



**MARCEGAGLIA**  
stabilimento di San Giorgio di Nogaro

DOP - DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE  
0160/003

DOC. 1242

Ed. 0

Rev. 0

Pag.1 di 1

**DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE**

**N° 0160/003**

**Rev. 0**

Codice identificazione Prodotto	Prodotto laminato a caldo in acciaio per impiego strutturale. <b>Qualità S235J2 secondo EN10025-2</b>
Identificazione	Secondo quanto indicato sul cartellino identificativo con barcode e/o Numero Partita e sul certificato di collaudo.
Utilizzo previsto del Prodotto da Costruzione	Conforme alla UNI EN 10025 – 1: 2005 prodotto laminato a caldo per impieghi strutturali da usare in edilizia e ingegneria civile
Produttore (sede legale)	<b>Marcegaglia S.p.A.</b> Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN) – Italia
Stabilimento di produzione	<b>San Giorgio di Nogaro</b> Via Fermi, n°33 - 33058 San Giorgio Nogaro (UD) - Italia
Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione	<b>2+</b>
Organismo notificato e numero accreditamento	RINA Service S.p.A. – Via Corsica, 12 – 16128 Genova - Italia <b>0474</b>

Ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione di fabbrica fondandosi sui seguenti elementi:

- Ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo di produzione di fabbrica.
- Sorveglianza, valutazione e verifiche continue del controllo di produzione di fabbrica

**PRESTAZIONE DICHIARATA**

Caratteristiche essenziali	Prestazioni	Norma Armonizzata
Tolleranze dimensionali	Conforme alla Tabella 2	EN 10029: 2011
Allungamento	Conforme alla Tabella 1	EN 10025-2: 2005
Resistenza a trazione		
Carico unitario di snervamento		
Resilienza		
Analisi chimica	Conforme alla Tabella 3	
Durabilità	N.P.D.	

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del Fabbricante di cui al punto Produttore.

in nome e per conto della Marcegaglia S.p.A.

**Marco Ing. Ferrone**

Direttore dello Stabilimento di San Giorgio di Nogaro

San Giorgio di Nogaro 11/07/2013

La presente dichiarazione di prestazione è da ritenersi valida se accompagnata dal cartellino identificativo del prodotto e dal documento di accompagnamento della merce oppure dal certificato di collaudo rilasciato in seguito alla spedizione.

**TABELLA 1 – CARATTERISTICHE MECCANICHE**

	<i>carico unitario minimo di snervamento <math>ReH^{a)}</math> Mpa</i>					<i>Resistenza a trazione <math>Rm^{a)}</math> Mpa</i>		
	spessore nominale mm							
qualità	$\leq 16$	$> 16 \leq 40$	$> 40 \leq 63$	$> 63 \leq 80$	$> 80 \leq 100$	$> 100 \leq 150$	$\geq 3 \leq 100$	$> 100 \leq 150$
<b>S235J2</b>	235	225	215	215	215	195	da 360 a 510	da 350 a 500

a) Per lamiere, nastri e larghi piatti di larghezze  $\geq 600$  mm, si applica la trasversale (t) alla direzione di laminazione. Per tutti gli altri prodotti, si applicano i valori per la direzione parallela (l) alla direzione di laminazione.

**TABELLA 1 – CARATTERISTICHE MECCANICHE (CONTINUA)**

		<i>Caratteristiche meccaniche a temperatura ambiente delle qualità di acciai con valori di resilienza</i>				<i>Resilienza KV longitudinale per prodotti piani</i>	
		Allungamento percentuale minimo dopo rottura <sup>a)</sup> % L0=5,65√S0				temperatura °C	energia minima (J)
qualità	posizione provini <sup>a)</sup>	spessore nominale mm					
		$\geq 3 \leq 40$	$> 40 \leq 63$	$> 63 \leq 100$	$> 100 \leq 150$	$\leq 150$	
<b>S235J2</b>	l	26	25	24	22	-20	27
	t	24	23	22	22		

a) Per lamiere, nastri e larghi piatti di larghezze  $\geq 600$  mm, si applica la trasversale (t) alla direzione di laminazione. Per tutti gli altri prodotti, si applicano i valori per la direzione parallela (l) alla direzione di laminazione.

**TABELLA 3 – ANALISI CHIMICA**

	<i>Composizione chimica all'analisi di colata per prodotti piani dei tipi e delle qualità di acciai con valori di resilienza</i>								<i>valore massimo di CEV</i>			
	C in % max per spessori nominali prodotto in mm			Si % max	Mn % max	P % max	S % max	N % max	Cu % max	spessori nominali di prodotto in mm		
Qualità	$\leq 16$	$> 16 \leq 40$	$> 40$							$\leq 30$	$> 30 \leq 40$	$> 40 \leq 150$
<b>S235J2</b>	0,17	0,17	0,17		1,40	0,025	0,025	-	0,55	0,35	0,35	0,38

**TABELLA 2 – TOLLERANZE DIMENSIONALI**

<i>Tolleranze sullo spessore</i>								
dimensioni in mm	classe A		classe B		classe C		classe D	
Spessore nominale t	min	max	min	max	min	max	min	max
$8 \leq t < 15$	-0,5	0,9	-0,3	1,1	0	1,4	-0,7	0,7
$15 \leq t < 25$	-0,6	1,0	-0,3	1,3	0	1,6	-0,8	0,8
$25 \leq t < 40$	-0,7	1,3	-0,3	1,7	0	2	-1,0	1,0
$40 \leq t < 80$	-0,9	1,7	-0,3	2,3	0	2,6	-1,3	1,3
$80 \leq t < 150$	-1,1	2,1	-0,3	2,9	0	3,2	-1,6	1,6
<i>Tolleranze sulla larghezza per lamiere con bordi rifilati <sup>a)</sup></i>								
dimensioni in mm				tolleranze sulla larghezza per bordi rifilati				
Spessore nominale t				min		max		
$t < 40$				0		20		
$40 \leq t < 150$				0		25		
a) Le tolleranze sulla larghezza per lamiere con bordi non rifilati è oggetto di accordo tra cliente e produttore all'atto dell'ordine								
<i>Tolleranze sulla lunghezza</i>								
dimensioni in mm	tolleranze sulla lunghezza							
Lunghezza nominale t	min				max			
$l < 4000$	0				20			
$4000 \leq l < 6000$	0				30			
$6000 \leq l < 8000$	0				40			
$8000 \leq l < 10000$	0				50			
$10000 \leq l < 15000$	0				75			
$15000 \leq l \leq 20000$	0				100			
<i>Tolleranze sulla planarità</i>								
			tolleranze normali N		tolleranze ristrette S			
dimensioni in mm			lunghezza staggia in mm		lunghezza staggia in mm			
Spessore nominale t			1000	2000	1000		2000	
$8 \leq t < 15$			7	11	3		6	
$15 \leq t < 25$			7	10,0	3		6	
$25 \leq t < 40$			6	9	3		6	
$40 \leq t < 150$			5	8	3		6	

Per tutto quanto non indicato nelle tabelle o per le eccezioni vale quanto affermato nelle norme di riferimento.