

DECLARATION DE PERFORMANCE

N° 0104/005

Rev. 2

| | |
|---|--|
| Code d'identification Produit | Produit laminé à chaud en acier pour utilisation structural. Qualité S275J0 selon EN10025-2:2004 |
| Identification | Se reporter à l'étiquette d'identification avec le code barre et/ou le numéro de série sur le certificat de contrôle. |
| Utilisation prévue du Produit Construction | Produit plat pour utilisation en structures métalliques ou pour des compositions métalliques et pour des structures en béton (pour le b.t.p.) |
| Producteur (siège légal) | Marcegaglia S.p.A. Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN) – Italia |
| Etablissement de production | Ravenna Via Baiona n°141- 48123 Ravenna Italia |
| Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit de construction | 2+ |
| Nom et numéro d'identification de l'organisme de certification notifié | RINA Service S.p.A. – Via Corsica, 12 – 16128 Genova - Italia 0474 |

A délivré le certificat de conformité du contrôle de la production d'usine en se basant sur les éléments suivants:

- Inspection initiale de l'établissement de production et du contrôle de la production en usine.
- Surveillance, évaluation et vérification continue du contrôle de production en usine.

PERFORMANCES DECLAREES

| Caractéristiques essentielles | Prestations | Norme Harmonisée |
|-------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| Tolérances dimensionnelles | Conformes au (EN10051) Tableau 2 | EN10025-1:2004 EN10025-2:2004 |
| Allongement | Conformes au Tableau 1 | |
| Limite d'élasticité | | |
| Charge de rupture | | |
| Résilience | | |
| Soudabilité (CEV) | 0.35% max | |
| Durabilité (sans revêtement) | N.P.D. | |

La performance du produit mentionné ci-dessus est conforme à toutes les déclarations de performance. Cette déclaration de responsabilité est délivrée conformément au règlement (UE) n ° 305/2011, sous la seule responsabilité du fabricant identifié ci-dessus..

Signé au nom et pour le compte de Marcegaglia S.p.A.

Aldo Dr. Fiorini

Directeur de l'Etablissement de Ravenna

Ravenna 31/03/2015

La présente déclaration des performances est considéré valable si accompagnée de l'étiquette d'identification du produit et document d'accompagnement des marchandises ou du certificat de contrôle délivré après l'expédition.

TABLEAU 1 – CARACTERISTIQUES MECANIQUES

| Caractéristiques mécaniques à température ambiante de la qualité des aciers avec les valeurs de résilience | | | | | | | | | | | | |
|--|---|--|-----------|---|-----------|-----------|-----------|-----------|----------|-----------|---|---------------|
| QUALITE | R _{eH} ^(a) MPa ^{8b)} Min | R _m ^(a) MPa ^(b) | | Pourcentage minimum d'allongement après rupture % ^{a)} | | | | | | | Résilience KV longitudinale | |
| | | | | L _o = 80 (mm) | | | | | | | L _o = 5,65√S _o | Temp. (°C) |
| | Epaisseur nominale (mm) | | | | | | | | | | | Temp. (°C) |
| ≤ 16 | < 3 | ≥ 3 ≤ 100 | a) | ≤ 1 | > 1 ≤ 1.5 | > 1.5 ≤ 2 | > 2 ≤ 2.5 | > 2.5 < 3 | ≥ 3 ≤ 40 | > 6 ≤ 150 | | |
| S275J0 | 235 | 360 ÷ 510 | 360 ÷ 510 | L | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 26 | 20 | 27 |
| | | | | t | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 24 | | |

a) Pour les tôles et bandes refendues de largeurs ≥600 mm, on applique la valeur transversale (t) à la direction de laminage.
 Pour tous les autres produits, on applique les valeurs parallèles (L) à la direction de laminage.

