

## DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE

**N° 0101/074**

**Rev. 0**

Codice identificazione Prodotto	Prodotto Piano in Acciaio Inossidabile X6CrNiMoTi17-12-2 1.4571 Laminato a Caldo, secondo EN10088-4.
Identificazione	Secondo quanto indicato sul cartellino identificativo con barcode e/o Numero Partita e sul certificato di collaudo.
Utilizzo previsto del Prodotto da Costruzione	Prodotto piano in acciaio inossidabile per impiego in costruzioni.
Produttore (sede legale)	<b>Marcegaglia S.p.A.</b> Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN) – Italia
Stabilimento di produzione	<b>Gazoldo Degli Ippoliti</b> Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN) – Italia
Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione	<b>2+</b>
Organismo notificato e numero accreditamento	RINA Services S.p.A. – Via Corsica, 12 – 16128 Genova - Italia <b>0474</b>

Ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione di fabbrica fondandosi sui seguenti elementi:

- Ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo di produzione di fabbrica.
- Sorveglianza, valutazione e verifiche continue del controllo di produzione di fabbrica

### PRESTAZIONE DICHIARATA

Caratteristiche essenziali	Prestazioni	Norma Armonizzata
Tolleranze dimensionali	Conforme alla Tabella 2	EN9444-2:2009
Allungamento	Conforme alla Tabella 1	EN10088-4
Resistenza a trazione		
Carico unitario di snervamento 0,2%		
Resilienza		
Saldabilità (Analisi Chimica)	Conforme alla Norma	
Durabilità (Analisi Chimica)	Conforme alla Tabella 1	
Resistenza alla Frattura fragile (Vedi Resilienza)		
Formabilità a freddo (Vedi Allungamento)		

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del Fabbricante di cui al punto Produttore.

in nome e per conto della Marcegaglia S.p.A.

**Arnaldo Ing. Barini**

Direttore dello Stabilimento di Gazoldo D.I.

Gazoldo D.I. 01/07/2013

La presente dichiarazione di prestazione è da ritenersi valida se accompagnata dal cartellino identificativo del prodotto e dal documento di accompagnamento della merce oppure dal certificato di collaudo rilasciato in seguito alla spedizione.

**Tabella 1 – Caratteristiche Meccaniche Acciai Austenitici Laminati a Caldo**

Grado del prodotto			Tipo di Prodotto	Sp. mm	Carico di Snervamento		Resistenza a Rottura $R_m$ MPa <sup>(g)</sup>	Allungamento Rottura		Resilienza ISO-V		Resist. Corrosione Intergranulare <sup>(f)</sup> Condizioni di fornitura
Qualità	Nr	Aisi			$R_{p0,2}$   $R_{p1,0}$ <sup>(b)</sup>	MPa <sup>(g)</sup> min Trasversale <sup>(c)</sup>		$A_{80}$ <sup>(d)</sup> < 3mm T %	$A$ <sup>(e)</sup> ≥ 3mm T %	KV > 10mm T.		
			(a)	max						J min Long.	J min Trasv.	
X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	316Ti	H	13.5	220	260	540+690	40	40	100	60	Yes

a) Tipo di Prodotto, C = Laminato a Freddo, H = Laminato a Caldo  
 b) Valore fornito solo a titolo indicativo  
 c) Per prodotti Laminati a caldo in continuo, il valore minimo di  $R_{p0,2}$  deve essere aumentato di 20MPa e il valore di minimo  $R_{p1,0}$  deve essere aumentato di 10MPa.  
 d) I valori si applicano a provette con un tratto utile di 80mm ed una larghezza di 20mm, possono essere utilizzate anche provette con un tratto utile di 50mm ed una larghezza di 12,5mm.  
 e) I valori si applicano a provette con un tratto utile di  $5,65\sqrt{S_0}$ .  
 f) Quando controllato va eseguito in accordo alla EN ISO 3651-2  
 g) 1 MPa = 1N/mm<sup>2</sup>

**Tabella 2 – Tolleranze Dimensionali EN9444-2 LAC in Continuo**

Tolleranze di spessore per Larghi Nastri in rotoli e Lamiera <sup>(a)(b)</sup>		
Campo di spessore t (mm)	Tolleranza larghezze nominali (mm)	
	W ≤ 1400	1400 < W ≤ 2500
t ≤ 2,0	± 0,22	± 0,27
≥ 2.0 < 2.5	± 0,23	± 0,30
≥ 2.5 < 3.0	± 0,26	± 0,31
≥ 3.0 < 4.0	± 0,29	± 0,34
≥ 4.0 < 5.0	± 0,31	± 0,36
≥ 5.0 < 6.0	± 0,34	± 0,38
≥ 6.0 < 8.0	± 0,38	± 0,40

a) Per larghi nastri, la tolleranza indicata non è applicabile per le teste/code per una lunghezza complessiva calcolata con la formula  $l_{(m)}=90/\text{spessore nominale}_{(mm)}$  fino ad una lunghezza massima di 20m per coil.  
 b) Bordi cesoiati o estremità tagliate possono presentare bave.

Tolleranze di Larghezza di Larghi Nastri e Lamiera		
Tutte le Larghezze	Tolleranza in mm	
	Bordi Grezzi di Laminazione <sup>(a)</sup>	Bordi cesoiati <sup>(b)</sup>
	-0 +20	-0 +5

a) Per larghi nastri, la tolleranza indicata non è applicabile per le teste/code per una lunghezza complessiva calcolata con la formula  $l_{(m)}=90/\text{spessore nominale}_{(mm)}$  fino ad una lunghezza massima di 20m per coil.  
 b) Tolleranze per bordi cesoiati si applica ai prodotti con spessore specificato ≤10mm; per spessori nominali ≥10mm la tolleranza superiore deve essere concordata all'ordine.

Tolleranze di Lunghezza per Lamiera	
Lunghezza Nominale L	Tolleranza Normale in mm
L ≤ 2000	-0 +10
2000 ≤ L < 20'000	-0 +0.005 L
L ≥ 20'000	Secondo accordi

Tolleranze sulla Sciabolatura		
Tipo di Prodotto	Tolleranze per campo di misura 5000(mm)	
	Bordi grezzi di Laminazione (mm)	Bordi Cesoiati (mm)
Coils in Larghi Nastri	20	15
Lamiera a bordi cesoiati	Per lunghezze < 5000mm 0.5% della lunghezza	
Lamiera a bordi grezzi	Per lunghezze ≥ 5000mm 20mm per ogni porzione di 5000 della lunghezza	
Lamiera a bordi cesoiati	Per lunghezze ≥ 5000mm 15mm per ogni porzione di 5000 della lunghezza	

**Tabella 2 – Tolleranze Dimensionali EN9444-2 LAC in Continuo**

Tolleranza sul Fuori Squadro delle Lamiere ottenute da Larghi Nastri						
Larghezza nominale	Errore di Fuori Squadro					
	1% della larghezza					
Tolleranza di Planarità per Lamiere						
Spessore Nominale	Larghezza Nominale				Tolleranza di Planarità	
t ≤ 13	600	≤	w	≤	1200	23
	600	<	w	≤	1200	23
			w	≥	1500	38
Tolleranza sulla Telescopicità Prodotti in Coils per ogni lato (mm)						
Bordi Refilati						35
Bordi grezzi di Laminazione						70