

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE
N° 0160/014
Rev. 0

Codice identificazione Prodotto	Prodotto laminato a caldo in acciaio per impiego strutturale. Qualità S355NL secondo EN10025-3
Identificazione	Secondo quanto indicato sul cartellino identificativo con barcode e/o Numero Partita e sul certificato di collaudo.
Utilizzo previsto del Prodotto da Costruzione	Conforme alla UNI EN 10025 – 1: 2005 prodotto laminato a caldo per impieghi strutturali da usare in edilizia e ingegneria civile
Produttore (sede legale)	Marcegaglia S.p.A. Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN) – Italia
Stabilimento di produzione	San Giorgio di Nogaro Via Fermi, n°33 - 33058 San Giorgio Nogaro (UD) - Italia
Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione	2+
Organismo notificato e numero accreditamento	RINA Service S.p.A. – Via Corsica, 12 – 16128 Genova - Italia 0474

Ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione di fabbrica fondandosi sui seguenti elementi:

- Ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo di produzione di fabbrica.
- Sorveglianza, valutazione e verifiche continue del controllo di produzione di fabbrica

PRESTAZIONE DICHIARATA

Caratteristiche essenziali	Prestazioni	Norma Armonizzata
Tolleranze dimensionali	Conforme alla Tabella 2	EN 10029: 2011
Allungamento	Conforme alla Tabella 1	EN 10025-3: 2005
Resistenza a trazione		
Carico unitario di snervamento		
Resilienza		
Analisi chimica	Conforme alla Tabella 3	
Durabilità	N.P.D.	

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del Fabbricante di cui al punto Produttore.

in nome e per conto della Marcegaglia S.p.A.

Marco Ing. Ferrone

Direttore dello Stabilimento di San Giorgio di Nogaro

San Giorgio di Nogaro 11/07/2013

La presente dichiarazione di prestazione è da ritenersi valida se accompagnata dal cartellino identificativo del prodotto e dal documento di accompagnamento della merce oppure dal certificato di collaudo rilasciato in seguito alla spedizione.

TABELLA 1 – CARATTERISTICHE MECCANICHE

qualità	<i>carico unitario minimo di snervamento $ReH^{a)}$ Mpa</i>						<i>Resistenza a trazione $Rm^{a)}$ Mpa</i>	
	spessore nominale mm							
	≤ 16	$> 16 \leq 40$	$> 40 \leq 63$	$> 63 \leq 80$	$> 80 \leq 100$	$> 100 \leq 120$	≤ 100	$> 100 \leq 120$
S355NL	355	345	335	325	315	295	da 470 a 630	da 450 a 600

a) Per lamiere, nastri e larghi piatti di larghezze ≥ 600 mm, si applica la trasversale (t) alla direzione di laminazione. Per tutti gli altri prodotti, si applicano i valori per la direzione parallela (l) alla direzione di laminazione.

TABELLA 1 – CARATTERISTICHE MECCANICHE (CONTINUA)

qualità	<i>Caratteristiche meccaniche a temperatura ambiente delle qualità di acciai con valori di resilienza</i>					<i>Resilienza KV longitudinale per prodotti piani</i>	
	Allungamento percentuale minimo dopo rottura ^{a)} % L0=5,65VSO					temperatura °C	energia minima (J)
	spessore nominale mm						
	≤ 16	$> 16 \leq 40$	$> 40 \leq 63$	$> 63 \leq 80$	$> 80 \leq 120$	≤ 120	
S355NL	22	22	22	21	21	-50	27

a) Per lamiere, nastri e larghi piatti di larghezze ≥ 600 mm, si applica la trasversale (t) alla direzione di laminazione. Per tutti gli altri prodotti, si applicano i valori per la direzione parallela (l) alla direzione di laminazione.

TABELLA 3 – ANALISI CHIMICA

Qualità	<i>Composizione chimica all'analisi di colata per prodotti piani dei tipi e delle qualità di acciai con valori di resilienza</i>														<i>valore massimo di CEV ^{c)}</i>		
	C % max	Si % max	Mn %	P % max	S % max ^{a)}	Nb % max	V % max	Al tot % max ^{b)}	Ti % max	Cr % max	Ni % max	Mo % max	Cu % max	N % max	spessori nominali di prodotto in mm		
															≤ 63	$> 63 \leq 100$	$> 100 \leq 120$
S355NL	0,18	0,50	0,90 - 1,65	0,025	0,020	0,05	0,12	0,02	0,05	0,30	0,50	0,10	0,55	0,015	0,43	0,45	0,45

a) Per applicazioni ferroviarie, un tenore massimo di S dello 0,010% può essere concordato all'atto dell'ordine
 b) Se il tenore di elementi che fissano l'azoto è sufficiente, non si applica il tenore minimo di Al totale
 c) L'aumento opzionale di elementi in grado di influenzare il CEV è determinato dalla norma.

TABELLA 2 – TOLLERANZE DIMENSIONALI

<i>Tolleranze sullo spessore</i>								
dimensioni in mm	classe A		classe B		classe C		classe D	
Spessore nominale t	min	max	min	max	min	max	min	max
$8 \leq t < 15$	-0,5	0,9	-0,3	1,1	0	1,4	-0,7	0,7
$15 \leq t < 25$	-0,6	1,0	-0,3	1,3	0	1,6	-0,8	0,8
$25 \leq t < 40$	-0,7	1,3	-0,3	1,7	0	2	-1,0	1,0
$40 \leq t < 80$	-0,9	1,7	-0,3	2,3	0	2,6	-1,3	1,3
$80 \leq t < 150$	-1,1	2,1	-0,3	2,9	0	3,2	-1,6	1,6
<i>Tolleranze sulla larghezza per lamiere con bordi rifilati ^{a)}</i>								
dimensioni in mm				tolleranze sulla larghezza per bordi rifilati				
Spessore nominale t				min		max		
$t < 40$				0		20		
$40 \leq t < 150$				0		25		
a) Le tolleranze sulla larghezza per lamiere con bordi non rifilati è oggetto di accordo tra cliente e produttore all'atto dell'ordine								
<i>Tolleranze sulla lunghezza</i>								
dimensioni in mm	tolleranze sulla lunghezza							
Lunghezza nominale t	min				max			
$l < 4000$	0				20			
$4000 \leq l < 6000$	0				30			
$6000 \leq l < 8000$	0				40			
$8000 \leq l < 10000$	0				50			
$10000 \leq l < 15000$	0				75			
$15000 \leq l \leq 20000$	0				100			
<i>Tolleranze sulla planarità</i>								
			tolleranze normali N		tolleranze ristrette S			
dimensioni in mm			lunghezza staggia in mm		lunghezza staggia in mm			
Spessore nominale t			1000	2000	1000		2000	
$8 \leq t < 15$			7	11	3		6	
$15 \leq t < 25$			7	10,0	3		6	
$25 \leq t < 40$			6	9	3		6	
$40 \leq t < 150$			5	8	3		6	

Per tutto quanto non indicato nelle tabelle o per le eccezioni vale quanto affermato nelle norme di riferimento.