

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

Č. C3011

Rev. 3

Jedinečný identifikačný kód typu výrobku	S355J2H
Zamýšľané použitie/ použitia	Kovové konštrukcie alebo konštrukcie pozostávajúce z kovu a betónu
Výrobca (hlavné sídlo) Výrobný závod	Marcegaglia Poland Sp.oz.o. Ul. Kaliska 72, 46-320 Praszka Ligota Dolna Ul. Przemysłowa 1, 46-320 Kluczbork
System (-y) posudzovania a overovania nemennosti parametrov	2+
Harmonizovaná norma Notifikovaný (-é) subjekt (-ý)	EN 10219-1:2006 RINA Service S.p.A. – Via Corsica, 12 – 16128 Genova - Italia 0474

Vyhlásenie o zhode podnikovej kontroly kvality výroby bolo vystavené na základe:

- vstupnej kontroly výrobného závodu a podnikovej kontroly kvality výroby.
- kontroly, hodnotenia a pravidelných auditov podnikovej kontroly kvality výroby.

DEKLAROVANÉ PARAMETRE

Základné parametre	Parametre	Harmonizovaná norma
Rozmerové tolerancie	Podľa EN 10219-2:2006	EN 10219-1:2006
Rozťažnosť	Podľa tabuľky 1	
Pevnosť v ťahu		
Medza klzu		
Húževnatosť		
Životnosť (v závislosti na bezpečnostných metód a / alebo hrúbka ochranného povlaku)	Možnosť citlivosti výrobku, na ktorý žiarovým zinkovaním zadaním možnosti 1.4 pri objednávaní	
Zvariteľnosť (CEV)	Max. 0.45%	

Uvedené parametre výrobku sú v zhode so súborom deklarovateľných parametrov. Toto vyhlásenie o parametroch sa v súlade s nariadením (EÚ) č. 305/2011 vydáva na výhradnú zodpovednosť uvedeného výrobcu.

Tabuľka 1 — Mechanické vlastnosti

Druh ocele		Minimálna medza klzu R_{eH}	Pevnosť v ťahu R_m		Minimálna rozťažnosť $A\%^{(b)}$	Minimálna nárazová práca		
Označenie ocele	Číslo ocele	[MPa]	[MPa]		$L_0=5.65\sqrt{S_0}$	KV in J ^(c)		
		Menovitá hrúbka v mm					Skúšobná teplota	Húževnatosť
		≤ 16	< 3	≥ 3 ≤ 40	≤ 40	energia		
S355J2H	1.0576	355	510÷680	470÷630	20 ^(a)	-20°	27	

a. Pre rozmery $D/T < 15$ (u okrúhlych) a $(B+H)/2T < 12,5$ (u štvorcových, pravouhlých) sa minimálna rozťažnosť znižuje o 2.

b. Pre hrúbky $< 3,0$ mm môže byť percentuálna rozťažnosť uvedená pre memú dĺžku 80 mm alebo 50 mm

c. Ak sú vykonávané skúšky húževnatosti alebo sú vyžadované, vykonávajú sa v súlade s normou EN10219-1. Skúšky húževnatosti sa nepredpokladajú pre menovité hrúbky $< 6,0$ mm.

Podpísaný za Marcegaglia Poland Sp.oz.o:

Filippo Nicoli
Riaditeľ závodu

Ligota Dolna, 16.12.2016

Toto vyhlásenie o parametroch je platné len spolu s identifikačným štítkom výrobku a prepravným dokladom, priloženým k tovaru alebo s dokladom o prevzatí, vystaveným počas prepravy.