

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE**N° 0160/005****Rev. 03**

| | |
|--|--|
| Codice identificazione Prodotto | Prodotto laminato a caldo in acciaio per impiego strutturale. Qualità S275J0 secondo EN10025-2 |
| Identificazione | Secondo quanto indicato sul cartellino identificativo con barcode e/o Numero Partita e sul certificato di collaudo. |
| Utilizzo previsto del Prodotto da Costruzione | Conforme alla UNI EN 10025 – 1: 2005 prodotto laminato a caldo per impieghi strutturali da usare in edilizia e ingegneria civile |
| Produttore (sede legale) | Marcegaglia Plates Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN) – Italia |
| Stabilimento di produzione | San Giorgio di Nogaro Via Fermi, n°33 - 33058 San Giorgio Nogaro (UD) - Italia |
| Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione | 2+ |
| Organismo notificato e numero accreditamento | RINA Service S.p.A. – Via Corsica, 12 – 16128 Genova - Italia 0474 |

Ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione di fabbrica fondandosi sui seguenti elementi:

- Ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo di produzione di fabbrica.
- Sorveglianza, valutazione e verifiche continue del controllo di produzione di fabbrica

PRESTAZIONE DICHIARATA

| Caratteristiche essenziali | Prestazioni | Norma Armonizzata | | | |
|-----------------------------------|------------------------------|--------------------------|------------------|-------------------------|-------------------------|
| Tolleranze dimensionali | Conforme alla EN 10029: 2011 | EN 10025-2: 2005 | | | |
| Allungamento | Conforme alla Tabella 1 | | EN 10025-2: 2005 | | |
| Resistenza a trazione | | | | Conforme alla Tabella 1 | |
| Carico unitario di snervamento | | | | | Conforme alla Tabella 1 |
| Resilienza | | | | | |
| Analisi chimica | Conforme alla Tabella 3 | | | | |
| Durabilità | | N.P.D. | | | |

La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del produttore sopra identificato.

in nome e per conto della Marcegaglia Plates

Marco Ing. Ferrone*Direttore dello Stabilimento di San Giorgio di Nogaro**San Giorgio di Nogaro 03/11/2015*

La presente dichiarazione di prestazione è da ritenersi valida se accompagnata dal cartellino identificativo del prodotto e dal documento di accompagnamento della merce oppure dal certificato di collaudo rilasciato in seguito alla spedizione.



TABELLA 1 – CARATTERISTICHE MECCANICHE

| | <i>carico unitario minimo di snervamento Reh^{a)} Mpa</i> | | | | | <i>Resistenza a trazione Rm^{a)} Mpa</i> | | |
|---|---|-----------|-----------|-----------|------------|--|--------------|--------------|
| | spessore nominale mm | | | | | | | |
| qualità | ≤ 16 | > 16 ≤ 40 | > 40 ≤ 63 | > 63 ≤ 80 | > 80 ≤ 100 | > 100 ≤ 150 | ≥ 3 ≤ 100 | > 100 ≤ 150 |
| S275J0 | 275 | 265 | 255 | 245 | 235 | 225 | da 410 a 560 | da 400 a 540 |
| a) Per lamiere, nastri e larghi piatti di larghezze ≥600 mm, si applica la trasversale (t) alla direzione di laminazione. Per tutti gli altri prodotti, si applicano i valori per la direzione parallela (l) alla direzione di laminazione. | | | | | | | | |

TABELLA 1 – CARATTERISTICHE MECCANICHE (CONTINUA)

| | | <i>Caratteristiche meccaniche a temperatura ambiente delle qualità di acciai con valori di resilienza</i> | | | | <i>Resilienza KV longitudinale per prodotti piani</i> | |
|---|---------------------------------|---|-----------|------------|-------------|---|--------------------|
| | | Allungamento percentuale minimo dopo rottura ^{a)} % L0=5,65V _{S0} | | | | temperatura °C | energia minima (J) |
| | | spessore nominale mm | | | | | |
| qualità | posizione provini ^{a)} | ≥ 3 ≤ 40 | > 40 ≤ 63 | > 63 ≤ 100 | > 100 ≤ 150 | ≤ 150 | |
| S275J0 | l | 23 | 22 | 21 | 19 | 0 | 27 |
| | t | 21 | 20 | 19 | 19 | | |
| a) Per lamiere, nastri e larghi piatti di larghezze ≥600 mm, si applica la trasversale (t) alla direzione di laminazione. Per tutti gli altri prodotti, si applicano i valori per la direzione parallela (l) alla direzione di laminazione. | | | | | | | |

TABELLA 3 – ANALISI CHIMICA

| | <i>Composizione chimica all'analisi di colata per prodotti piani dei tipi e delle qualità di acciai con valori di resilienza</i> | | | | | | | | <i>valore massimo di CEV</i> | | | |
|---------------|--|-----------|------|----------|----------|---------|---------|---------|------------------------------|-------------------------------------|-----------|------------|
| | C in % max per spessori nominali prodotto in mm | | | Si % max | Mn % max | P % max | S % max | N % max | Cu % max | spessori nominali di prodotto in mm | | |
| Qualità | ≤ 16 | > 16 ≤ 40 | > 40 | | | | | | | ≤ 30 | > 30 ≤ 40 | > 40 ≤ 150 |
| S275J0 | 0,18 | 0,18 | 0,18 | | 1,50 | 0,030 | 0,030 | 0,012 | 0,55 | 0,40 | 0,40 | 0,42 |
| - | | | | | | | | | | | | |

Per tutto quanto non indicato nelle tabelle o per le eccezioni vale quanto affermato nelle norme di riferimento.