

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE
N° 0160/007
Rev. 02

| | |
|--|--|
| Codice identificazione Prodotto | Prodotto laminato a caldo in acciaio per impiego strutturale. Qualità S355JR secondo EN10025-2 |
| Identificazione | Secondo quanto indicato sul cartellino identificativo con barcode e/o Numero Partita e sul certificato di collaudo. |
| Utilizzo previsto del Prodotto da Costruzione | Conforme alla UNI EN 10025 – 1: 2005 prodotto laminato a caldo per impieghi strutturali da usare in edilizia e ingegneria civile |
| Produttore (sede legale) | Marcegaglia S.p.A. Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN) – Italia |
| Stabilimento di produzione | San Giorgio di Nogaro Via Fermi, n°33 - 33058 San Giorgio Nogaro (UD) - Italia |
| Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione | 2+ |
| Organismo notificato e numero accreditamento | RINA Service S.p.A. – Via Corsica, 12 – 16128 Genova - Italia 0474 |

Ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione di fabbrica fondandosi sui seguenti elementi:

- Ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo di produzione di fabbrica.
- Sorveglianza, valutazione e verifiche continue del controllo di produzione di fabbrica

PRESTAZIONE DICHIARATA

| Caratteristiche essenziali | Prestazioni | Norma Armonizzata |
|--------------------------------|--|-------------------|
| Tolleranze dimensionali | Conforme alla (EN 10029: 2011) Tabella 2 | EN 10025-2: 2005 |
| Allungamento | Conforme alla Tabella 1 | |
| Resistenza a trazione | | |
| Carico unitario di snervamento | | |
| Resilienza | Conforme alla Tabella 3 | |
| Analisi chimica | | |
| Durabilità | N.P.D. | |

La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del produttore sopra identificato.

in nome e per conto della Marcegaglia S.p.A.

Marco Ing. Ferrone

Direttore dello Stabilimento di San Giorgio di Nogaro

San Giorgio di Nogaro 29/01/2015

La presente dichiarazione di prestazione è da ritenersi valida se accompagnata dal cartellino identificativo del prodotto e dal documento di accompagnamento della merce oppure dal certificato di collaudo rilasciato in seguito alla spedizione.

TABELLA 1 – CARATTERISTICHE MECCANICHE

| qualità | <i>carico unitario minimo di snervamento Reh^{a)} Mpa</i> | | | | | <i>Resistenza a trazione Rm^{a)} Mpa</i> | | |
|---------------|---|-----------|-----------|-----------|------------|--|--------------|--------------|
| | spessore nominale mm | | | | | | | |
| | ≤ 16 | > 16 ≤ 40 | > 40 ≤ 63 | > 63 ≤ 80 | > 80 ≤ 100 | > 100 ≤ 120 | ≥ 3 ≤ 100 | > 100 ≤ 120 |
| S355JR | 355 | 345 | 335 | 325 | 315 | 295 | da 470 a 630 | da 450 a 600 |

a) Per lamiere, nastri e larghi piatti di larghezze ≥600 mm, si applica la trasversale (t) alla direzione di laminazione. Per tutti gli altri prodotti, si applicano i valori per la direzione parallela (l) alla direzione di laminazione.

TABELLA 1 – CARATTERISTICHE MECCANICHE (CONTINUA)

| qualità | posizione provini ^{a)} | <i>Caratteristiche meccaniche a temperatura ambiente delle qualità di acciai con valori di resilienza</i> | | | | <i>Resilienza KV longitudinale per prodotti piani</i> | |
|---------------|---------------------------------|---|-----------|------------|-------------|---|--------------------|
| | | Allungamento percentuale minimo dopo rottura ^{a)} % L0=5,65VS0 | | | | temperatura °C | energia minima (J) |
| | | spessore nominale mm | | | | | |
| | | ≥ 3 ≤ 40 | > 40 ≤ 63 | > 63 ≤ 100 | > 100 ≤ 120 | ≤ 120 | |
| S355JR | l | 22 | 21 | 20 | 18 | 20 | 27 ^{b)} |
| | t | 20 | 19 | 18 | 18 | | |

a) Per lamiere, nastri e larghi piatti di larghezze ≥600 mm, si applica la trasversale (t) alla direzione di laminazione. Per tutti gli altri prodotti, si applicano i valori per la direzione parallela (l) alla direzione di laminazione.

b) Le caratteristiche di resilienza dei prodotti di qualità JR sono verificate soltanto qualora ciò sia stato specificato all'atto dell'ordine.

