

**DECLARATION DE PERFORMANCE****N° 0160/010**

Code d'identification Produit	Produit laminé à chaud en acier pour utilisation structural. <b>Qualité S355K2 selon EN10025-2</b>
Identification	Se reporter à l'étiquette d'identification avec le code barre et/ou le numéro de série sur le certificat de contrôle
Utilisation prévue du Produit Construction	Conforme aux UNI EN 10025 – 1:2005 produit laminé à chaud pour emplois structuraux à utiliser en bâtiment et ingénierie civile.
Producteur (siège légal)	<b>Marcegaglia Plates</b> Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN) – Italia
Etablissement de production	<b>San Giorgio di Nogaro</b> Via Fermi, n°33 - 33058 San Giorgio Nogaro (UD) - Italia
Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit de construction	<b>2+</b>
Nom et numéro d'identification de l'organisme de certification notifié	RINA Service S.p.A. – Via Corsica, 12 – 16128 Genova - Italia <b>0474</b>

A délivré le certificat de conformité du contrôle de la production d'usine en se basant sur les éléments suivants :

- Inspection initiale de l'établissement de production et du contrôle de la production en usine.
- Surveillance, évaluation et vérification continue du contrôle de production en usine

**PERFORMANCES DECLAREES**

<b>Caractéristiques essentielles</b>	<b>Prestations</b>	<b>Norme Harmonisée</b>
Tolérances dimensionnelles	Conforme au EN 10029: 2011	EN 10025-2: 2005
Allongement	Conforme au Tableau 1	
Résistance à la traction		
Limite d'élasticité		
Résilience		
Analyse Chimique	Conforme au Tableau 3	
Durabilité	N.P.D.	

La performance du produit mentionné ci-dessus est conforme à toutes les déclarations de performance. Cette déclaration de responsabilité est délivrée conformément au règlement (UE) n. 305/2011, sous la seule responsabilité du fabricant identifié ci-dessus.

Signé au nom et pour le compte de Marcegaglia Plates

**Marco Ing. Ferrone**

Directeur de l'Etablissement de *San Giorgio di Nogaro*

*San Giorgio di Nogaro 30/10/2017*

La présente déclaration des performances est considéré valable si accompagnée de l'étiquette d'identification du produit et document d'accompagnement des marchandises ou du certificat de contrôle délivré après l'expédition.

**TABLEAU 1 – CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES**

Qualité	<i>Limite d'élasticité minimale Reh<sup>a)</sup> Mpa</i>						<i>Résistance à la traction Rm<sup>a)</sup> Mpa</i>	
	Épaisseur Nominal mm							
	≤ 16	> 16 ≤ 40	> 40 ≤ 63	> 63 ≤ 80	> 80 ≤ 100	> 100 ≤ 150	≥ 3 ≤ 100	> 100 ≤ 150
<b>S355K2</b>	355	345	335	325	315	295	da 470 a 630	da 450 a 600
a) Pour tôles, bandes et larges plats de largeurs ≥600 mm, le sens transversal (t) à la direction du laminage est applicable. Pour tous les autres produits, les valeurs s'appliquant dans le sens parallèle (l) à la direction du laminage.								

**TABLEAU 1 – CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES (CONTINUE)**

Qualité	Orientation des éprouvettes <sup>a)</sup>	<i>Caractéristiques mécaniques à la température ambiante des nuances et qualités d'acier avec valeurs d'énergie de rupture en flexion par choc</i>				<i>Énergie de rupture KV en flexion par choc, en long, sur produits plats</i>	
		Allongement pourcentage minimum après rupture <sup>a)</sup> % L0=5,65VSO				Température °C	Énergie minimale (J)
		Épaisseur nominale en mm					
		≥ 3 ≤ 40	> 40 ≤ 63	> 63 ≤ 100	> 100 ≤ 150	≤ 150	
<b>S355K2</b>	l	22	21	20	18	-20	40 <sup>b)</sup>
	t	20	19	18	18		
a) Pour tôles, bandes et larges plats de largeurs ≥600 mm, le sens transversal (t) à la direction du laminage est applicable à la direction du laminage. Pour tous les autres produits, les valeurs s'appliquant dans le sens parallèle (l) à la direction du laminage.							
b) Les caractéristiques de résilience des produits de qualité JR sont vérifiées seulement lorsque n'a pas été précisé dans la commande.							

**TABLEAU 3 – ANALYSE CHIMIQUE**

Qualité	<i>Composition chimique à l'analyse de coulée des nuances et qualités pour les produits plats avec valeurs de rupture en flexion par choc.</i>								<i>CEV Maximal basé sur l'analyse de coulée</i>			
	C en % max. pour une épaisseur nominal produit, en mm			Si % max	Mn % max	P % max	S % max	N % max	Cu % max	épaisseurs nominal de produit en mm		
	≤ 16	> 16 ≤ 40	> 40							≤ 30	> 30 ≤ 40	> 40 ≤ 150
<b>S355K2</b>	0,20	0,20	0,22	0,55	1,60	0,025	0,025	-	0,55	0,45	0,47	0,47
-												

Pour tout ce que n'indiqué pas dans les tableaux ou pour les exceptions, ils s'appliquent les normes de référence.