

 MARCEGAGLIA PLATES		DOP - DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE 0160/012	
DOC. 1253	Ed. 0	Rev. 03	Pag.1 di 2

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE

N° 0160/012 **Rev. 03**

Codice identificazione Prodotto	Prodotto laminato a caldo in acciaio per impiego strutturale. Qualità S275NL secondo EN10025-3
Identificazione	Secondo quanto indicato sul cartellino identificativo con barcode e/o Numero Partita e sul certificato di collaudo.
Utilizzo previsto del Prodotto da Costruzione	Conforme alla UNI EN 10025 – 1: 2005 prodotto laminato a caldo per impieghi strutturali da usare in edilizia e ingegneria civile
Produttore (sede legale)	Marcegaglia Plates Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN) – Italia
Stabilimento di produzione	San Giorgio di Nogaro Via Fermi, n°33 - 33058 San Giorgio Nogaro (UD) - Italia
Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione	2+
Organismo notificato e numero accreditamento	RINA Service S.p.A. – Via Corsica, 12 – 16128 Genova - Italia 0474

Ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione di fabbrica fondandosi sui seguenti elementi:

- Ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo di produzione di fabbrica.
- Sorveglianza, valutazione e verifiche continue del controllo di produzione di fabbrica

PRESTAZIONE DICHIARATA

Caratteristiche essenziali	Prestazioni	Norma Armonizzata
Tolleranze dimensionali	Conforme alla EN 10029: 2011	EN 10025-3: 2005
Allungamento	Conforme alla Tabella 1	
Resistenza a trazione		
Carico unitario di snervamento		
Resilienza		
Analisi chimica	Conforme alla Tabella 3	
Durabilità	N.P.D.	

La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del produttore sopra identificato.

in nome e per conto della Marcegaglia Plates

Marco Ing. Ferrone
Direttore dello Stabilimento di San Giorgio di Nogaro

San Giorgio di Nogaro 03/11/2015

La presente dichiarazione di prestazione è da ritenersi valida se accompagnata dal cartellino identificativo del prodotto e dal documento di accompagnamento della merce oppure dal certificato di collaudo rilasciato in seguito alla spedizione.

 MARCEGAGLIA PLATES	DOP - DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE 0160/012		
	DOC. 1253	Ed. 0	Rev. 03

TABELLA 1 – CARATTERISTICHE MECCANICHE				
	<i>carico unitario minimo di snervamento $ReH^{a)}$ Mpa</i>			<i>Resistenza a trazione $Rm^{a)}$ Mpa</i>
	spessore nominale mm			
qualità	≤ 16	$> 16 \leq 40$	$> 40 \leq 60$	≤ 60
S275NL	275	265	255	da 370 a 510
a) Per lamiere, nastri e larghi piatti di larghezze ≥ 600 mm, si applica la trasversale (t) alla direzione di laminazione. Per tutti gli altri prodotti, si applicano i valori per la direzione parallela (l) alla direzione di laminazione.				

TABELLA 1 – CARATTERISTICHE MECCANICHE (CONTINUA)					
	<i>Caratteristiche meccaniche a temperatura ambiente delle qualità di acciai con valori di resilienza</i>			<i>Resilienza KV longitudinale per prodotti piani</i>	
	Allungamento percentuale minimo dopo rottura ^{a)} % L0=5,65vS0			temperatura °C	energia minima (J)
	spessore nominale mm				
qualità	≤ 16	$> 16 \leq 40$	$> 40 \leq 60$	≤ 60	
S275NL	24	24	24	-50	27
a) Per lamiere, nastri e larghi piatti di larghezze ≥ 600 mm, si applica la trasversale (t) alla direzione di laminazione. Per tutti gli altri prodotti, si applicano i valori per la direzione parallela (l) alla direzione di laminazione.					

TABELLA 3 – ANALISI CHIMICA															
	<i>Composizione chimica all'analisi di colata per prodotti piani dei tipi e delle qualità di acciai con valori di resilienza</i>														<i>valore massimo di CEV ^{c)}</i>
	C % max	Si % max	Mn %	P % max	S % max ^{a)}	Nb % max	V % max	Al tot % max ^{b)}	Ti % max	Cr % max	Ni % max	Mo % max	Cu % max	N % max	spessori nominali di prodotto in mm
Qualità															≤ 60
S275NL	0,16	0,40	0,50 - 1,50	0,025	0,020	0,05	0,05	0,02	0,05	0,30	0,30	0,10	0,55	0,015	0,4
a) Per applicazioni ferroviarie, un tenore massimo di S dello 0,010% può essere concordato all'atto dell'ordine b) Se il tenore di elementi che fissano l'azoto è sufficiente, non si applica il tenore minimo di Al totale c) L'aumento opzionale di elementi in grado di influenzare il CEV è determinato dalla norma.															

Per tutto quanto non indicato nelle tabelle o per le eccezioni vale quanto affermato nelle norme di riferimento.