

## DECLARACION DE PRESTACION

**N° 0101/074**

**Rev. 0**

Codigo Identificación Producto	Producto Plano en Acero Inoxidable X6CrNiMoTi17-12-2 1.4571 Laminado en caliente, según EN10088-4.
Identificación	Según lo indicado en la etiqueta identificadora con barcode y/o número de partida en el certificado de pruebas
Utilización prevista del producto para Construcción	Producto plano en Acero Inoxidable para uso en construcciones
Fabricante (domicilio social)	<b>Marcegaglia S.p.A.</b> Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN) – Italia
Planta de fabricación	<b>Gazoldo Degli Ippoliti</b> Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN) – Italia
Sistema de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción	<b>2+</b>
Empresa certificadora y número de acreditación	RINA Services S.p.A. – Via Corsica, 12 – 16128 Genova - Italia <b>0474</b>

Ha expedido el certificado de conformidad de control de producción en fábrica sobre la base de los siguientes elementos:

- Inspección inicial de la planta y del control de producción en fábrica.
- Seguimiento, evaluación y pruebas de control continuo de la producción de la fábrica

### PRESTACION DECLARADA

Características esenciales	prestaciones	Norma Armonizada
Tolerancias dimensionales	Conforme a la Tabla 2	EN9444-2:2009
Alargamiento	Conforme a la Tabla 1	EN10088-4
Resistencia de tracción		
Límite elástico 0,2%		
Resiliencia		
Soldabilidad (Análisis química)	Conforme a la Norma	
Durabilidad (Análisis química)	Conforme a la Tabla 1	
Resistencia a la rotura frágil (Vedi Resiliencia)		
Maleabilidad en frío (mirar Alargamiento)		

Se entrega esta declaración de rendimiento bajo la exclusiva responsabilidad del fabricante según el punto "Fabricante"

En nombre y por cuenta de Marcegaglia S.p.A.

**Arnaldo Ing. Barini**  
Director de planta de Gazoldo D.I.

Gazoldo D.I. 01/07/2013

Esta declaración de prestaciones se considerará válida si va acompañada de la etiqueta de identificación del producto y del documento que acompaña a la mercancía o el certificado de inspección emitido después del envío.

**Tabla 1 – características mecánicas aceros austeníticos laminados en caliente**

Grado del producto			Tipo de Producto	Esp. mm	Límite elástico		Resistencia a la rotura $R_m$ MPa <sup>(g)</sup>	Alargamiento rotura		Resiliencia ISO-V		Resist. corrosión Intergranular <sup>(f)</sup> Condiciones de suministro
Calidad	Nr	Aisi			$R_{p0,2}$   $R_{p1,0}$ <sup>(b)</sup>	$R_m$		$A_{80}$ <sup>(d)</sup> < 3mm T %	$A$ <sup>(e)</sup> ≥ 3mm T %	KV > 10mm T.		
			(a)	max	MPa <sup>(g)</sup> min	MPa <sup>(g)</sup>			J min Long.	J min Trasv.		
X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	316Ti	H	13.5	220	260	540+690	40	40	100	60	Yes

a) tipo de producto, C = laminado en frío, H = laminado en caliente  
 b) Valor solo de indicación  
 c) Para productos laminados en caliente en continuo, el valor mínimo de  $R_{p0,2}$  debe ser aumentado de 20MPa y el valor mínimo de  $R_{p1,0}$  debe ser aumentado de 10MPa  
 d) Los valores son válidos para las muestras con una longitud útil de 80 mm y una anchura de 20 mm, también se pueden usar tubos con una longitud útil de 50 mm y una anchura de 12,5 mm.  
 e) Los valores son válidos para las muestras con una longitud útil de  $5,65 \sqrt{S_0}$ .  
 f) Todos los controles deben ser acorde a la EN ISO 3651-2  
 g) 1 MPa = 1N/mm<sup>2</sup>

**Tabla 2 – tolerancias dimensionales EN9444-2 LAC en Continuo**

Tolerancias de espesor para flejes largos en rollos y chapas <sup>(a)(b)</sup>		
gama de espesor (mm)	Tolerancia largos nominales (mm)	
	$W \leq 1400$	$1400 < W \leq 2500$
$t \leq 2,0$	$\pm 0,22$	$\pm 0,27$
$\geq 2,0 < 2,5$	$\pm 0,23$	$\pm 0,30$
$\geq 2,5 < 3,0$	$\pm 0,26$	$\pm 0,31$
$\geq 3,0 < 4,0$	$\pm 0,29$	$\pm 0,34$
$\geq 4,0 < 5,0$	$\pm 0,31$	$\pm 0,36$
$\geq 5,0 < 6,0$	$\pm 0,34$	$\pm 0,38$
$\geq 6,0 < 8,0$	$\pm 0,38$	$\pm 0,40$

a) Para flejes anchos, la tolerancia indicada no es aplicable para las cabeza/cola para en largo total calculado con la fórmula  $l_{(m)}=90/\text{espesor nominal}_{(mm)}$  hasta un largo máximo 20m para bobina.  
 b) Bordes cizallados o extremidades cortadas pueden presentar rebaba

Tolerancias del ancho en flejes anchos y chapas		
Todos los anchos	Tolerancia en mm	
	Bordes brutos de laminación <sup>(a)</sup>	Bordes cizallados <sup>(b)</sup>
	-0 +20	-0 +5

a) Para flejes largos, la tolerancia indicada no es aplicable para las cabeza/cola para en largo total calculado con la fórmula  $l_{(m)}=90/\text{espesor nominal}_{(mm)}$  hasta un largo máximo 20m para bobina.  
 b) Tolerancias para bordes cizallados se aplica a productos con espesor especificado  $\leq 10\text{mm}$ ; para espesores nominales  $\geq 10\text{mm}$  la tolerancia superior debe ser concordada en fase de pedido.

Tolerancias de largos para chapas	
Largo nominal L	Tolerancia normal en mm
$L \leq 2000$	-0 +10
$2000 \leq L < 20'000$	-0 +0.005 L
$L \geq 20'000$	Segun acuerdos

Tolerancias sobre la flecha		
Tipo de Producto	Tolerancias para campo de medición 5000(mm)	
	Bordes brutos de laminación (mm)	Bordes cizallados (mm)
Bobinas y flejes anchos	20	15
Chapas a bordes cizallados	Para largos < 5000mm 0.5% del largo	
Chapas con bordes brutos	Para largos $\geq 5000\text{mm}$ 20mm para cada sección de 5000 del largo	
Chapas con bordes cizallados	Para largos $\geq 5000\text{mm}$ 15mm para cada sección de 5000 del largo	

**Tabla 2 – tolerancias dimensionales EN9444-2 LAC en Continuo**

Tolerancia sobre el descuadre de chapas obtenidas de flejes anchos

<b>Tabla 2 – tolerancias dimensionales EN9444-2 LAC en Continuo</b>						
Ancho nominal	<b>Error de descuadre</b>					
	1% del ancho					
Tolerancia de planitud para las chapas						
espesor Nominal	Ancho nominal			Tolerancia de planitud		
t ≤ 13	600	≤	w	≤	1200	23
	600	<	w	≤	1200	23
			w	≥	1500	38
Tolerancia sobre la telescopicidad de productos en bobinas para cada lado(mm)						
Bordes refilados	35					
Bordes brutos de laminación	70					