

LEISTUNGSERKLÄRUNG

NR. C3007
Rev. 3

Eindeutiger Identifikationstyp vom Materialtyp	S235JRH
Verwendungszweck(-e)	Metallkonstruktion und Konstruktion aus Metall und Beton
Hersteller (rechtlicher Sitz) Produktionswerk	Marcegaglia Poland Sp. z o. o. Ul. Kaliska 72, 46-320 Praszka Ligota Dolna Ul. Przemysłowa 1, 46-320 Kluczbork
System (-e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts	2+
Harmonisierte Norm Notifizierte (-n) Stelle (-n)	EN 10219-1:2006 RINA Service S.p.A. – Via Corsica, 12 – 16128 Genova - Italia 0474

Hat die Konformitätsbescheinigung ausgestellt, die sich auf die folgenden Elemente bezieht

- Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle.
- Überwachung, Bewertung und ständige Prüfungen der werkseigenen Produktionskontrolle.

ERKLÄRTE LEISTUNG

Wesentliche Merkmale	Erklärte Leistungen	Harmonisierte Norm
Maßtoleranzen	Gemäß EN 10219-2:2006	EN 10219-1:2006
Bruchdehnung	Gemäß Tabelle 1	
Zugfestigkeit		
Streckgrenze		
Kerbschlagversuch		
Dauerhaftigkeit <i>(in Abhängigkeit von der Methode des Schutzverfahrens und/oder der Dicke der Schutzschicht)</i>	Möglichkeit der Feuerverzinkungsfähigkeit durch Eingabe der Option 1.4 bei Auftragseinlegung	
Kohlenstoffäquivalent (CEV)	0.35% max.	

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Tabelle 1 — Mechanische Eigenschaften

Stahl typ		Streckgrenze min. R_{eH}	Zugfestigkeit R_m		Bruchdehnung $A\%^{(c)}$	Kerbschlagarbeit		
Stahl- bezeichnung	Werkstoff- nummer	[MPa]	[MPa]		$Lo=5.65\sqrt{So}$	KV in J ^(d)		
		Nenn Dicke in mm					Temperaturtest	Zähigkeit Energie
		≤ 16	< 3	≥ 3 ≤ 40	≤ 40	20°		
S235JRH^(a)	1.0039	235	360+510	360+510	24 ^(b)	20°	27	

- a. Die Schlagzähigkeit wird nur dann geprüft, wenn in der Bestellung die Option 1.3 angegeben wurde.
- b. Siehe Ausnahmen:
- Für Dicken > 3,0 mm und für Abmessungen D/T < 15 (rund) und (B+H)/2T < 12,5 (quadratisch, rechteckig) ist die Mindestdehnung um 2 verringert.
 - Für Dicken ≤ 3,0 mm beträgt die minimale Dehnung 17%
- c. Für Dicken < 3,0 mm kann die prozentuelle Dehnung für die Messlänge 80 mm oder 50 mm angegeben werden
- d. Kerbschlagbiegeversuche werden im Bedarfsfall nach EN10219-1 durchgeführt. Für Nennstärken < 6,0 mm sind keine Kerbschlagbiegeversuche vorgesehen.

Im Namen der Firma Marcegaglia Poland Sp. z o. o:



Filippo Nicoli
Werkleiter

Ligota Dolna, 16.12.2016

Diese Leistungserklärung wird als gültig angesehen, wenn das Kennzeichnende Etikett des Produkts und die Warenbegleitpapiere oder das Prüfzeugnis das nach der Sendung ausgestellt wird, beigefügt sind.