

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE

N° 0101/073

Rev. 0

Codice identificazione Prodotto	Prodotto Piano in Acciaio Inossidabile X2CrNiMo17-12-2 1.4404 Laminato a Caldo, secondo EN10088-4.	
Identificazione	Secondo quanto indicato sul cartellino identificativo con barcode e/o Numero Partita e sul certificato di collaudo.	
Utilizzo previsto del Prodotto da Costruzione	Prodotto piano in acciaio inossidabile per impiego in costruzioni.	
Produttore (sede legale)	Marcegaglia S.p.A. Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN) – Italia	
Stabilimento di produzione	Gazoldo Degli Ippoliti Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN) – Italia	
Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione	2+	
Organismo notificato e numero accreditamento	RINA Services S.p.A. – Via Corsica, 12 – 16128 Genova - Italia 0474	
Ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione di fabbrica fondandosi sui seguenti elementi: <ul style="list-style-type: none"> • Ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo di produzione di fabbrica. • Sorveglianza, valutazione e verifiche continue del controllo di produzione di fabbrica 		
PRESTAZIONE DICHIARATA		
Caratteristiche essenziali	Prestazioni	Norma Armonizzata
Tolleranze dimensionali	Conforme alla Tabella 2	EN9444-2:2009
Allungamento	Conforme alla Tabella 1	EN10088-4
Resistenza a trazione		
Carico unitario di snervamento 0,2%		
Resilienza		
Saldabilità (Analisi Chimica)	Conforme alla Norma	
Durabilità (Analisi Chimica)	Conforme alla Tabella 1	
Resistenza alla Frattura fragile (Vedi Resilienza)		
Formabilità a freddo (Vedi Allungamento)		
Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del Fabbricante di cui al punto Produttore.		
in nome e per conto della Marcegaglia S.p.A.		
Arnaldo Ing. Barini Direttore dello Stabilimento di Gazoldo D.I. Gazoldo D.I. 01/07/2013		
La presente dichiarazione di prestazione è da ritenersi valida se accompagnata dal cartellino identificativo del prodotto e dal documento di accompagnamento della merce oppure dal certificato di collaudo rilasciato in seguito alla spedizione.		

Tabella 1 – Caratteristiche Meccaniche Acciai Austenitici Laminati a Caldo

Grado del prodotto			Tipo di Prodotto	Sp. mm	Carico di Snervamento		Resistenza a Rottura R_m MPa ^(g)	Allungamento Rottura		Resilienza ISO-V		Resist. Corrosione Intergranulare ^(f) Condizioni di fornitura
Qualità	Nr	Aisi			$R_{p0,2}$ $R_{p1,0}$ ^(b)	MPa ^(g)		A_{80} ^(d) < 3mm T %	A ^(e) ≥ 3mm T %	KV > 10mm T.		
			max (a)		min Trasversale ^(c)				J min Long.	J min Trasv.		
X2CrNiMo17-12-2	1.4404	316L	H	13.5	220	260	530+680	40	40	100	60	Yes

a) Tipo di Prodotto, C = Laminato a Freddo, H = Laminato a Caldo
 b) Valore fornito solo a titolo indicativo
 c) Per prodotti Laminati a caldo in continuo, il valore minimo di $R_{p0,2}$ deve essere aumentato di 20MPa e il valore di minimo $R_{p1,0}$ deve essere aumentato di 10MPa.
 d) I valori si applicano a provette con un tratto utile di 80mm ed una larghezza di 20mm, possono essere utilizzate anche provette con un tratto utile di 50mm ed una larghezza di 12,5mm.
 e) I valori si applicano a provette con un tratto utile di $5,65\sqrt{S_0}$.
 f) Quando controllato va eseguito in accordo alla EN ISO 3651-2
 g) 1 MPa = 1N/mm²

Tabella 2 – Tolleranze Dimensionali EN9444-2 LAC in Continuo

Tolleranze di spessore per Larghi Nastri in rotoli e Lamiera ^{(a)(b)}		
Campo di spessore t (mm)	Tolleranza larghezze nominali (mm)	
	$W \leq 1400$	$1400 < W \leq 2500$
$t \leq 2,0$	± 0,22	± 0,27
$\geq 2,0 < 2,5$	± 0,23	± 0,30
$\geq 2,5 < 3,0$	± 0,26	± 0,31
$\geq 3,0 < 4,0$	± 0,29	± 0,34
$\geq 4,0 < 5,0$	± 0,31	± 0,36
$\geq 5,0 < 6,0$	± 0,34	± 0,38
$\geq 6,0 < 8,0$	± 0,38	± 0,40

a) Per larghi nastri, la tolleranza indicata non è applicabile per le teste/code per una lunghezza complessiva calcolata con la formula $l_{(m)}=90/\text{spessore nominale}_{(mm)}$ fino ad una lunghezza massima di 20m per coil.
 b) Bordi cesoiati o estremità tagliate possono presentare bave.

Tolleranze di Larghezza di Larghi Nastri e Lamiera		
Tutte le Larghezze	Tolleranza in mm	
	Bordi Grezzi di Laminazione ^(a)	Bordi cesoiati ^(b)
	-0 +20	-0 +5

a) Per larghi nastri, la tolleranza indicata non è applicabile per le teste/code per una lunghezza complessiva calcolata con la formula $l_{(m)}=90/\text{spessore nominale}_{(mm)}$ fino ad una lunghezza massima di 20m per coil.
 b) Tolleranze per bordi cesoiati si applica ai prodotti con spessore specificato ≤10mm; per spessori nominali ≥10mm la tolleranza superiore deve essere concordata all'ordine.

Tolleranze di Lunghezza per Lamiera	
Lunghezza Nominale L	Tolleranza Normale in mm
$L \leq 2000$	-0 +10
$2000 \leq L < 20'000$	-0 +0.005 L
$L \geq 20'000$	Secondo accordi

Tolleranze sulla Sciabolatura		
Tipo di Prodotto	Tolleranze per campo di misura 5000(mm)	
	Bordi grezzi di Laminazione (mm)	Bordi Cesoiati (mm)
Coils in Larghi Nastri	20	15
Lamiera a bordi cesoiati	Per lunghezze < 5000mm 0.5% della lunghezza	
Lamiera a bordi grezzi	Per lunghezze ≥ 5000mm 20mm per ogni porzione di 5000 della lunghezza	
Lamiera a bordi cesoiati	Per lunghezze ≥ 5000mm 15mm per ogni porzione di 5000 della lunghezza	

Tabella 2 – Tolleranze Dimensionali EN9444-2 LAC in Continuo

Tolleranza sul Fuori Squadro delle Lamiere ottenute da Larghi Nastri						
Larghezza nominale	Errore di Fuori Squadro					
	1% della larghezza					
Tolleranza di Planarità per Lamiere						
Spessore Nominale	Larghezza Nominale				Tolleranza di Planarità	
t ≤ 13	600	≤	w	≤	1200	23
	600	<	w	≤	1200	23
			w	≥	1500	38
Tolleranza sulla Telescopicità Prodotti in Coils per ogni lato (mm)						
Bordi Refilati						35
Bordi grezzi di Laminazione						70