

DECLARATION DE PERFORMANCE

N° 0104/007

Rev. 2

Code d'identification Produit	Produit laminé à chaud en acier pour utilisation structural Qualité S355JR selon EN10025-2:2004
Identification	Se reporter à l'étiquette d'identification avec le code barre et/ou le numéro de série sur le certificat de contrôle.
Utilisation prévue du Produit Construction	Produit plat pour utilisation en structures métalliques ou pour des compositions métalliques et pour des structures en béton (pour le b.t.p.)
Producteur (siège légal)	Marcegaglia S.p.A. Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN) – Italia
Etablissement de production	Ravenna Via Baiona n°141- 48123 Ravenna – Italia
Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit de construction	2+
Nom et numéro d'identification de l'organisme de certification notifié	RINA Service S.p.A. – Via Corsica, 12 – 16128 Genova - Italia 0474

A délivré le certificat de conformité du contrôle de la production d'usine en se basant sur les éléments suivants:

- Inspection initiale de l'établissement de production et du contrôle de la production en usine.
- Surveillance, évaluation et vérification continue du contrôle de production en usine.

PERFORMANCES DECLAREES

Caractéristiques essentielles	Prestations	Norme Harmonisée
Tolérances dimensionnelles	Conformes au (EN10051) Tableau 2	EN10025-1:2004 EN10025-2:2004
Allongement	Conformes au Tableau 1	
Limite d'élasticité		
Charge de rupture		
Résilience		
Soudabilité (CEV)	0.45% max	
Durabilité (sans revêtement)	N.P.D.	

La performance du produit mentionné ci-dessus est conforme à toutes les déclarations de performance. Cette déclaration de responsabilité est délivrée conformément au règlement (UE) n ° 305/2011, sous la seule responsabilité du fabricant identifié ci-dessus.

Signé au nom et pour le compte de Marcegaglia S.p.A.

Aldo Dr. Fiorini

Directeur de l'Etablissement de Ravenna

Ravenna 31/03/2015

La présente déclaration des performances est considéré valable si accompagnée de l'étiquette d'identification du produit et document d'accompagnement des marchandises ou du certificat de contrôle délivré après l'expédition.

TABLEAU 1 – CARACTERISTIQUES MECANIQUES

Caractéristiques mécaniques à température ambiante de la qualité des aciers avec les valeurs de résilience																	
QUALITE	$R_{eH}^{(a)}$ MPa ^(8b) Min	$R_m^{(a)}$ MPa ^(b)			Pourcentage minimum d'allongement après rupture % ^{a)}						Résilience KV longitudinale						
					$L_0 = 80$ (mm)						$L_0 = 5,65\sqrt{S_0}$	Temp.	Energie mini.				
					Epaisseur nominale (mm)											(°C)	(J)
					≤ 16	< 3	≥ 3 ≤ 100	^{a)}	≤ 1	> 1 ≤ 1.5	> 1.5 ≤ 2	> 2 ≤ 2.5	> 2.5 < 3	≥ 3 ≤ 40	> 6 ≤ 150		
S355JR	355	510 ÷ 680	470 ÷ 630	L	14	15	16	17	18	22	20	27					
				t	12	13	14	15	16	20							

a) Pour les tôles et bandes refendues de largeurs ≥ 600 mm, on applique la valeur transversale (t) à la direction de laminage.
 Pour tous les autres produits, on applique les valeurs parallèles (L) à la direction de laminage.
 b) MPa = 1N/mm²

TABLEAU 2 - TOLERANCES DIMENSIONNELLES

Tolérances sur épaisseur - dimensions (mm)				
EPAISSEUR NOMINALE	Tolérance pour une largeur nominale			
	≤ 1200	> 1200 ≤ 1500	> 1500 ≤ 1800	> 1800
≤ 2,00	± 0,20	± 0,22	± 0,24	-
> 2,00 ≤ 2,50	± 0,21	± 0,24	± 0,26	± 0,29
> 2,50 ≤ 3,00	± 0,23	± 0,25	± 0,28	± 0,30
> 3,00 ≤ 4,00	± 0,25	± 0,28	± 0,30	± 0,31
> 4,00 ≤ 5,00	± 0,28	± 0,30	± 0,32	± 0,33
> 5,00 ≤ 6,00	± 0,30	± 0,32	± 0,33	± 0,36
> 6,00 ≤ 8,00	± 0,33	± 0,35	± 0,36	± 0,40
> 8,00 ≤ 10,00	± 0,37	± 0,38	± 0,39	± 0,46
> 10,00 ≤ 12,50	± 0,40	± 0,41	± 0,43	± 0,49
> 12,50 ≤ 15,00	± 0,43	± 0,44	± 0,46	± 0,53
> 15,00 ≤ 25,00	± 0,46	± 0,48	± 0,52	± 0,58

Tolérances sur largeur - dimensions (mm)		
LARGEUR NOMINALE	Bords bruts	Bords cisailés
≤ 1200	-0 / +20	-0 / +3
> 1200 ≤ 1850	-0 / +20	-0 / +5
> 1850	-0 / +25	-0 / +6

Les tolérances relatives aux produits avec bords cisailés s'appliquent avec une épaisseur nominale de ≤ 10mm
 Pour les épaisseurs > à 10mm, les valeurs d'écartement supérieur doivent être stipulées sur l'appel d'offre.

Tolérances sur longueur - dimensions (mm)		
LONGUEUR NOMINALE	inférieure	supérieure
< 2000	-0	+10
≥ 2000 < 8000	-0	+0,005 x longueur nominale
≥ 8000	-0	+40

Tolérances sur planéité - dimensions (mm)				
EPAISSEUR NOMINAL	largeur nominal	Tolérance sur planéité par catégorie		
		Catégorie B	Catégorie C	Catégorie D
		≤ 25	≤ 1200	18
> 1200 ≤ 1500	23	30		
> 1500	28	38		

Catégorie B = 300MPa < R_e ≤ 360MPa
 Catégorie C = 360MPa < R_e ≤ 420MPa
 Catégorie D = 420MPa < R_e ≤ 900MPa

Tolérance de tuilage longitudinal ou cintré ou rectiligne
TOLES avec longueur nominale < 5000 mm $q = 0,5\%$ de la longueur
TOLES avec longueur nominale ≥ 5000 mm, longueur ≥ 600 mm et avec bords bruts de laminage, $q = 20$ mm maxi sur n'importe quelle section de longueur de 5000 mm
TOLES avec longueur nominale ≥ 5000 mm longueur ≥ 600 mm et avec bords cisailés, $q = 15$ mm maxi sur n'importe quelle section de longueur de 5000 mm

Hors equerrage
Le "hors cadre" d'une tôle est la projection orthogonale d'un bord transversal sur un bord longitudinal, et ne doit pas dépasser le 1% de la largeur effective de la feuille