

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE**N° 0160/004****Rev. 0**

Codice identificazione Prodotto	Prodotto laminato a caldo in acciaio per impiego strutturale. Qualità S275JR secondo EN10025-2
Identificazione	Secondo quanto indicato sul cartellino identificativo con barcode e/o Numero Partita e sul certificato di collaudo.
Utilizzo previsto del Prodotto da Costruzione	Conforme alla UNI EN 10025 – 1: 2005 prodotto laminato a caldo per impieghi strutturali da usare in edilizia e ingegneria civile
Produttore (sede legale)	Marcegaglia S.p.A. Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN) – Italia
Stabilimento di produzione	San Giorgio di Nogaro Via Fermi, n°33 - 33058 San Giorgio Nogaro (UD) - Italia
Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione	2+
Organismo notificato e numero accreditamento	RINA Service S.p.A. – Via Corsica, 12 – 16128 Genova - Italia 0474

Ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione di fabbrica fondandosi sui seguenti elementi:

- Ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo di produzione di fabbrica.
- Sorveglianza, valutazione e verifiche continue del controllo di produzione di fabbrica

PRESTAZIONE DICHIARATA

Caratteristiche essenziali	Prestazioni	Norma Armonizzata
Tolleranze dimensionali	Conforme alla Tabella 2	EN 10029: 2011
Allungamento	Conforme alla Tabella 1	EN 10025-2: 2005
Resistenza a trazione		
Carico unitario di snervamento		
Resilienza		
Analisi chimica	Conforme alla Tabella 3	
Durabilità	N.P.D.	

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del Fabbricante di cui al punto Produttore.

in nome e per conto della Marcegaglia S.p.A.

Marco Ing. Ferrone

Direttore dello Stabilimento di San Giorgio di Nogaro

San Giorgio di Nogaro 11/07/2013

La presente dichiarazione di prestazione è da ritenersi valida se accompagnata dal cartellino identificativo del prodotto e dal documento di accompagnamento della merce oppure dal certificato di collaudo rilasciato in seguito alla spedizione.

TABELLA 1 – CARATTERISTICHE MECCANICHE

	<i>carico unitario minimo di snervamento $ReH^{a)}$ Mpa</i>					<i>Resistenza a trazione $Rm^{a)}$ Mpa</i>		
	spessore nominale mm							
qualità	≤ 16	$> 16 \leq 40$	$> 40 \leq 63$	$> 63 \leq 80$	$> 80 \leq 100$	$> 100 \leq 150$	$\geq 3 \leq 100$	$> 100 \leq 150$
S275JR	275	265	255	245	235	225	da 410 a 560	da 400 a 540
a) Per lamiere, nastri e larghi piatti di larghezze ≥ 600 mm, si applica la trasversale (t) alla direzione di laminazione. Per tutti gli altri prodotti, si applicano i valori per la direzione parallela (l) alla direzione di laminazione.								

TABELLA 1 – CARATTERISTICHE MECCANICHE (CONTINUA)

		<i>Caratteristiche meccaniche a temperatura ambiente delle qualità di acciai con valori di resilienza</i>				<i>Resilienza KV longitudinale per prodotti piani</i>	
		Allungamento percentuale minimo dopo rottura ^{a)} % L0=5,65 $\sqrt{S0}$				temperatura °C	energia minima (J)
qualità	posizione provini ^{a)}	spessore nominale mm					
		$\geq 3 \leq 40$	$> 40 \leq 63$	$> 63 \leq 100$	$> 100 \leq 150$	≤ 150	
S275JR	l	23	22	21	19	20	27 ^{b)}
	t	21	20	19	19		
a) Per lamiere, nastri e larghi piatti di larghezze ≥ 600 mm, si applica la trasversale (t) alla direzione di laminazione. Per tutti gli altri prodotti, si applicano i valori per la direzione parallela (l) alla direzione di laminazione.							
b) Le caratteristiche di resilienza dei prodotti di qualità JR sono verificate soltanto qualora ciò sia stato specificato all'atto dell'ordine.							

TABELLA 3 – ANALISI CHIMICA

	<i>Composizione chimica all'analisi di colata per prodotti piani dei tipi e delle qualità di acciai con valori di resilienza</i>								<i>valore massimo di CEV</i>			
	C in % max per spessori nominali prodotto in mm			Si % max	Mn % max	P % max	S % max	N % max	Cu % max	spessori nominali di prodotto in mm		
Qualità	≤ 16	$> 16 \leq 40$	> 40							≤ 30	$> 30 \leq 40$	$> 40 \leq 150$
S275JR	0,21	0,217	0,22		1,50	0,035	0,035	0,012	0,55	0,40	0,40	0,42
-												

TABELLA 2 – TOLLERANZE DIMENSIONALI

<i>Tolleranze sullo spessore</i>								
dimensioni in mm	classe A		classe B		classe C		classe D	
Spessore nominale t	min	max	min	max	min	max	min	max
$8 \leq t < 15$	-0,5	0,9	-0,3	1,1	0	1,4	-0,7	0,7
$15 \leq t < 25$	-0,6	1,0	-0,3	1,3	0	1,6	-0,8	0,8
$25 \leq t < 40$	-0,7	1,3	-0,3	1,7	0	2	-1,0	1,0
$40 \leq t < 80$	-0,9	1,7	-0,3	2,3	0	2,6	-1,3	1,3
$80 \leq t < 150$	-1,1	2,1	-0,3	2,9	0	3,2	-1,6	1,6
<i>Tolleranze sulla larghezza per lamiere con bordi rifilati ^{a)}</i>								
dimensioni in mm				tolleranze sulla larghezza per bordi rifilati				
Spessore nominale t				min		max		
$t < 40$				0		20		
$40 \leq t < 150$				0		25		
a) Le tolleranze sulla larghezza per lamiere con bordi non rifilati è oggetto di accordo tra cliente e produttore all'atto dell'ordine								
<i>Tolleranze sulla lunghezza</i>								
dimensioni in mm			tolleranze sulla lunghezza					
Lunghezza nominale t			min			max		
$l < 4000$			0			20		
$4000 \leq l < 6000$			0			30		
$6000 \leq l < 8000$			0			40		
$8000 \leq l < 10000$			0			50		
$10000 \leq l < 15000$			0			75		
$15000 \leq l \leq 20000$			0			100		
<i>Tolleranze sulla planarità</i>								
			tolleranze normali N			tolleranze ristrette S		
dimensioni in mm			lunghezza staggia in mm			lunghezza staggia in mm		
Spessore nominale t			1000		2000	1000		2000
$8 \leq t < 15$			7		11	3		6
$15 \leq t < 25$			7		10,0	3		6
$25 \leq t < 40$			6		9	3		6
$40 \leq t < 150$			5		8	3		6

Per tutto quanto non indicato nelle tabelle o per le eccezioni vale quanto affermato nelle norme di riferimento.