

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE		
N° 0104/010		Rev. 0
Codice identificazione Prodotto	Prodotto Laminato a Caldo in acciaio per Impiego Strutturale. <b>Qualità S355K2 secondo EN10025-2</b>	
Identificazione	Secondo quanto indicato sul cartellino identificativo con barcode e/o Numero Partita e sul certificato di collaudo.	
Utilizzo previsto del Prodotto da Costruzione	Prodotto piano per utilizzo in strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo	
Produttore (sede legale)	<b>Marcegaglia S.p.A.</b> Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN) – Italia	
Stabilimento di produzione	<b>Ravenna</b> Via Baiona n°141- 48123 Ravenna Italia	
Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione	2+	
Organismo notificato e numero accreditamento	RINA Service S.p.A. – Via Corsica, 12 – 16128 Genova - Italia <b>0474</b>	
Ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione di fabbrica fondandosi sui seguenti elementi:		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo di produzione di fabbrica.</li> <li>• Sorveglianza, valutazione e verifiche continue del controllo di produzione di fabbrica</li> </ul>		
PRESTAZIONE DICHIARATA		
Caratteristiche essenziali	Prestazioni	Norma Armonizzata
Tolleranze dimensionali	Conforme alla (EN10051) Tabella 2	EN10025-1 EN10025-2
Allungamento	Conforme alla Tabella 1	
Resistenza a trazione		
Carico unitario di snervamento		
Resilienza		
Saldabilità (CEV)	0.45% max	
Durabilità	N.P.D.	
La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del produttore sopra identificato.		
In nome e per conto della Marcegaglia S.p.A.		
<i>Aldo Ing. Fiorini</i> Direttore dello Stabilimento di Ravenna		Ravenna 15/10/2014
La presente dichiarazione di prestazione è da ritenersi valida se accompagnata dal cartellino identificativo del prodotto e dal documento di accompagnamento della merce oppure dal certificato di collaudo rilasciato in seguito alla spedizione.		

**TABELLA 1 – CARATTERISTICHE MECCANICHE**

caratteristiche meccaniche a temperatura ambiente delle qualità di acciai con valori di resilienza														
QUALITÀ	$R_{eH}^{(a)}$ Mpa <sup>(b)</sup> Min	$R_m^{(a)}$ MPa <sup>(b)</sup>			Allungamento percentuale minimo dopo rottura % <sup>a)</sup>							Resilienza KV longitudinale		
					$L_0 = 80$ (mm)							$L_0 = 5,65\sqrt{S_0}$	Temp. (°C)	Energia minima (J)
					Spessore nominale (mm)									
		$\leq 16$	$< 3$	$\geq 3 \leq 100$	a)	$\leq 1$	$> 1 \leq 1,5$	$> 1,5 \leq 2$	$> 2 \leq 2,5$	$> 2,5 < 3$	$\geq 3 \leq 40$	$> 6 \leq 150$		
<b>S355K2</b>	355	510 ÷ 680	470 ÷ 630	L	14	15	16	17	18	22	-20	40 <sup>(c)</sup>		
					t	12	13	14	15	16			20	

**a)** Per lamiere e nastri di larghezze  $\geq 600$  mm, si applica la trasversale (t) alla direzione di laminazione. Per tutti gli altri prodotti, si applicano i valori per la direzione parallela (l) alla direzione di laminazione  
**b)** MPa = 1N/mm<sup>2</sup>  
**c)** Il presente valore corrisponde a 27J a -30 °C (vedere Eurocodice 3)

**TABELLA 2 - TOLLERANZE DIMENSIONALI**

tolleranza sullo spessore - dimensione mm				
SPESSORE NOMINALE	tolleranze per una larghezza nominale			
	$\leq 1200$	$> 1200 \leq 1500$	$> 1500 \leq 1800$	$> 1800$
$\leq 2,00$	$\pm 0,20$	$\pm 0,22$	$\pm 0,24$	-
$> 2,00 \leq 2,50$	$\pm 0,21$	$\pm 0,24$	$\pm 0,26$	$\pm 0,29$
$> 2,50 \leq 3,00$	$\pm 0,23$	$\pm 0,25$	$\pm 0,28$	$\pm 0,30$
$> 3,00 \leq 4,00$	$\pm 0,25$	$\pm 0,28$	$\pm 0,30$	$\pm 0,31$
$> 4,00 \leq 5,00$	$\pm 0,28$	$\pm 0,30$	$\pm 0,32$	$\pm 0,33$
$> 5,00 \leq 6,00$	$\pm 0,30$	$\pm 0,32$	$\pm 0,33$	$\pm 0,36$
$> 6,00 \leq 8,00$	$\pm 0,33$	$\pm 0,35$	$\pm 0,36$	$\pm 0,40$
$> 8,00 \leq 10,00$	$\pm 0,37$	$\pm 0,38$	$\pm 0,39$	$\pm 0,46$
$> 10,00 \leq 12,50$	$\pm 0,40$	$\pm 0,41$	$\pm 0,43$	$\pm 0,49$
$> 12,50 \leq 15,00$	$\pm 0,43$	$\pm 0,44$	$\pm 0,46$	$\pm 0,53$
$> 15,00 \leq 25,00$	$\pm 0,46$	$\pm 0,48$	$\pm 0,52$	$\pm 0,58$

  

tolleranza sulla larghezza - dimensione mm		
LARGHEZZA NOMINALE	bordi grezzi	bordi rifilati
$\leq 1200$	-0 / +20	-0 / +3
$> 1200 \leq 1850$	-0 / +20	-0 / +5
$> 1850$	-0 / +25	-0 / +6

Le tolleranze relative ai prodotti a bordi rifilati si applicano con spessore nominale  $\leq 10$ mm  
 Per spessori  $>$  di 10mm i valori di scostamento superiore devono essere concordati all'atto dell'ordine

tolleranza sulla lunghezza - dimensione mm		
LUNGHEZZA NOMINALE	inferiore	superiore
$< 2000$	-0	+10
$\geq 2000 < 8000$	-0	+0,005 x lunghezza nominale
$\geq 8000$	-0	+40

  

tolleranza sulla planarità - dimensione mm				
SPESSORE NOMINALE	larghezza nominale	tolleranza di planarità per categoria		
		Categoria B	Categoria C	Categoria D
$\leq 25$	$\leq 1200$	18	23	da concordarsi in fase d'ordine
	$> 1200 \leq 1500$	23	30	
	$> 1500$	28	38	

Categoria B = 300MPa <  $R_e \leq$  360MPa  
 Categoria C = 360MPa <  $R_e \leq$  420MPa  
 Categoria D = 420MPa <  $R_e \leq$  900MPa

tolleranza sciabolatura longitudinale o centinatura o rettilineità	
LAMIERE con una lunghezza nominale $< 5000$ mm $q = 0,5\%$ della lunghezza	
LAMIERE con lunghezza nominale $\geq 5000$ mm, larghezza $\geq 600$ mm e con bordi grezzi di laminazione, $q = 20$ mm max su qualsiasi tratto di lunghezza di 5000 mm	
LAMIERE con lunghezza nominale $\geq 5000$ mm larghezza $\geq 600$ mm e con bordi rifilati, $q = 15$ mm max su qualsiasi tratto di lunghezza di 5000 mm	

  

fuori squadra
Il fuori squadra di una lamiera è la proiezione ortogonale di un bordo trasversale su un longitudinale e non deve superare il 1% della larghezza effettiva della foglio