

DECLARATION DE PERFORMANCE

N° 0104/002

Rev. 0

Code d'identification Produit	Produit laminé à chaud en acier pour utilisation structural. Qualité S235J0 selon EN10025-2:2004
Identification	Se reporter à l'étiquette d'identification avec le code barre et/ou le numéro de série sur le certificat de contrôle.
Utilisation prévue du Produit Construction	Produit plat pour utilisation en structures métalliques ou pour des compositions métalliques et pour des structures en béton (pour le b.t.p.)
Producteur (siège légal)	Marcegaglia S.p.A. Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN) – Italia
Etablissement de production	Ravenna Via Baiona n°141- 48123 Ravenna Italia
Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit de construction	2+
Code d'identification Produit	RINA Service S.p.A. – Via Corsica, 12 – 16128 Genova - Italia 0474

A délivré le certificat de conformité du contrôle de la production d'usine en se basant sur les éléments suivants:

- Inspection initiale de l'établissement de production et du contrôle de la production en usine.
- Surveillance, évaluation et vérification continue du contrôle de production en usine.

PERFORMANCES DECLAREES

Caractéristiques essentielles	Prestations	Norme Harmonisée
Tolérances dimensionnelles	Conformes au Tableau 2	EN10051:2010
Allongement	Conformes au Tableau 1	EN10025-1:2004 EN10025-2:2004
Limite d'élasticité		
Charge de rupture		
Résilience		
Soudabilité (CEV)	0.35% max	
Durabilité (sans revêtement)	N.P.D.	

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point Producteur.

Signé au nom et pour le compte de Marcegaglia S.p.A.

Aldo Dr. Fiorini

Directeur de l'Etablissement de Ravenna

Ravenna 01/07/2013

La présente déclaration des performances est considéré valable si accompagnée de l'étiquette d'identification du produit et document d'accompagnement des marchandises ou du certificat de contrôle délivré après l'expédition.

TABLEAU 1 – CARACTERISTIQUES MECANIKES

Caractéristiques mécaniques à température ambiante de la qualité des aciers avec les valeurs de résilience													
QUALITE	R _{eH} ^(a) MPa ^(b) Min	R _m ^(a) MPa ^(b)		Pourcentage minimum d'allongement après rupture % ^{a)}							Résilience KV longitudinale		
				L _o = 80 (mm)							L _o = 5,65√S _o	Temp.	Energie mini.
				Épaisseur nominale (mm)									
≤ 16	< 3	≥ 3 ≤ 100	a)	≤ 1	> 1 ≤ 1.5	> 1.5 ≤ 2	> 2 ≤ 2.5	> 2.5 < 3	≥ 3 ≤ 40	> 6 ≤ 150			
S235J0	235	360 ÷ 510	360 ÷ 510	L	17	18	19	20	21	26	20	27	
				t	15	16	17	18	19	24			

a) Pour les tôles et bandes refendues de largeurs ≥ 600 mm, on applique la valeur transversale (t) à la direction de laminage.
 Pour tous les autres produits, on applique les valeurs parallèles (L) à la direction de laminage.
 b) MPa = 1N/mm²

TABLEAU 2 - TOLERANCES DIMENSIONNELLES

Tolérances sur épaisseur - dimensions (mm)				
EPAISSEUR NOMINALE	Tolérance pour une largeur nominale			
	≤ 1200	> 1200 ≤ 1500	> 1500 ≤ 1800	> 1800
≤ 2,00	± 0,17	± 0,19	± 0,21	-
> 2,00 ≤ 2,50	± 0,18	± 0,21	± 0,23	± 0,25
> 2,50 ≤ 3,00	± 0,20	± 0,22	± 0,24	± 0,26
> 3,00 ≤ 4,00	± 0,22	± 0,24	± 0,26	± 0,27
> 4,00 ≤ 5,00	± 0,24	± 0,26	± 0,28	± 0,29
> 5,00 ≤ 6,00	± 0,26	± 0,28	± 0,29	± 0,31
> 6,00 ≤ 8,00	± 0,29	± 0,30	± 0,31	± 0,35
> 8,00 ≤ 10,00	± 0,32	± 0,33	± 0,34	± 0,40
> 10,00 ≤ 12,50	± 0,35	± 0,36	± 0,37	± 0,43
> 12,50 ≤ 15,00	± 0,37	± 0,38	± 0,40	± 0,46
> 15,00 ≤ 25,00	± 0,40	± 0,42	± 0,45	± 0,50

Tolérances sur largeur - dimensions (mm)		
LARGEUR NOMINALE	Bords bruts	Bords cisailés
≤ 1200	-0 / +20	-0 / +3
> 1200 ≤ 1850	-0 / +20	-0 / +5
> 1850	-0 / +25	-0 / +6

Les tolérances relatives aux produits avec bords cisailés s'appliquent avec une épaisseur nominale de ≤ 10mm
 Pour les épaisseurs > à 10mm, les valeurs d'écartement supérieur doivent être stipulées sur l'appel d'offre.

Tolérances sur longueur - dimensions (mm)		
LONGUEUR NOMINALE	inférieure	supérieure
< 2000	-0	+10
≥ 2000 < 8000	-0	+0,005 x longueur nominale
≥ 8000	-0	+40

Tolérances sur planéité - dimensions (mm)			
EPAISSEUR NOMINALE	largeur nominale	Tolérances de planéité	Tolérances spéciales de planéité
≤ 2,00	≤ 1200	18	9
	> 1200 ≤ 1500	20	10
	> 1500	25	13
> 2,00 ≤ 25	≤ 1200	15	8
	> 1200 ≤ 1500	18	9
	> 1500	23	12

Pour les bandes refendues, les demandes concernant la planéité doivent être transmises sur l'appel d'offre.

Tolérance de tuilage longitudinal ou cintré ou rectiligne
TOLES avec longueur nominale < 5000 mm q = 0,5% de la longueur
TOLES avec longueur nominale ≥ 5000 mm, longueur ≥ 600 mm et avec bords bruts de laminage, q = 20 mm maxi sur n'importe quelle section de longueur de 5000 mm
TOLES avec longueur nominale ≥ 5000 mm longueur ≥ 600 mm et avec bords cisailés, q = 15 mm maxi sur n'importe quelle section de longueur de 5000 mm

Hors equerrage
Le "hors cadre" d'une tôle est la projection orthogonale d'un bord transversal sur un bord longitudinal, et ne doit pas dépasser le 1% de la largeur effective de la feuille