

Dichiarazione di Prestazione

N° 0101/005 rev.3

Codice identificazione prodotto	Tubo formato a freddo e saldato in acciaio S355J2H/1.0576 secondo EN10219-1:2006.
Identificazione	Secondo quanto indicato sul cartellino identificativo con barcode e/o numero di partita e sul certificato di collaudo.
Utilizzo previsto del prodotto da costruzione	Profilato cavo ad uso strutturale avente sezione circolare, quadrata o rettangolare formato a freddo e saldato, senza successivo trattamento termico.
Produttore (sede legale)	Marcegaglia Carbon Steel Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN) – Italia
Stabilimento di produzione	Gazoldo Degli Ippoliti Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo Degli Ippoliti (MN) - Italia
Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione	2+
Organismo notificato e numero accreditamento	RINA Service S.p.A. – Via Corsica, 12 – 16128 Genova - Italia 0474

Ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione di fabbrica fondandosi sui seguenti elementi:

- ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo di produzione di fabbrica.
- sorveglianza, valutazione e verifiche continue del controllo di produzione di fabbrica.

Prestazione dichiarata

Caratteristiche essenziali		Prestazioni		Norma Armonizzata
Tolleranze Dimensionali	Tubi tondi, quadrati e rettangolari	In accordo con quanto indicato nella EN10219-2:2006		EN10219-1:2006
Durabilità (composizione chimica)	Spessore nominale (mm)	Valori		
	> ≤	max (%)		
- 16	-	C: 0,22	P: 0,030	
		Si: 0,55	S: 0,030	
		Mn: 1,60	N: -	
Carico unitario di snervamento	Spessore nominale (mm)	Valori		
	> ≤	min (MPa)	max (MPa)	
- 16	355	-		
Resistenza a trazione	Spessore nominale (mm)	Valori		
	> ≤	min (MPa)	max (MPa)	
	- 3 16	510	680	
	3 16	470	630	
Allungamento (a,b)	Spessore nominale (mm)	Valori		
	> ≤	min (%)	max (%)	
- 16	20	-		
Resilienza (c)	Spessore nominale (mm)	Valori		
	> ≤	min (J)		
- 16	27 a -20°C	-		
Saldabilità CEV	Spessore nominale (mm)	Valori		
	> ≤		max (%)	
	- 16	-	0,45	
a.	Per dimensioni di sezioni D/T < 15 (tondi) e (B+H)/2T < 12,5 (quadrati e rettangoli) il valore minimo di allungamento è ridotto di 2 punti.			
b.	Per spessori < 3,0 mm il valore di allungamento può essere riportato con tratto utile di 80 mm oppure di 50 mm			
c.	Le prove di resilienza, quando applicabili o richieste, sono eseguite secondo le modalità previste dalla EN10219-1. Non sono previste prove di resilienza per gli spessori nominali < 6,0 mm.			

La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del produttore sopra identificato.

Firmato in nome e per conto della
Marcegaglia Carbon Steel



Arnaldo Ing. Barini
Direttore dello Stabilimento di Gazoldo Degli Ippoliti
Gazoldo Degli Ippoliti 02/11/2015

La presente dichiarazione di prestazione è da ritenersi valida se accompagnata dal cartellino identificativo del prodotto e dal documento di accompagnamento della merce oppure dal certificato di collaudo rilasciato in seguito alla spedizione.