

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE

N° 0104/009

Rev. 1

Codice identificazione Prodotto	Prodotto Laminato a Caldo in acciaio per Impiego Strutturale. Qualità S355J2 secondo EN10025-2
Identificazione	Secondo quanto indicato sul cartellino identificativo con barcode e/o Numero Partita e sul certificato di collaudo.
Utilizzo previsto del Prodotto da Costruzione	Prodotto piano per utilizzo in strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo
Produttore (sede legale)	Marcegaglia S.p.A. Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN) – Italia
Stabilimento di produzione	Ravenna Via Baiona n°141- 48123 Ravenna Italia
Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione	2+
Organismo notificato e numero accreditamento	RINA Service S.p.A. – Via Corsica, 12 – 16128 Genova - Italia 0474

Ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione di fabbrica fondandosi sui seguenti elementi:

- Ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo di produzione di fabbrica.
- Sorveglianza, valutazione e verifiche continue del controllo di produzione di fabbrica

PRESTAZIONE DICHIARATA

Caratteristiche essenziali	Prestazioni	Norma Armonizzata
Tolleranze dimensionali	Conforme alla Tabella 2	EN10051:2010
Allungamento	Conforme alla Tabella 1	EN10025-1:2004 EN10025-2:2004
Resistenza a trazione		
Carico unitario di snervamento		
Resilienza		
Saldabilità (CEV)	0.45% max	
Durabilità	N.P.D.	

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del Fabbricante di cui al punto Produttore.

In nome e per conto della Marcegaglia S.p.A.

Aldo Dr. Fiorini

Direttore dello Stabilimento di Ravenna

Ravenna 01/07/2013

La presente dichiarazione di prestazione è da ritenersi valida se accompagnata dal cartellino identificativo del prodotto e dal documento di accompagnamento della merce oppure dal certificato di collaudo rilasciato in seguito alla spedizione.

TABELLA 1 – CARATTERISTICHE MECCANICHE

caratteristiche meccaniche a temperatura ambiente delle qualità di acciai con valori di resilienza													
QUALITÀ	R _{eH} ^(a) MPa ^(8b) Min	R _m ^(a) MPa ^(b)		Allungamento percentuale minimo dopo rottura % ^{a)}							Resilienza KV longitudinale		
				L _o = 80 (mm)							L _o = 5,65√S _o	Temp.	Energia minima
				Spessore nominale (mm)									
≤ 16		< 3	≥ 3 ≤ 100	a)	≤ 1	> 1 ≤ 1,5	> 1,5 ≤ 2	> 2 ≤ 2,5	> 2,5 < 3	≥ 3 ≤ 40	> 6 ≤ 150		
S355J2	355	510 ÷ 680	470 ÷ 630	L	14	15	16	17	18	22	-20	27	
				t	12	13	14	15	16	20			

- a) Per lamiere e nastri di larghezze ≥ 600 mm, si applica la trasversale (t) alla direzione di laminazione. Per tutti gli altri prodotti, si applicano i valori per la direzione parallela (l) alla direzione di laminazione
 b) MPa = 1N/mm²

TABELLA 2 - TOLLERANZE DIMENSIONALI

tolleranza sullo spessore - dimensione mm				
SPESSORE NOMINALE	tolleranze per una larghezza nominale			
	≤ 1200	> 1200 ≤ 1500	> 1500 ≤ 1800	> 1800
≤ 2,00	± 0,20	± 0,22	± 0,24	-
> 2,00 ≤ 2,50	± 0,21	± 0,24	± 0,26	± 0,29
> 2,50 ≤ 3,00	± 0,23	± 0,25	± 0,28	± 0,30
> 3,00 ≤ 4,00	± 0,25	± 0,28	± 0,30	± 0,31
> 4,00 ≤ 5,00	± 0,28	± 0,30	± 0,32	± 0,33
> 5,00 ≤ 6,00	± 0,30	± 0,32	± 0,33	± 0,36
> 6,00 ≤ 8,00	± 0,33	± 0,35	± 0,36	± 0,40
> 8,00 ≤ 10,00	± 0,37	± 0,38	± 0,39	± 0,46
> 10,00 ≤ 12,50	± 0,40	± 0,41	± 0,43	± 0,49
> 12,50 ≤ 15,00	± 0,43	± 0,44	± 0,46	± 0,53
> 15,00 ≤ 25,00	± 0,46	± 0,48	± 0,52	± 0,58

tolleranza sulla larghezza - dimensione mm		
LARGHEZZA NOMINALE	bordi grezzi	bordi rifilati
≤ 1200	-0 / +20	-0 / +3
> 1200 ≤ 1850	-0 / +20	-0 / +5
> 1850	-0 / +25	-0 / +6

Le tolleranze relative ai prodotti a bordi rifilati si applicano con spessore nominale ≤ 10mm
 Per spessori > di 10mm i valori di scostamento superiore devono essere concordati all'atto dell'ordine

tolleranza sulla lunghezza - dimensione mm		
LUNGHEZZA NOMINALE	inferiore	superiore
< 2000	-0	+10
≥ 2000 < 8000	-0	+0,005 x lunghezza nominale
≥ 8000	-0	+40

tolleranza sulla planarità - dimensione mm				
SPESSORE NOMINALE	larghezza nominale	tolleranza di planarità per categoria		
		Categoria B	Categoria C	Categoria D
≤ 25	≤ 1200	18	23	da concordarsi in fase d'ordine
	> 1200 ≤ 1500	23	30	
	> 1500	28	38	

Categoria B = 300MPa < R_e ≤ 360MPa
 Categoria C = 360MPa < R_e ≤ 420MPa
 Categoria D = 420MPa < R_e ≤ 900MPa

tolleranza sciabolatura longitudinale o centinatura o rettilineità
LAMIERE con una lunghezza nominale < 5000 mm q = 0,5% della lunghezza
LAMIERE con lunghezza nominale ≥ 5000 mm, larghezza ≥ 600 mm e con bordi grezzi di laminazione, q = 20 mm max su qualsiasi tratto di lunghezza di 5000 mm
LAMIERE con lunghezza nominale ≥ 5000 mm larghezza ≥ 600 mm e con bordi rifilati, q = 15 mm max su qualsiasi tratto di lunghezza di 5000 mm

fuori squadra
Il fuori squadra di una lamiera è la proiezione ortogonale di un bordo trasversale su un longitudinale e non deve superare il 1% della larghezza effettiva della foglio