TABELLA 3 – ANALISI CHIMICA

| Qualità | <i>Composizione chimica all'analisi di colata per prodotti piani dei tipi e delle qualità di acciai con valori di resilienza</i> | | | | | | | | <i>valore massimo di CEV</i> | | | |
|---------------|--|-----------|------|----------|----------|---------|---------|---------|------------------------------|-------------------------------------|-----------|------------|
| | C in % max per spessori nominali prodotto in mm | | | Si % max | Mn % max | P % max | S % max | N % max | Cu % max | spessori nominali di prodotto in mm | | |
| | ≤ 16 | > 16 ≤ 40 | > 40 | | | | | | | ≤ 30 | > 30 ≤ 40 | > 40 ≤ 120 |
| S355JR | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,55 | 1,60 | 0,035 | 0,035 | 0,012 | 0,55 | 0,45 | 0,47 | 0,47 |

TABELLA 2 – TOLLERANZE DIMENSIONALI
Tolleranze sullo spessore

| dimensioni in mm | classe A | | classe B | | classe C | | classe D | |
|---------------------|----------|-----|----------|-----|----------|-----|----------|-----|
| | min | max | min | max | min | max | min | max |
| Spessore nominale t | | | | | | | | |
| $8 \leq t < 15$ | -0,5 | 0,9 | -0,3 | 1,1 | 0 | 1,4 | -0,7 | 0,7 |
| $15 \leq t < 25$ | -0,6 | 1,0 | -0,3 | 1,3 | 0 | 1,6 | -0,8 | 0,8 |
| $25 \leq t < 40$ | -0,7 | 1,3 | -0,3 | 1,7 | 0 | 2 | -1,0 | 1,0 |
| $40 \leq t < 80$ | -0,9 | 1,7 | -0,3 | 2,3 | 0 | 2,6 | -1,3 | 1,3 |
| $80 \leq t < 150$ | -1,1 | 2,1 | -0,3 | 2,9 | 0 | 3,2 | -1,6 | 1,6 |

Tolleranze sulla larghezza per lamiere con bordi rifilati ^{a)}

| dimensioni in mm | tolleranze sulla larghezza per bordi rifilati | |
|---------------------|---|-----|
| | min | max |
| Spessore nominale t | | |
| $t < 40$ | 0 | 20 |
| $40 \leq t < 150$ | 0 | 25 |

a) Le tolleranze sulla larghezza per lamiere con bordi non rifilati è oggetto di accordo tra cliente e produttore all'atto dell'ordine

Tolleranze sulla lunghezza

| dimensioni in mm | tolleranze sulla lunghezza | |
|---------------------------|----------------------------|-----|
| | min | max |
| Lunghezza nominale t | | |
| $l < 4000$ | 0 | 20 |
| $4000 \leq l < 6000$ | 0 | 30 |
| $6000 \leq l < 8000$ | 0 | 40 |
| $8000 \leq l < 10000$ | 0 | 50 |
| $10000 \leq l < 15000$ | 0 | 75 |
| $15000 \leq l \leq 20000$ | 0 | 100 |

Tolleranze sulla planarità

| dimensioni in mm | tolleranze normali N | | tolleranze ristrette S | |
|---------------------|-------------------------|------|-------------------------|------|
| | lunghezza staggia in mm | | lunghezza staggia in mm | |
| | 1000 | 2000 | 1000 | 2000 |
| Spessore nominale t | | | | |
| $8 \leq t < 15$ | 7 | 11 | 3 | 6 |
| $15 \leq t < 25$ | 7 | 10,0 | 3 | 6 |
| $25 \leq t < 40$ | 6 | 9 | 3 | 6 |
| $40 \leq t < 150$ | 5 | 8 | 3 | 6 |

Per tutto quanto non indicato nelle tabelle o per le eccezioni vale quanto affermato nelle norme di riferimento.