



DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE

N° 0160/007

Rev. 0

Codice identificazione Prodotto	Prodotto laminato a caldo in acciaio per impiego strutturale. Qualità S355JR secondo EN10025-2
Identificazione	Secondo quanto indicato sul cartellino identificativo con barcode e/o Numero Partita e sul certificato di collaudo.
Utilizzo previsto del Prodotto da Costruzione	Conforme alla UNI EN 10025 – 1: 2005 prodotto laminato a caldo per impieghi strutturali da usare in edilizia e ingegneria civile
Produttore (sede legale)	Marcegaglia S.p.A. Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN) – Italia
Stabilimento di produzione	San Giorgio di Nogaro Via Fermi, n°33 - 33058 San Giorgio Nogaro (UD) - Italia
Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione	2+
Organismo notificato e numero accreditamento	RINA Service S.p.A. – Via Corsica, 12 – 16128 Genova - Italia 0474

Ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione di fabbrica fondandosi sui seguenti elementi:

- Ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo di produzione di fabbrica.
- Sorveglianza, valutazione e verifiche continue del controllo di produzione di fabbrica

PRESTAZIONE DICHIARATA

Caratteristiche essenziali	Prestazioni	Norma Armonizzata
Tolleranze dimensionali	Conforme alla Tabella 2	EN 10029: 2011
Allungamento	Conforme alla Tabella 1	EN 10025-2: 2005
Resistenza a trazione		
Carico unitario di snervamento		
Resilienza		
Analisi chimica	Conforme alla Tabella 3	
Durabilità	N.P.D.	

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del Fabbricante di cui al punto Produttore.

in nome e per conto della Marcegaglia S.p.A.

Marco Ing. Ferrone

Direttore dello Stabilimento di San Giorgio di Nogaro

San Giorgio di Nogaro 02/10/2014

La presente dichiarazione di prestazione è da ritenersi valida se accompagnata dal cartellino identificativo del prodotto e dal documento di accompagnamento della merce oppure dal certificato di collaudo rilasciato in seguito alla spedizione.

TABELLA 1 – CARATTERISTICHE MECCANICHE

qualità	<i>carico unitario minimo di snervamento $ReH^{a)}$ Mpa</i>					<i>Resistenza a trazione $Rm^{a)}$ Mpa</i>		
	spessore nominale mm							
	≤ 16	$> 16 \leq 40$	$> 40 \leq 63$	$> 63 \leq 80$	$> 80 \leq 100$	$> 100 \leq 120$	$\geq 3 \leq 100$	$> 100 \leq 120$
S355JR	355	345	335	325	315	295	da 470 a 630	da 450 a 600

a) Per lamiere, nastri e larghi piatti di larghezze ≥ 600 mm, si applica la trasversale (t) alla direzione di laminazione. Per tutti gli altri prodotti, si applicano i valori per la direzione parallela (l) alla direzione di laminazione.

TABELLA 1 – CARATTERISTICHE MECCANICHE (CONTINUA)

qualità	posizione provini ^{a)}	<i>Caratteristiche meccaniche a temperatura ambiente delle qualità di acciai con valori di resilienza</i>				<i>Resilienza KV longitudinale per prodotti piani</i>	
		Allungamento percentuale minimo dopo rottura ^{a)} % L0=5,65VSO				temperatura °C	energia minima (J)
		spessore nominale mm					
		$\geq 3 \leq 40$	$> 40 \leq 63$	$> 63 \leq 100$	$> 100 \leq 120$	≤ 120	
S355JR	l	22	21	20	18	20	27 ^{b)}
	t	20	19	18	18		

a) Per lamiere, nastri e larghi piatti di larghezze ≥ 600 mm, si applica la trasversale (t) alla direzione di laminazione. Per tutti gli altri prodotti, si applicano i valori per la direzione parallela (l) alla direzione di laminazione.

b) Le caratteristiche di resilienza dei prodotti di qualità JR sono verificate soltanto qualora ciò sia stato specificato all'atto dell'ordine.

TABELLA 3 – ANALISI CHIMICA

Qualità	<i>Composizione chimica all'analisi di colata per prodotti piani dei tipi e delle qualità di acciai con valori di resilienza</i>								<i>valore massimo di CEV</i>			
	C in % max per spessori nominali prodotto in mm			Si % max	Mn % max	P % max	S % max	N % max	Cu % max	spessori nominali di prodotto in mm		
	≤ 16	$> 16 \leq 40$	> 40							≤ 30	$> 30 \leq 40$	$> 40 \leq 120$
S355JR	0,24	0,24	0,24	0,55	1,60	0,035	0,035	0,012	0,55	0,45	0,47	0,47

TABELLA 2 – TOLLERANZE DIMENSIONALI
Tolleranze sullo spessore

dimensioni in mm	classe A		classe B		classe C		classe D	
	min	max	min	max	min	max	min	max
Spessore nominale t								
$8 \leq t < 15$	-0,5	0,9	-0,3	1,1	0	1,4	-0,7	0,7
$15 \leq t < 25$	-0,6	1,0	-0,3	1,3	0	1,6	-0,8	0,8
$25 \leq t < 40$	-0,7	1,3	-0,3	1,7	0	2	-1,0	1,0
$40 \leq t < 80$	-0,9	1,7	-0,3	2,3	0	2,6	-1,3	1,3
$80 \leq t < 150$	-1,1	2,1	-0,3	2,9	0	3,2	-1,6	1,6

Tolleranze sulla larghezza per lamiere con bordi rifilati ^{a)}

dimensioni in mm	toleranze sulla larghezza per bordi rifilati	
	min	max
Spessore nominale t		
$t < 40$	0	20
$40 \leq t < 150$	0	25

a) Le tolleranze sulla larghezza per lamiere con bordi non rifilati è oggetto di accordo tra cliente e produttore all'atto dell'ordine

Tolleranze sulla lunghezza

dimensioni in mm	toleranze sulla lunghezza	
	min	max
Lunghezza nominale t		
$l < 4000$	0	20
$4000 \leq l < 6000$	0	30
$6000 \leq l < 8000$	0	40
$8000 \leq l < 10000$	0	50
$10000 \leq l < 15000$	0	75
$15000 \leq l \leq 20000$	0	100

Tolleranze sulla planarità

dimensioni in mm	toleranze normali N		toleranze ristrette S	
	lunghezza staggia in mm		lunghezza staggia in mm	
	1000	2000	1000	2000
Spessore nominale t				
$8 \leq t < 15$	7	11	3	6
$15 \leq t < 25$	7	10,0	3	6
$25 \leq t < 40$	6	9	3	6
$40 \leq t < 150$	5	8	3	6

Per tutto quanto non indicato nelle tabelle o per le eccezioni vale quanto affermato nelle norme di riferimento.