

DECLARATION DE PERFORMANCE**N° 0160/013**

| | |
|---|---|
| Code d'identification Produit | Produit laminé à chaud en acier pour utilisation structural. Qualité S355N selon EN10025-3 |
| Identification | Se reporter à l'étiquette d'identification avec le code barre et/ou le numéro de série sur le certificat de contrôle |
| Utilisation prévue du Produit Construction | Conforme aux UNI EN 10025 – 1:2005 produit laminé à chaud pour emplois structuraux à utiliser en bâtiment et ingénierie civile. |
| Producteur (siège légal) | Marcegaglia Plates Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN) – Italia |
| Etablissement de production | San Giorgio di Nogaro Via Fermi, n°33 - 33058 San Giorgio Nogaro (UD) - Italia |
| Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit de construction | 2+ |
| Nom et numéro d'identification de l'organisme de certification notifié | RINA Service S.p.A. – Via Corsica, 12 – 16128 Genova - Italia 0474 |

A délivré le certificat de conformité du contrôle de la production d'usine en se basant sur les éléments suivants :

- Inspection initiale de l'établissement de production et du contrôle de la production en usine.
- Surveillance, évaluation et vérification continue du contrôle de production en usine

PERFORMANCES DECLAREES

| Caractéristiques essentielles | Prestations | Norme Harmonisée |
|--------------------------------------|----------------------------|-------------------------|
| Tolérances dimensionnelles | Conforme au EN 10029: 2011 | EN 10025-3: 2005 |
| Allongement | Conforme au Tableau 1 | |
| Résistance à la traction | | |
| Limite d'élasticité | | |
| Résilience | | |
| Analyse Chimique | Conforme au Tableau 3 | |
| Durabilité | N.P.D. | |

La performance du produit mentionné ci-dessus est conforme à toutes les déclarations de performance. Cette déclaration de responsabilité est délivrée conformément au règlement (UE) n. 305/2011, sous la seule responsabilité du fabricant identifié ci-dessus.

Signé au nom et pour le compte de Marcegaglia Plates

Marco Ing. Ferrone

Directeur de l'Etablissement de *San Giorgio di Nogaro*

San Giorgio di Nogaro 30/10/2017

La présente déclaration des performances est considéré valable si accompagnée de l'étiquette d'identification du produit et document d'accompagnement des marchandises ou du certificat de contrôle délivré après l'expédition.



TABLEAU 1 – CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES

| Qualité | <i>Limite d'élasticité minimale</i> <i>Reh^{a)} Mpa</i> | | | | | | <i>Résistance à la traction</i> <i>Rm^{a)} Mpa</i> | |
|--------------|--|-----------|-----------|-----------|------------|-------------|---|--------------|
| | Épaisseur Nominal mm | | | | | | | |
| | ≤ 16 | > 16 ≤ 40 | > 40 ≤ 63 | > 63 ≤ 80 | > 80 ≤ 100 | > 100 ≤ 150 | ≤ 100 | > 100 ≤ 150 |
| S355N | 355 | 345 | 335 | 325 | 315 | 295 | da 470 a 630 | da 450 a 600 |

a) Pour tôles, bandes et larges plats de largeurs ≥600 mm, le sens transversal (t) à la direction du laminage est applicable. Pour tous les autres produits, les valeurs s'appliquant dans le sens parallèle (l) à la direction du laminage.

TABLEAU 1 – CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES (CONTINUE)

| Qualité | <i>Caractéristiques mécaniques à la température ambiante</i> <i>des nuances et qualités d'acier avec valeurs d'énergie de</i> <i>rupture en flexion par choc</i> | | | | | <i>Énergie de rupture KV en flexion</i> <i>par choc, en long, sur produits</i> <i>plats</i> | |
|--------------|--|-----------|-----------|-----------|------------|---|----------------------|
| | Allongement pourcentage minimum après rupture ^{a)} % L0=5,65vS0 | | | | | Température °C | Énergie minimale (J) |
| | Épaisseur nominale en mm | | | | | | |
| | ≤ 16 | > 16 ≤ 40 | > 40 ≤ 63 | > 63 ≤ 80 | > 80 ≤ 150 | ≤ 150 | |
| S355N | 22 | 22 | 22 | 21 | 21 | -20 | 40 |

a) Pour tôles, bandes et larges plats de largeurs ≥600 mm, le sens transversal (t) à la direction du laminage est applicable à la direction du laminage. Pour tous les autres produits, les valeurs s'appliquant dans le sens parallèle (l) à la direction du laminage.

TABLEAU 3 – ANALYSE CHIMIQUE

| Qualité | <i>Composition chimique à l'analyse de coulée des nuances et qualités pour les</i> <i>produits plats avec valeurs de rupture en flexion par choc.</i> | | | | | | | | | | | | | | | <i>CEV Maximal</i> <i>basé sur</i> <i>l'analyse de</i> <i>coulée</i> | | |
|--------------|--|-------------|-------------------|------------|------------|-------------|------------|--------------------|-------------|------------|------------|------------|------------|-----------|--|---|------|--|
| | C % max | Si % max | Mn % max | P % max | S % max | Nb % max | V % max | Al tot % max | Ti % max | Cr% max | Ni% max | Mo% max | Cu% max | N% max | épaisseurs nominal de produit en mm | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | ≤63 | >63 ≤100 | >100 ≤150 | | |
| S355N | 0,20 | 0.50 | 0.90 – 1.65 | 0.030 | 0.025 | 0.05 | 0,12 | 0.02 | 0,05 | 0.30 | 0.50 | 0.10 | 0.55 | 0.015 | 0,43 | 0.45 | 0.45 | |

Pour tout ce que n'indiqué pas dans les tableaux ou pour les exceptions, ils s'appliquent les normes de référence.