

DECLARATION DE PERFORMANCE**N° 0160/011**

Code d'identification Produit	Produit laminé à chaud en acier pour utilisation structural. Qualité S275N selon EN10025-3
Identification	Se reporter à l'étiquette d'identification avec le code barre et/ou le numéro de série sur le certificat de contrôle
Utilisation prévue du Produit Construction	Conforme aux UNI EN 10025 – 1:2005 produit laminé à chaud pour emplois structuraux à utiliser en bâtiment et ingénierie civile.
Producteur (siège légal)	Marcegaglia Plates Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN) – Italia
Etablissement de production	San Giorgio di Nogaro Via Fermi, n°33 - 33058 San Giorgio Nogaro (UD) - Italia
Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit de construction	2+
Nom et numéro d'identification de l'organisme de certification notifié	RINA Service S.p.A. – Via Corsica, 12 – 16128 Genova - Italia 0474

A délivré le certificat de conformité du contrôle de la production d'usine en se basant sur les éléments suivants :

- Inspection initiale de l'établissement de production et du contrôle de la production en usine.
- Surveillance, évaluation et vérification continue du contrôle de production en usine

PERFORMANCES DECLAREES

Caractéristiques essentielles	Prestations	Norme Harmonisée
Tolérances dimensionnelles	Conforme au EN 10029: 2011	EN 10025-3: 2005
Allongement	Conforme au Tableau 1	
Résistance à la traction		
Limite d'élasticité		
Résilience		
Analyse Chimique	Conforme au Tableau 3	
Durabilité	N.P.D.	

La performance du produit mentionné ci-dessus est conforme à toutes les déclarations de performance. Cette déclaration de responsabilité est délivrée conformément au règlement (UE) n. 305/2011, sous la seule responsabilité du fabricant identifié ci-dessus.

Signé au nom et pour le compte de Marcegaglia Plates

Marco Ing. Ferrone

Directeur de l'Etablissement de *San Giorgio di Nogaro*

San Giorgio di Nogaro 30/10/2017

La présente déclaration des performances est considéré valable si accompagnée de l'étiquette d'identification du produit et document d'accompagnement des marchandises ou du certificat de contrôle délivré après l'expédition.



TABLEAU 1 – CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES

Qualité	Limite d'élasticité minimale <i>Reh^{a)} Mpa</i>			Résistance à la traction <i>Rm^{a)} Mpa</i>	
	≤ 16	> 16 ≤ 40	> 40 ≤ 60	Épaisseur Nominal mm	
S275N	275	265	255	≤ 60	
				da 370 a 510	

a) Pour tôles, bandes et larges plats de largeurs ≥600 mm, le sens transversal (t) à la direction du laminage est applicable. Pour tous les autres produits, les valeurs s'appliquant dans le sens parallèle (l) à la direction du laminage.

TABLEAU 1 – CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES (CONTINUE)

Qualité	Caractéristiques mécaniques à la température ambiante des nuances et qualités d'acier avec valeurs d'énergie de rupture en flexion par choc			Énergie de rupture KV en flexion par choc, en long, sur produits plats	
	Allongement pourcentage minimum après rupture ^{a)} % L0=5,65V50			Température °C	Énergie minimale (J)
Épaisseur nominale en mm					
Qualité	≤ 16	> 16 ≤ 40	> 40 ≤ 60	≤ 60	
S275N	24	24	24	-20	40

a) Pour tôles, bandes et larges plats de largeurs ≥600 mm, le sens transversal (t) à la direction du laminage est applicable à la direction du laminage. Pour tous les autres produits, les valeurs s'appliquant dans le sens parallèle (l) à la direction du laminage.

TABLEAU 3 – ANALYSE CHIMIQUE

Qualité	Composition chimique à l'analyse de coulée des nuances et qualités pour les produits plats avec valeurs de rupture en flexion par choc.														CEV Maximal basé sur l'analyse de coulée
	C % max	Si % max	Mn % max	P % max	S % max	Nb % max	V % max	Al tot % max	Ti % max	Cr% max	Ni% max	Mo% max	Cu% max	N% max	épaisseurs nominal de produit en mm
S275N	0,18	0,40	0,50 – 1,50	0,03	0,025	0,05	0,05	0,02	0,05	0,30	0,30	0,10	0,55	0,015	0,4

Pour tout ce que n'indiqué pas dans les tableaux ou pour les exceptions, ils s'appliquent les normes de référence.