



DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE

N° 0160/010

Rev. 0

Codice identificazione Prodotto	Prodotto laminato a caldo in acciaio per impiego strutturale. Qualità S355K2 secondo EN10025-2
Identificazione	Secondo quanto indicato sul cartellino identificativo con barcode e/o Numero Partita e sul certificato di collaudo.
Utilizzo previsto del Prodotto da Costruzione	Conforme alla UNI EN 10025 – 1: 2005 prodotto laminato a caldo per impieghi strutturali da usare in edilizia e ingegneria civile
Produttore (sede legale)	Marcegaglia S.p.A. Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN) – Italia
Stabilimento di produzione	San Giorgio di Nogaro Via Fermi, n°33 - 33058 San Giorgio Nogaro (UD) - Italia
Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione	2+
Organismo notificato e numero accreditamento	RINA Service S.p.A. – Via Corsica, 12 – 16128 Genova - Italia 0474

Ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione di fabbrica fondandosi sui seguenti elementi:

- Ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo di produzione di fabbrica.
- Sorveglianza, valutazione e verifiche continue del controllo di produzione di fabbrica

PRESTAZIONE DICHIARATA

Caratteristiche essenziali	Prestazioni	Norma Armonizzata
Tolleranze dimensionali	Conforme alla Tabella 2	EN 10029: 2011
Allungamento	Conforme alla Tabella 1	EN 10025-2: 2005
Resistenza a trazione		
Carico unitario di snervamento		
Resilienza		
Analisi chimica	Conforme alla Tabella 3	
Durabilità	N.P.D.	

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del Fabbricante di cui al punto Produttore.

in nome e per conto della Marcegaglia S.p.A.

Marco Ing. Ferrone

Direttore dello Stabilimento di San Giorgio di Nogaro

San Giorgio di Nogaro 11/07/2013

La presente dichiarazione di prestazione è da ritenersi valida se accompagnata dal cartellino identificativo del prodotto e dal documento di accompagnamento della merce oppure dal certificato di collaudo rilasciato in seguito alla spedizione.

TABELLA 1 – CARATTERISTICHE MECCANICHE

qualità	carico unitario minimo di snervamento $ReH^a)$ Mpa					Resistenza a trazione $Rm^a)$ Mpa	
	spessore nominale mm						
	≤ 16	> 16 ≤ 40	> 40 ≤ 63	> 63 ≤ 80	> 80 ≤ 100	≥ 3 ≤ 100	
S355K2	355	345	335	325	315	da 470 a 630	

a) Per lamiere, nastri e larghi piatti di larghezze ≥600 mm, si applica la trasversale (t) alla direzione di laminazione. Per tutti gli altri prodotti, si applicano i valori per la direzione parallela (l) alla direzione di laminazione.

TABELLA 1 – CARATTERISTICHE MECCANICHE (CONTINUA)

qualità	posizione provini ^{a)}	Caratteristiche meccaniche a temperatura ambiente delle qualità di acciai con valori di resilienza			Resilienza KV longitudinale per prodotti piani	
		Allungamento percentuale minimo dopo rottura ^{a)} % L0=5,65√S0			temperatura °C	energia minima (J)
		spessore nominale mm				
		≥ 3 ≤ 40	> 40 ≤ 63	> 63 ≤ 100	≤ 100	
S355K2	l	22	21	20	-20	40 ^{b)}
	t	20	19	18		

a) Per lamiere, nastri e larghi piatti di larghezze ≥600 mm, si applica la trasversale (t) alla direzione di laminazione. Per tutti gli altri prodotti, si applicano i valori per la direzione parallela (l) alla direzione di laminazione.

b) Il presente valore corrisponde a 27J a -30°C

TABELLA 3 – ANALISI CHIMICA

Qualità	Composizione chimica all'analisi di colata per prodotti piani dei tipi e delle qualità di acciai con valori di resilienza							valore massimo di CEV				
	C in % max per spessori nominali prodotto in mm			Si % max	Mn % max	P % max	S % max	N % max	Cu % max	spessori nominali di prodotto in mm		
	≤ 16	> 16 ≤ 40	> 40							≤ 30	> 30 ≤ 40	> 40 ≤ 100
S355K2	0,20 ^{a)}	0,20 ^{b)}	0,22	0,55	1,60	0,025	0,025	-	0,55	0,45	0,47	0,47

a) Per tipi adatti alla formatura a rulli a freddo: C=0,22% max; S355K2C+N fino a 30 mm max di spessore nominale

b) Per spessore nominale > 30 mm: C=0,22% max.

TABELLA 2 – TOLLERANZE DIMENSIONALI

<i>Tolleranze sullo spessore</i>								
dimensioni in mm	classe A		classe B		classe C		classe D	
Spessore nominale t	min	max	min	max	min	max	min	max
$8 \leq t < 15$	-0,5	0,9	-0,3	1,1	0	1,4	-0,7	0,7
$15 \leq t < 25$	-0,6	1,0	-0,3	1,3	0	1,6	-0,8	0,8
$25 \leq t < 40$	-0,7	1,3	-0,3	1,7	0	2	-1,0	1,0
$40 \leq t < 80$	-0,9	1,7	-0,3	2,3	0	2,6	-1,3	1,3
$80 \leq t < 150$	-1,1	2,1	-0,3	2,9	0	3,2	-1,6	1,6
<i>Tolleranze sulla larghezza per lamiere con bordi rifilati ^{a)}</i>								
dimensioni in mm				tolleranze sulla larghezza per bordi rifilati				
Spessore nominale t				min		max		
$t < 40$				0		20		
$40 \leq t < 150$				0		25		
a) Le tolleranze sulla larghezza per lamiere con bordi non rifilati è oggetto di accordo tra cliente e produttore all'atto dell'ordine								
<i>Tolleranze sulla lunghezza</i>								
dimensioni in mm			tolleranze sulla lunghezza					
Lunghezza nominale t			min			max		
$l < 4000$			0			20		
$4000 \leq l < 6000$			0			30		
$6000 \leq l < 8000$			0			40		
$8000 \leq l < 10000$			0			50		
$10000 \leq l < 15000$			0			75		
$15000 \leq l \leq 20000$			0			100		
<i>Tolleranze sulla planarità</i>								
			tolleranze normali N			tolleranze ristrette S		
dimensioni in mm			lunghezza staggia in mm			lunghezza staggia in mm		
Spessore nominale t			1000		2000	1000		2000
$8 \leq t < 15$			7		11	3		6
$15 \leq t < 25$			7		10,0	3		6
$25 \leq t < 40$			6		9	3		6
$40 \leq t < 150$			5		8	3		6

Per tutto quanto non indicato nelle tabelle o per le eccezioni vale quanto affermato nelle norme di riferimento.