

**DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE****N° 0160/009****Rev. 03**

Codice identificazione Prodotto	Prodotto laminato a caldo in acciaio per impiego strutturale. Qualità S355J2 secondo EN10025-2
Identificazione	Secondo quanto indicato sul cartellino identificativo con barcode e/o Numero Partita e sul certificato di collaudo.
Utilizzo previsto del Prodotto da Costruzione	Conforme alla UNI EN 10025 – 1: 2005 prodotto laminato a caldo per impieghi strutturali da usare in edilizia e ingegneria civile
Produttore (sede legale)	Marcegaglia Plates Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN) – Italia
Stabilimento di produzione	San Giorgio di Nogaro Via Fermi, n°33 - 33058 San Giorgio Nogaro (UD) - Italia
Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione	2+
Organismo notificato e numero accreditamento	RINA Service S.p.A. – Via Corsica, 12 – 16128 Genova - Italia 0474

Ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione di fabbrica fondandosi sui seguenti elementi:

- Ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo di produzione di fabbrica.
- Sorveglianza, valutazione e verifiche continue del controllo di produzione di fabbrica

PRESTAZIONE DICHIARATA

Caratteristiche essenziali	Prestazioni	Norma Armonizzata	
Tolleranze dimensionali	Conforme alla EN 10029: 2011	EN 10025-2: 2005	
Allungamento	Conforme alla Tabella 1		EN 10025-2: 2005
Resistenza a trazione			
Carico unitario di snervamento			
Resilienza			
Analisi chimica	Conforme alla Tabella 3		
Durabilità	N.P.D.		

La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del produttore sopra identificato.

in nome e per conto della Marcegaglia Plates

Marco Ing. Ferrone*Direttore dello Stabilimento di San Giorgio di Nogaro**San Giorgio di Nogaro 03/11/2015*

La presente dichiarazione di prestazione è da ritenersi valida se accompagnata dal cartellino identificativo del prodotto e dal documento di accompagnamento della merce oppure dal certificato di collaudo rilasciato in seguito alla spedizione.



TABELLA 1 – CARATTERISTICHE MECCANICHE

	<i>carico unitario minimo di snervamento Reh^{a)} Mpa</i>					<i>Resistenza a trazione Rm^{a)} Mpa</i>		
	spessore nominale mm							
qualità	≤ 16	> 16 ≤ 40	> 40 ≤ 63	> 63 ≤ 80	> 80 ≤ 100	> 100 ≤ 120	≥ 3 ≤ 100	> 100 ≤ 150
S355J2	355	345	335	325	315	295	da 470 a 630	da 450 a 600

a) Per lamiere, nastri e larghi piatti di larghezze ≥600 mm, si applica la trasversale (t) alla direzione di laminazione. Per tutti gli altri prodotti, si applicano i valori per la direzione parallela (l) alla direzione di laminazione.

TABELLA 1 – CARATTERISTICHE MECCANICHE (CONTINUA)

		<i>Caratteristiche meccaniche a temperatura ambiente delle qualità di acciai con valori di resilienza</i>				<i>Resilienza KV longitudinale per prodotti piani</i>	
		Allungamento percentuale minimo dopo rottura ^{a)} % L0=5,65V _{S0}				temperatura °C	energia minima (J)
qualità	posizione provini ^{a)}	spessore nominale mm					
		≥ 3 ≤ 40	> 40 ≤ 63	> 63 ≤ 100	> 100 ≤ 150	≤ 150	
S355J2	l	22	21	20	18	-20	27
	t	20	19	18	18		

a) Per lamiere, nastri e larghi piatti di larghezze ≥600 mm, si applica la trasversale (t) alla direzione di laminazione. Per tutti gli altri prodotti, si applicano i valori per la direzione parallela (l) alla direzione di laminazione.

TABELLA 3 – ANALISI CHIMICA

	<i>Composizione chimica all'analisi di colata per prodotti piani dei tipi e delle qualità di acciai con valori di resilienza</i>								<i>valore massimo di CEV</i>			
	C in % max per spessori nominali prodotto in mm			Si % max	Mn % max	P % max	S % max	N % max	Cu % max	spessori nominali di prodotto in mm		
Qualità	≤ 16	> 16 ≤ 40	> 40							≤ 30	> 30 ≤ 40	> 40 ≤ 150
S355J2	0,20 ^{a)}	0,20 ^{b)}	0,22	0,55	1,60	0,025	0,025	-	0,55	0,45	0,47	0,47

a) Per tipi adatti alla formatura a rulli a freddo: C=0,22% max; S355J2C+N fino a 30 mm max di spessore nominale
b) Per spessore nominale > 30 mm: C=0,22% max.

Per tutto quanto non indicato nelle tabelle o per le eccezioni vale quanto affermato nelle norme di riferimento.