

## DECLARACION DE PRESTACION

**N° 0101/072**

**Rev. 0**

Codigo Identificación Producto	Producto Plano en Acero Inoxidable X6CrNiTi18-10 Laminado en caliente, según EN10088-4.	1.4541
Identificación	Según lo indicado en la etiqueta identificadora con barcode y/o número de partida en el certificado de pruebas	
Utilización prevista del producto para Construcción	Producto plano en Acero Inoxidable para uso en construcciones	
Fabricante (domicilio social)	<b>Marcegaglia S.p.A.</b> Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN) – Italia	
Planta de fabricación	<b>Gazoldo Degli Ippoliti</b> Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN) – Italia	
Sistema de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción	<b>2+</b>	
Empresa certificadora y número de acreditación	RINA Services S.p.A. – Via Corsica, 12 – 16128 Genova - Italia <b>0474</b>	

Ha expedido el certificado de conformidad de control de producción en fábrica sobre la base de los siguientes elementos:

- Inspección inicial de la planta y del control de producción en fábrica.
- Seguimiento, evaluación y pruebas de control continuo de la producción de la fábrica

### PRESTACION DECLARADA

Características esenciales	prestaciones	Norma Armonizada
Tolerancias dimensionales	Conforme a la Tabla 2	EN9444-2:2009
Alargamiento	Conforme a la Tabla 1	EN10088-4
Resistencia de tracción		
Límite elástico 0,2%		
Resiliencia		
Soldabilidad (Análisis química)	Conforme a la Norma	
Durabilidad (Análisis química)	Conforme a la Tabla 1	
Resistencia a la rotura frágil (Vedi Resiliencia)		
Maleabilidad en frío (mirar Alargamiento)		

Se entrega esta declaración de rendimiento bajo la exclusiva responsabilidad del fabricante según el punto "Fabricante"

En nombre y por cuenta de Marcegaglia S.p.A.

**Arnaldo Ing. Barini**  
Director de planta de Gazoldo D.I.

Gazoldo D.I. 01/07/2013

Esta declaración de prestaciones se considerará válida si va acompañada de la etiqueta de identificación del producto y del documento que acompaña a la mercancía o el certificado de inspección emitido después del envío.

**Tabla 1 – características mecánicas aceros austeníticos laminados en caliente**

Grado del producto			Tipo de Producto	Esp. mm	Límite elástico		Resistencia a la rotura  R <sub>m</sub>  MPa <sup>(g)</sup>	Alargamiento rotura		Resiliencia ISO-V		Resist. corrosión Intergranular <sup>(f)</sup>  Condiciones de suministro
Calidad	Nr	Aisi			R <sub>p0,2</sub>	R <sub>p1,0</sub> <sup>(b)</sup>		A <sub>80</sub> <sup>(d)</sup> < 3mm T %	A <sup>(e)</sup> ≥ 3mm T %	KV > 10mm T.		
			(a)	max	MPa <sup>(g)</sup> min	MPa <sup>(g)</sup> Trasversale <sup>(c)</sup>			J min Long.	J min Trasv.		
<b>X6CrNiTi18-10</b>	<b>1.4541</b>	<b>321</b>	H	13.5	200	240	520÷720	40	40	100	60	Yes

a) tipo de producto, C = laminado en frío, H = laminado en caliente  
 b) Valor solo de indicación  
 c) Para productos laminados en caliente en continuo, el valor mínimo de R<sub>p0,2</sub> debe ser aumentado de 20MPa y el valor mínimo de R<sub>p1,0</sub> debe ser aumentado de 10MPa  
 d) Los valores son válidos para las muestras con una longitud útil de 80 mm y una anchura de 20 mm, también se pueden usar tubos con una longitud útil de 50 mm y una anchura de 12,5 mm.  
 e) Los valores son válidos para las muestras con una longitud útil de 5,65 √ S0.  
 f) Todos los controles deben ser acorde a la EN ISO 3651-2  
 g) 1 MPa = 1N/mm<sup>2</sup>

**Tabla 2 – tolerancias dimensionales EN9444-2 LAC en Continuo**

Tolerancias de espesor para flejes largos en rollos y chapas <sup>(a)(b)</sup>		
gama de espesor (mm)	Tolerancia largos nominales (mm)	
	W ≤ 1400	1400 < W ≤ 2500
t ≤ 2,0	± 0,22	± 0,27
≥ 2.0 < 2.5	± 0,23	± 0,30
≥ 2.5 < 3.0	± 0,26	± 0,31
≥ 3.0 < 4.0	± 0,29	± 0,34
≥ 4.0 < 5.0	± 0,31	± 0,36
≥ 5.0 < 6.0	± 0,34	± 0,38
≥ 6.0 < 8.0	± 0,38	± 0,40

a) Para flejes anchos, la tolerancia indicada no es aplicable para las cabeza/cola para en largo total calculado con la fórmula l<sub>(m)</sub>=90/espesor nominal<sub>(mm)</sub> hasta un largo máximo 20m para bobina.  
 b) Bordes cizallados o extremidades cortadas pueden presentar rebaba

Tolerancias del ancho en flejes anchos y chapas		
Todos los anchos	Tolerancia en mm	
	Bordes brutos de laminación <sup>(a)</sup>	Bordes cizallados <sup>(b)</sup>
	-0 +20	-0 +5
a) Para flejes largos, la tolerancia indicada no es aplicable para las cabeza/cola para en largo total calculado con la formula l <sub>(m)</sub> =90/espesor nominal <sub>(mm)</sub> hasta un largo máximo 20m para bobina.		
b) Tolerancias para bordes cizallados se aplica a productos con espesor especificado ≤10mm; para espesores nominales ≥10mm la tolerancia superior debe ser concordada en fase de pedido.		

Tolerancias de largos para chapas	
Largo nominal L	Tolerancia normal en mm
L ≤ 2000	-0 +10
2000 ≤ L < 20'000	-0 +0.005 L
L ≥ 20'000	Segun acuerdos

Tolerancias sobre la flecha		
Tipo de Producto	Tolerancias para campo de medición 5000(mm)	
	Bordes brutos de laminación (mm)	Bordes cizallados (mm)
Bobinas y flejes anchos	20	15
Chapas a bordes cizallados	Para largos < 5000mm 0.5% del largo	
Chapas con bordes brutos	Para largos ≥ 5000mm 20mm para cada sección de 5000 del largo	
Chapas con bordes cizallados	Para largos ≥ 5000mm 15mm para cada sección de 5000 del largo	

**Tabla 2 – tolerancias dimensionales EN9444-2 LAC en Continuo**
**Tolerancia sobre el descuadre de chapas obtenidas de flejes anchos**

<b>Tabla 2 – tolerancias dimensionales EN9444-2 LAC en Continuo</b>						
Ancho nominal	Error de descuadre					
	1% del ancho					
Tolerancia de planitud para las chapas						
espesor Nominal	Ancho nominal			Tolerancia de planitud		
t ≤ 13	600	≤	w	≤	1200	23
	600	<	w	≤	1200	23
			w	≥	1500	38
Tolerancia sobre la telescopicidad de productos en bobinas para cada lado(mm)						
Bordes refilados	35					
Bordes brutos de laminación	70					