

LEISTUNGSERKLÄRUNG

NR. C3007

Rev. 4

Eindeutiger Identifikationstyp vom Materialtyp	S235JRH
Verwendungszweck(-e)	Metallkonstruktion und Konstruktion aus Metall und Beton
Hersteller (rechtlicher Sitz) Produktionswerk	Marcegaglia Poland Sp. z o. o. Ul. Kaliska 72, 46-320 Praszka Ligota Dolna Ul. Przemysłowa 1, 46-200 Kluczbork
System (-e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts	2+
Harmonisierte Norm Notifizierte (-n) Stelle (-n)	EN 10219-1:2006 RINA Service S.p.A. – Via Corsica, 12 – 16128 Genova - Italia 0474

Hat die Konformitätsbescheinigung ausgestellt, die sich auf die folgenden Elemente bezieht

- Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle.
- Überwachung, Bewertung und ständige Prüfungen der werkseigenen Produktionskontrolle.

ERKLÄRTE LEISTUNG

Wesentliche Merkmale	Erklärte Leistungen	Harmonisierte Norm
Maßtoleranzen	Gemäß EN 10219-2:2006	EN 10219-1:2006
Bruchdehnung	Gemäß Tabelle 1	
Zugfestigkeit		
Streckgrenze		
Kerbschlagversuch		
Dauerhaftigkeit <i>(in Abhängigkeit von der Methode des Schutzverfahrens und/oder der Dicke der Schutzschicht)</i>	Möglichkeit der Feuerverzinkungsfähigkeit durch Eingabe der Option 1.4 bei Auftragseinlegung	
Kohlenstoffäquivalent (CEV)	0.35% max.	

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Tabelle 1 — Mechanische Eigenschaften

Stahl typ		Streckgrenze min. R _{eH}	Zugfestigkeit R _m		Bruchdehnung A% ^(c)	Kerbschlagarbeit	
Stahlbezeichnung	Werkstoffnummer	[MPa]	[MPa]		Lo=5.65√So	KV in J ^(d)	
		Nenn Dicke in mm				Temperaturtest	Zähigkeit Energie
		≤ 16	< 3	≥ 3 ≤ 40	≤ 40		
S235JRH^(a)	1.0039	235	360+510	360+510	24 ^(b)	20°	27

- a. Die Schlagzähigkeit wird nur dann geprüft, wenn in der Bestellung die Option 1.3 angegeben wurde.
- b. Siehe Ausnahmen:
- Für Dicken >3,0 mm und für Abmessungen D/T < 15 (rund) und (B+H)/2T < 12,5 (quadratisch, rechteckig) ist die Mindestdehnung um 2 verringert.
 - Für Dicken ≤3,0 mm beträgt die minimale Dehnung 17%
- c. Für Dicken <3,0 mm kann die prozentuelle Dehnung für die Messlänge 80 mm oder 50 mm angegeben werden
- d. Kerbschlagbiegeversuche werden im Bedarfsfall nach EN10219-1 durchgeführt. Für Nennstärken < 6,0 mm sind keine Kerbschlagbiegeversuche vorgesehen.

Im Namen der Firma Marcegaglia Poland Sp. z o.o.:

Filippo Nicoli

Direktor Marcegaglia Poland Sp. z o.o.

Ligota Dolna, 29.10.2018

Diese Leistungserklärung wird als gültig angesehen, wenn das Kennzeichnende Etikett des Produkts und die Warenbegleitpapiere oder das Prüfzeugnis das nach der Sendung ausgestellt wird, beigefügt sind.