



DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE

N° 0160/005

Rev. 02

| | |
|--|--|
| Codice identificazione Prodotto | Prodotto laminato a caldo in acciaio per impiego strutturale. Qualità S275J0 secondo EN10025-2 |
| Identificazione | Secondo quanto indicato sul cartellino identificativo con barcode e/o Numero Partita e sul certificato di collaudo. |
| Utilizzo previsto del Prodotto da Costruzione | Conforme alla UNI EN 10025 – 1: 2005 prodotto laminato a caldo per impieghi strutturali da usare in edilizia e ingegneria civile |
| Produttore (sede legale) | Marcegaglia S.p.A. Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN) – Italia |
| Stabilimento di produzione | San Giorgio di Nogaro Via Fermi, n°33 - 33058 San Giorgio Nogaro (UD) - Italia |
| Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione | 2+ |
| Organismo notificato e numero accreditamento | RINA Service S.p.A. – Via Corsica, 12 – 16128 Genova - Italia 0474 |

Ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione di fabbrica fondandosi sui seguenti elementi:

- Ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo di produzione di fabbrica.
- Sorveglianza, valutazione e verifiche continue del controllo di produzione di fabbrica

PRESTAZIONE DICHIARATA

| Caratteristiche essenziali | Prestazioni | Norma Armonizzata | | |
|-----------------------------------|--|--------------------------|------------------|-------------------------|
| Tolleranze dimensionali | Conforme alla (EN 10029: 2011) Tabella 2 | EN 10025-2: 2005 | | |
| Allungamento | Conforme alla Tabella 1 | | EN 10025-2: 2005 | |
| Resistenza a trazione | | | | Conforme alla Tabella 1 |
| Carico unitario di snervamento | | | | |
| Resilienza | Conforme alla Tabella 1 | | | |
| Analisi chimica | | | | Conforme alla Tabella 3 |
| Durabilità | | N.P.D. | | |

La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del produttore sopra identificato.

in nome e per conto della Marcegaglia S.p.A.

Marco Ing. Ferrone

Direttore dello Stabilimento di San Giorgio di Nogaro

San Giorgio di Nogaro 29/01/2015

La presente dichiarazione di prestazione è da ritenersi valida se accompagnata dal cartellino identificativo del prodotto e dal documento di accompagnamento della merce oppure dal certificato di collaudo rilasciato in seguito alla spedizione.

TABELLA 1 – CARATTERISTICHE MECCANICHE

| qualità | <i>carico unitario minimo di snervamento Reh^{a)} Mpa</i> | | | | | <i>Resistenza a trazione Rm^{a)} Mpa</i> | | |
|---------------|---|-----------|-----------|-----------|------------|--|--------------|--------------|
| | spessore nominale mm | | | | | | | |
| | ≤ 16 | > 16 ≤ 40 | > 40 ≤ 63 | > 63 ≤ 80 | > 80 ≤ 100 | > 100 ≤ 150 | ≥ 3 ≤ 100 | > 100 ≤ 150 |
| S275J0 | 275 | 265 | 255 | 245 | 235 | 225 | da 410 a 560 | da 400 a 540 |

a) Per lamiere, nastri e larghi piatti di larghezze ≥600 mm, si applica la trasversale (t) alla direzione di laminazione. Per tutti gli altri prodotti, si applicano i valori per la direzione parallela (l) alla direzione di laminazione.

TABELLA 1 – CARATTERISTICHE MECCANICHE (CONTINUA)

| qualità | posizione provini ^{a)} | <i>Caratteristiche meccaniche a temperatura ambiente delle qualità di acciai con valori di resilienza</i> | | | | <i>Resilienza KV longitudinale per prodotti piani</i> | |
|---------------|---------------------------------|---|-----------|------------|-------------|---|--------------------|
| | | Allungamento percentuale minimo dopo rottura ^{a)} % L0=5,65VS0 | | | | temperatura °C | energia minima (J) |
| | | spessore nominale mm | | | | | |
| | | ≥ 3 ≤ 40 | > 40 ≤ 63 | > 63 ≤ 100 | > 100 ≤ 150 | ≤ 150 | |
| S275J0 | l | 23 | 22 | 21 | 19 | 0 | 27 |
| | t | 21 | 20 | 19 | 19 | | |

a) Per lamiere, nastri e larghi piatti di larghezze ≥600 mm, si applica la trasversale (t) alla direzione di laminazione. Per tutti gli altri prodotti, si applicano i valori per la direzione parallela (l) alla direzione di laminazione.