b) MPa = 1N/mm²

TABLEAU 2 - TOLERANCES DIMENSIONNELLES

| Tolérances sur épaisseur - dimensions (mm) | | | | |
|--|-------------------------------------|---------------|---------------|--------|
| EPAISSEUR NOMINALE | Tolérance pour une largeur nominale | | | |
| | ≤ 1200 | > 1200 ≤ 1500 | > 1500 ≤ 1800 | > 1800 |
| ≤ 2,00 | ± 0,17 | ± 0,19 | ± 0,21 | - |
| > 2,00 ≤ 2,50 | ± 0,18 | ± 0,21 | ± 0,23 | ± 0,25 |
| > 2,50 ≤ 3,00 | ± 0,20 | ± 0,22 | ± 0,24 | ± 0,26 |
| > 3,00 ≤ 4,00 | ± 0,22 | ± 0,24 | ± 0,26 | ± 0,27 |
| > 4,00 ≤ 5,00 | ± 0,24 | ± 0,26 | ± 0,28 | ± 0,29 |
| > 5,00 ≤ 6,00 | ± 0,26 | ± 0,28 | ± 0,29 | ± 0,31 |
| > 6,00 ≤ 8,00 | ± 0,29 | ± 0,30 | ± 0,31 | ± 0,35 |
| > 8,00 ≤ 10,00 | ± 0,32 | ± 0,33 | ± 0,34 | ± 0,40 |
| > 10,00 ≤ 12,50 | ± 0,35 | ± 0,36 | ± 0,37 | ± 0,43 |
| > 12,50 ≤ 15,00 | ± 0,37 | ± 0,38 | ± 0,40 | ± 0,46 |
| > 15,00 ≤ 25,00 | ± 0,40 | ± 0,42 | ± 0,45 | ± 0,50 |

| Tolérances sur largeur - dimensions (mm) | | |
|--|-------------|----------------|
| LARGEUR NOMINALE | Bords bruts | Bords cisailés |
| ≤ 1200 | -0 / +20 | -0 / +3 |
| > 1200 ≤ 1850 | -0 / +20 | -0 / +5 |
| > 1850 | -0 / +25 | -0 / +6 |

Les tolérances relatives aux produits avec bords cisailés s'appliquent avec une épaisseur nominale de ≤ 10mm
 Pour les épaisseurs > à 10mm, les valeurs d'écartement supérieur doivent être stipulées sur l'appel d'offre.

| Tolérances sur longueur - dimensions (mm) | | |
|---|------------|----------------------------|
| LONGUEUR NOMINALE | inférieure | supérieure |
| < 2000 | -0 | +10 |
| ≥ 2000 < 8000 | -0 | +0,005 x longueur nominale |
| ≥ 8000 | -0 | +40 |

| Tolérances sur planéité - dimensions (mm) | | | |
|---|------------------|------------------------|----------------------------------|
| EPAISSEUR NOMINALE | largeur nominale | Tolérances de planéité | |
| | | Tolérances de planéité | Tolérances spéciales de planéité |
| ≤ 2,00 | ≤ 1200 | 18 | 9 |
| | > 1200 ≤ 1500 | 20 | 10 |
| | > 1500 | 25 | 13 |
| > 2,00 ≤ 25 | ≤ 1200 | 15 | 8 |
| | > 1200 ≤ 1500 | 18 | 9 |
| | > 1500 | 23 | 12 |

Pour les bandes refendues, les demandes concernant la planéité doivent être transmises sur l'appel d'offre.

| Tolérance de tuilage longitudinal ou cintré ou rectiligne |
|---|
| TOLES avec longueur nominale < 5000 mm q = 0,5% de la longueur |
| TOLES avec longueur nominale ≥ 5000 mm, longueur ≥ 600 mm et avec bords bruts de laminage, q = 20 mm maxi sur n'importe quelle section de longueur de 5000 mm |
| TOLES avec longueur nominale ≥ 5000 mm longueur ≥ 600 mm et avec bords cisailés, q = 15 mm maxi sur n'importe quelle section de longueur de 5000 mm |

| Hors equerrage |
|--|
| Le "hors cadre" d'une tôle est la projection orthogonale d'un bord transversal sur un bord longitudinal, et ne doit pas dépasser le 1% de la largeur effective de la feuille |