

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE

N° 0104/002

Rev. 1

Codice identificazione Prodotto	Prodotto Laminato a Caldo in acciaio per Impiego Strutturale. Qualità S235J0 secondo EN10025-2:2004
Identificazione	Secondo quanto indicato sul cartellino identificativo con barcode e/o Numero Partita e sul certificato di collaudo.
Utilizzo previsto del Prodotto da Costruzione	Prodotto piano per utilizzo in strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo
Produttore (sede legale)	Marcegaglia S.p.A. Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN) – Italia
Stabilimento di produzione	Ravenna Via Baiona n°141- 48123 Ravenna Italia
Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione	2+
Organismo notificato e numero accreditamento	RINA Service S.p.A. – Via Corsica, 12 – 16128 Genova - Italia 0474

Ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione di fabbrica fondandosi sui seguenti elementi:

- Ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo di produzione di fabbrica.
- Sorveglianza, valutazione e verifiche continue del controllo di produzione di fabbrica

PRESTAZIONE DICHIARATA

Caratteristiche essenziali	Prestazioni	Norma Armonizzata
Tolleranze dimensionali	Conforme alla Tabella 2	EN10051:2010
Allungamento	Conforme alla Tabella 1	EN10025-1:2004 EN10025-2:2004
Resistenza a trazione		
Carico unitario di snervamento		
Resilienza		
Saldabilità (CEV)	0.35% max	
Durabilità	N.P.D.	

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del Fabbricante di cui al punto Produttore.

In nome e per conto della Marcegaglia S.p.A.

Aldo Dr. Fiorini

Direttore dello Stabilimento di Ravenna

Ravenna 01/07/2013

La presente dichiarazione di prestazione è da ritenersi valida se accompagnata dal cartellino identificativo del prodotto e dal documento di accompagnamento della merce oppure dal certificato di collaudo rilasciato in seguito alla spedizione.

TABELLA 1 – CARATTERISTICHE MECCANICHE

caratteristiche meccaniche a temperatura ambiente delle qualità di acciai con valori di resilienza																
QUALITÀ	$R_{eH}^{(a)}$ MPa ^{8b)} Min	$R_m^{(a)}$ MPa ^(b)		Allungamento percentuale minimo dopo rottura % ^{a)}							Resilienza KV longitudinale					
				$L_0 = 80$ (mm)							$L_0 = 5,65\sqrt{S_0}$	Temp.	Energia minima			
				Spessore nominale (mm)											(°C)	(J)
				≤ 16	< 3	≥ 3 ≤ 100	a)	≤ 1	> 1 ≤ 1.5	> 1.5 ≤ 2	> 2 ≤ 2.5	> 2.5 < 3	≥ 3 ≤ 40	> 6 ≤ 150		
S235J0	235	360 ÷ 510	360 ÷ 510	L	17	18	19	20	21	26	0	27				
				t	15	16	17	18	19	24						

- a) Per lamiere e nastri di larghezze ≥ 600 mm, si applica la trasversale (t) alla direzione di laminazione. Per tutti gli altri prodotti, si applicano i valori per la direzione parallela (l) alla direzione di laminazione
- b) MPa = 1N/mm²

TABELLA 2 - TOLLERANZE DIMENSIONALI

tolleranza sullo spessore - dimensione mm				
SPESSORE NOMINALE	tolleranze per una larghezza nominale			
	≤ 1200	> 1200 ≤ 1500	> 1500 ≤ 1800	> 1800
≤ 2,00	± 0,17	± 0,19	± 0,21	-
> 2,00 ≤ 2,50	± 0,18	± 0,21	± 0,23	± 0,25
> 2,50 ≤ 3,00	± 0,20	± 0,22	± 0,24	± 0,26
> 3,00 ≤ 4,00	± 0,22	± 0,24	± 0,26	± 0,27
> 4,00 ≤ 5,00	± 0,24	± 0,26	± 0,28	± 0,29
> 5,00 ≤ 6,00	± 0,26	± 0,28	± 0,29	± 0,31
> 6,00 ≤ 8,00	± 0,29	± 0,30	± 0,31	± 0,35
> 8,00 ≤ 10,00	± 0,32	± 0,33	± 0,34	± 0,40
> 10,00 ≤ 12,50	± 0,35	± 0,36	± 0,37	± 0,43
> 12,50 ≤ 15,00	± 0,37	± 0,38	± 0,40	± 0,46
> 15,00 ≤ 25,00	± 0,40	± 0,42	± 0,45	± 0,50

tolleranza sulla larghezza - dimensione mm		
LARGHEZZA NOMINALE	bordi grezzi	bordi rifilati
≤ 1200	-0 / +20	-0 / +3
> 1200 ≤ 1850	-0 / +20	-0 / +5
> 1850	-0 / +25	-0 / +6

Le tolleranze relative ai prodotti a bordi rifilati si applicano con spessore nominale ≤ 10mm
 Per spessori > di 10mm i valori di scostamento superiore devono essere concordati all'atto dell'ordine

tolleranza sulla lunghezza - dimensione mm		
LUNGHEZZA NOMINALE	inferiore	superiore
< 2000	-0	+10
≥ 2000 < 8000	-0	+0,005 x lunghezza nominale
≥ 8000	-0	+40

tolleranza sulla planarità - dimensione mm			
SPESSORE NOMINALE	larghezza nominale	tolleranza di planarità	
		tolleranza di planarità	tolleranza speciale di planarità
≤ 2,00	≤ 1200	18	9
	> 1200 ≤ 1500	20	10
	> 1500	25	13
> 2,00 ≤ 25	≤ 1200	15	8
	> 1200 ≤ 1500	18	9
	> 1500	23	12

Per i nastri i requisiti riguardanti la planarità devono essere concordati in fase d'ordine

tolleranza sciabolatura longitudinale o centinatura o rettilineità
LAMIERE con una lunghezza nominale < 5000 mm $q = 0,5\%$ della lunghezza
LAMIERE con lunghezza nominale ≥ 5000 mm, larghezza ≥ 600 mm e con bordi grezzi di laminazione, $q = 20$ mm max su qualsiasi tratto di lunghezza di 5000 mm
LAMIERE con lunghezza nominale ≥ 5000 mm larghezza ≥ 600 mm e con bordi rifilati, $q = 15$ mm max su qualsiasi tratto di lunghezza di 5000 mm

fuori squadra
Il fuori squadra di una lamiera è la proiezione ortogonale di un bordo trasversale su un longitudinale e non deve superare il 1% della larghezza effettiva della foglio