableau 1	
Charge de rupture fragile (Voir Résilience)		
Formabilité à froid (Voir Allongement)		
La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point "Producteur".		
signé au nom et pour le compte de Marcegaglia S.p.A.		
<i>Arnaldo Ing. Barini</i> Directeur de l'Etablissement de Gazoldo D.I.		
La présente déclaration des performances est considéré valable si accompagnée de l'étiquette d'identification du produit et document d'accompagnement des marchandises ou du certificat de contrôle délivré après l'expédition.		

**Tableau 1 – Caractéristiques Mécaniques des Aciers Austéniques Laminés à Chaud**

Grade du produit			Type de Produit (a)	Ep. mm max	Limite d'élasticité		Point de rupture $R_m$ MPa <sup>(g)</sup>	Allongement Rupture		Résilience ISO-V		Resistance Corrosion Intergranulaire <sup>(f)</sup> Conditions de fournitures
Qualité	Nr	Aisi			$R_{p0,2}$	$R_{p1,0}$ <sup>(b)</sup>		$A_{80}$ <sup>(d)</sup> < 3mm T %	$A$ <sup>(e)</sup> ≥ 3mm T %	KV > 10mm T. J min   J min Long.   Transv.		
X5CrNi18-10	1.4301	304	H	13.5	210	250	520+720	45	45	100	60	oui

a) Type de Produit, C = Laminé à Froid, H = Laminé à chaud  
 b) Valeur fournie à titre indicatif  
 c) Pour les produits laminés à chaud en continu, on doit ajouter 20MPa à la valeur minimum de  $R_{p0,2}$  : et 10MPa à la valeur minimum de  $R_{p1,0}$ .  
 d) Les valeurs s'appliquent sur une éprouvette de section utile de 80mm et une largeur de 20mm. On peut aussi prendre des éprouvettes de section utile de 50mm avec largeur de 12,5mm.  
 e) Les valeurs s'appliquent sur une éprouvette de section utile de  $5,65\sqrt{S_0}$ .  
 f) En cas de contrôle, se référer à la EN ISO 3651-2  
 g) 1 MPa = 1N/mm<sup>2</sup>

**Tableau 2 – Tolérances dimensionnelles EN9444-2 LAC en Continu**

Tolérances d'épaisseur pour Larges Bandes Refendues en rouleaux et Tôles <sup>(a)(b)</sup>		
Champ d'épaisseur t (mm)	Tolérances de largeurs nominales (mm)	
	$W \leq 1400$	$1400 < W \leq 2500$
$t \leq 2,0$	$\pm 0,22$	$\pm 0,27$
$\geq 2,0 < 2,5$	$\pm 0,23$	$\pm 0,30$
$\geq 2,5 < 3,0$	$\pm 0,26$	$\pm 0,31$
$\geq 3,0 < 4,0$	$\pm 0,29$	$\pm 0,34$
$\geq 4,0 < 5,0$	$\pm 0,31$	$\pm 0,36$
$\geq 5,0 < 6,0$	$\pm 0,34$	$\pm 0,38$
$\geq 6,0 < 8,0$	$\pm 0,38$	$\pm 0,40$

a) Pour les bandes refendues larges, la tolérance indiquée n'est pas applicable à la tête ni la queue de bobine, pour une longueur totale calculée avec la formule suivante :  $l_{(m)} = 90 / \text{épaisseur nominale}_{(mm)}$  jusqu'à une longueur maximum de 20m par bobine.  
 b) Les bords cisailés ou extrémités refendues peuvent être ébavurés.

Tolérances de largeur pour Larges Bandes Refendues en rouleaux et Tôles		
Toutes les largeurs	Tolérances en mm	
	Bords Bruts de Laminage <sup>(a)</sup>	Bords cisailés <sup>(b)</sup>
	-0 +20	-0 +5

a) Pour les bandes refendues larges, la tolérance indiquée n'est pas applicable à la tête ni la queue de bobine, pour une longueur totale calculée avec la formule suivante :  $l_{(m)} = 90 / \text{épaisseur nominale}_{(mm)}$  jusqu'à une longueur maximum de 20m par bobine.  
 b) La tolérance pour les bords cisailés s'applique à tous les produits avec épaisseur spécifique de  $\leq 10mm$  ;  
 Pour les épaisseurs nominales  $\geq 10mm$ , la tolérance supérieure doit être stipulée lors de la demande de chiffrage.

Tolérances de longueur pour les Tôles	
Longueur Nominale L	Tolérance selon la Norme in mm
$L \leq 2000$	-0 +10
$2000 \leq L < 20'000$	-0 +0.005 L
$L \geq 20'000$	Selon accords préalables

Tolérances de tuilage		
Type de produit	Tolérances pour champ de mesure 5000(mm)	
	Bords Bruts de Laminage (mm)	Bords cisailés (mm)
Bobines larges	20	15
Tôles bords cisailés	Pour longueurs < 5000mm => 0.5% de la longueur	
Tôles bords bruts	Pour longueurs $\geq 5000mm$ => 20mm pour chaque section de 5000 de la longueur	
Tôles bords cisailés	Pour longueurs $\geq 5000mm$ => 15mm pour chaque section de 5000 de la longueur	

<b>Tableau 2 – Tolérances dimensionnelles EN9444-2 LAC en Continu</b>						
<b>Tolérances hors équerrage pour les Tôles obtenues à partir de larges bandes refendues</b>						
<b>Largeur nominale</b>	<b>Tolérance d'erreur sur hors équerrage</b>					
	1% de la largeur					
<b>Tolérance de Planéité pour les Tôles</b>						
<b>Epaisseur Nominale</b>	<b>Largeur Nominale</b>				<b>Tolérance de Planéité</b>	
	t ≤ 13	600	≤	w	≤	1200
600		<	w	≤	1200	23
			w	≥	1500	38
<b>Tolérance sur la Telescopicit� des Produits en Coils pour chaque côté, mm</b>						
Bords recoupés					35	
Bords bruts de laminage					70	