

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE
N° 0160/010
Rev. 02

Codice identificazione Prodotto	Prodotto laminato a caldo in acciaio per impiego strutturale. Qualità S355K2 secondo EN10025-2
Identificazione	Secondo quanto indicato sul cartellino identificativo con barcode e/o Numero Partita e sul certificato di collaudo.
Utilizzo previsto del Prodotto da Costruzione	Conforme alla UNI EN 10025 – 1: 2005 prodotto laminato a caldo per impieghi strutturali da usare in edilizia e ingegneria civile
Produttore (sede legale)	Marcegaglia S.p.A. Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN) – Italia
Stabilimento di produzione	San Giorgio di Nogaro Via Fermi, n°33 - 33058 San Giorgio Nogaro (UD) - Italia
Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione	2+
Organismo notificato e numero accreditamento	RINA Service S.p.A. – Via Corsica, 12 – 16128 Genova - Italia 0474

Ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione di fabbrica fondandosi sui seguenti elementi:

- Ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo di produzione di fabbrica.
- Sorveglianza, valutazione e verifiche continue del controllo di produzione di fabbrica

PRESTAZIONE DICHIARATA

Caratteristiche essenziali	Prestazioni	Norma Armonizzata
Tolleranze dimensionali	Conforme alla (EN 10029: 2011)Tabella 2	EN 10025-2: 2005
Allungamento	Conforme alla Tabella 1	
Resistenza a trazione		
Carico unitario di snervamento		
Resilienza	Conforme alla Tabella 3	
Analisi chimica		
Durabilità	N.P.D.	

La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del produttore sopra identificato.

in nome e per conto della Marcegaglia S.p.A.

Marco Ing. Ferrone

Direttore dello Stabilimento di San Giorgio di Nogaro

San Giorgio di Nogaro 29/01/2015

La presente dichiarazione di prestazione è da ritenersi valida se accompagnata dal cartellino identificativo del prodotto e dal documento di accompagnamento della merce oppure dal certificato di collaudo rilasciato in seguito alla spedizione.

TABELLA 1 – CARATTERISTICHE MECCANICHE

qualità	<i>carico unitario minimo di snervamento $ReH^{a)}$ Mpa</i>					<i>Resistenza a trazione $Rm^{a)}$ Mpa</i>	
	spessore nominale mm						
	≤ 16	$> 16 \leq 40$	$> 40 \leq 63$	$> 63 \leq 80$	$> 80 \leq 100$		$\geq 3 \leq 150$
S355K2	355	345	335	325	315		da 470 a 630

a) Per lamiere, nastri e larghi piatti di larghezze ≥ 600 mm, si applica la trasversale (t) alla direzione di laminazione. Per tutti gli altri prodotti, si applicano i valori per la direzione parallela (l) alla direzione di laminazione.

TABELLA 1 – CARATTERISTICHE MECCANICHE (CONTINUA)

qualità	posizione provini ^{a)}	<i>Caratteristiche meccaniche a temperatura ambiente delle qualità di acciai con valori di resilienza</i>			<i>Resilienza KV longitudinale per prodotti piani</i>	
		Allungamento percentuale minimo dopo rottura ^{a)} % L0=5,65 $\sqrt{S0}$			temperatura °C	energia minima (J)
		spessore nominale mm				
		$\geq 3 \leq 40$	$> 40 \leq 63$	$> 63 \leq 150$		≤ 150
S355K2	l	22	21	20		40 ^{b)}
	t	20	19	18		-20

a) Per lamiere, nastri e larghi piatti di larghezze ≥ 600 mm, si applica la trasversale (t) alla direzione di laminazione. Per tutti gli altri prodotti, si applicano i valori per la direzione parallela (l) alla direzione di laminazione.

b) Il presente valore corrisponde a 27J a -30°C

TABELLA 3 – ANALISI CHIMICA

Qualità	<i>Composizione chimica all'analisi di colata per prodotti piani dei tipi e delle qualità di acciai con valori di resilienza</i>								<i>valore massimo di CEV</i>			
	C in % max per spessori nominali prodotto in mm			Si % max	Mn % max	P % max	S % max	N % max	Cu % max	spessori nominali di prodotto in mm		
	≤ 16	$> 16 \leq 40$	> 40							≤ 30	$> 30 \leq 40$	$> 40 \leq 150$
S355K2	0,20 ^{a)}	0,20 ^{b)}	0,22	0,55	1,60	0,025	0,025	-	0,55	0,45	0,47	0,47

a) Per tipi adatti alla formatura a rulli a freddo: C=0,22% max; S355K2C+N fino a 30 mm max di spessore nominale

b) Per spessore nominale > 30 mm: C=0,22% max.

TABELLA 2 – TOLLERANZE DIMENSIONALI
Tolleranze sullo spessore

dimensioni in mm	classe A		classe B		classe C		classe D	
	min	max	min	max	min	max	min	max
Spessore nominale t								
$8 \leq t < 15$	-0,5	0,9	-0,3	1,1	0	1,4	-0,7	0,7
$15 \leq t < 25$	-0,6	1,0	-0,3	1,3	0	1,6	-0,8	0,8
$25 \leq t < 40$	-0,7	1,3	-0,3	1,7	0	2	-1,0	1,0
$40 \leq t < 80$	-0,9	1,7	-0,3	2,3	0	2,6	-1,3	1,3
$80 \leq t < 150$	-1,1	2,1	-0,3	2,9	0	3,2	-1,6	1,6

Tolleranze sulla larghezza per lamiere con bordi rifilati ^{a)}

dimensioni in mm	tolleranze sulla larghezza per bordi rifilati	
	min	max
Spessore nominale t		
$t < 40$	0	20
$40 \leq t < 150$	0	25

a) Le tolleranze sulla larghezza per lamiere con bordi non rifilati è oggetto di accordo tra cliente e produttore all'atto dell'ordine

Tolleranze sulla lunghezza

dimensioni in mm	tolleranze sulla lunghezza	
	min	max
Lunghezza nominale t		
$l < 4000$	0	20
$4000 \leq l < 6000$	0	30
$6000 \leq l < 8000$	0	40
$8000 \leq l < 10000$	0	50
$10000 \leq l < 15000$	0	75
$15000 \leq l \leq 20000$	0	100

Tolleranze sulla planarità

dimensioni in mm	tolleranze normali N		tolleranze ristrette S	
	lunghezza staggia in mm		lunghezza staggia in mm	
	1000	2000	1000	2000
Spessore nominale t				
$8 \leq t < 15$	7	11	3	6
$15 \leq t < 25$	7	10,0	3	6
$25 \leq t < 40$	6	9	3	6
$40 \leq t < 150$	5	8	3	6

Per tutto quanto non indicato nelle tabelle o per le eccezioni vale quanto affermato nelle norme di riferimento.