TABELLA 3 – ANALISI CHIMICA

| Qualità | <i>Composizione chimica all'analisi di colata per prodotti piani dei tipi e delle qualità di acciai con valori di resilienza</i> | | | | | | | | <i>valore massimo di CEV</i> | | | |
|---------------|--|-----------|------|----------|----------|---------|---------|---------|------------------------------|-------------------------------------|-----------|------------|
| | C in % max per spessori nominali prodotto in mm | | | Si % max | Mn % max | P % max | S % max | N % max | Cu % max | spessori nominali di prodotto in mm | | |
| | ≤ 16 | > 16 ≤ 40 | > 40 | | | | | | | ≤ 30 | > 30 ≤ 40 | > 40 ≤ 150 |
| S275J0 | 0,18 | 0,18 | 0,18 | | 1,50 | 0,030 | 0,030 | 0,012 | 0,55 | 0,40 | 0,40 | 0,42 |

TABELLA 2 – TOLLERANZE DIMENSIONALI
Tolleranze sullo spessore

| dimensioni in mm | classe A | | classe B | | classe C | | classe D | |
|---------------------|----------|-----|----------|-----|----------|-----|----------|-----|
| | min | max | min | max | min | max | min | max |
| Spessore nominale t | | | | | | | | |
| $8 \leq t < 15$ | -0,5 | 0,9 | -0,3 | 1,1 | 0 | 1,4 | -0,7 | 0,7 |
| $15 \leq t < 25$ | -0,6 | 1,0 | -0,3 | 1,3 | 0 | 1,6 | -0,8 | 0,8 |
| $25 \leq t < 40$ | -0,7 | 1,3 | -0,3 | 1,7 | 0 | 2 | -1,0 | 1,0 |
| $40 \leq t < 80$ | -0,9 | 1,7 | -0,3 | 2,3 | 0 | 2,6 | -1,3 | 1,3 |
| $80 \leq t < 150$ | -1,1 | 2,1 | -0,3 | 2,9 | 0 | 3,2 | -1,6 | 1,6 |

Tolleranze sulla larghezza per lamiere con bordi rifilati ^{a)}

| dimensioni in mm | toleranze sulla larghezza per bordi rifilati | |
|---------------------|--|-----|
| | min | max |
| Spessore nominale t | | |
| $t < 40$ | 0 | 20 |
| $40 \leq t < 150$ | 0 | 25 |

a) Le tolleranze sulla larghezza per lamiere con bordi non rifilati è oggetto di accordo tra cliente e produttore all'atto dell'ordine

Tolleranze sulla lunghezza

| dimensioni in mm | toleranze sulla lunghezza | |
|---------------------------|---------------------------|-----|
| | min | max |
| Lunghezza nominale t | | |
| $l < 4000$ | 0 | 20 |
| $4000 \leq l < 6000$ | 0 | 30 |
| $6000 \leq l < 8000$ | 0 | 40 |
| $8000 \leq l < 10000$ | 0 | 50 |
| $10000 \leq l < 15000$ | 0 | 75 |
| $15000 \leq l \leq 20000$ | 0 | 100 |

Tolleranze sulla planarità

| dimensioni in mm | toleranze normali N | | toleranze ristrette S | |
|---------------------|-------------------------|------|-------------------------|------|
| | lunghezza staggia in mm | | lunghezza staggia in mm | |
| | 1000 | 2000 | 1000 | 2000 |
| Spessore nominale t | | | | |
| $8 \leq t < 15$ | 7 | 11 | 3 | 6 |
| $15 \leq t < 25$ | 7 | 10,0 | 3 | 6 |
| $25 \leq t < 40$ | 6 | 9 | 3 | 6 |
| $40 \leq t < 150$ | 5 | 8 | 3 | 6 |

Per tutto quanto non indicato nelle tabelle o per le eccezioni vale quanto affermato nelle norme di riferimento.