 MARCEGAGLIA PLATES		DOP - DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE 0160/014	
DOC. 1255	Ed. 0	Rev. 03	Pag.1 di 2

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE		
N° 0160/014		Rev. 03
Codice identificazione Prodotto	Prodotto laminato a caldo in acciaio per impiego strutturale. Qualità S355NL secondo EN10025-3	
Identificazione	Secondo quanto indicato sul cartellino identificativo con barcode e/o Numero Partita e sul certificato di collaudo.	
Utilizzo previsto del Prodotto da Costruzione	Conforme alla UNI EN 10025 – 1: 2005 prodotto laminato a caldo per impieghi strutturali da usare in edilizia e ingegneria civile	
Produttore (sede legale)	Marcegaglia Plates Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN) – Italia	
Stabilimento di produzione	San Giorgio di Nogaro Via Fermi, n°33 - 33058 San Giorgio Nogaro (UD) - Italia	
Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione	2+	
Organismo notificato e numero accreditamento	RINA Service S.p.A. – Via Corsica, 12 – 16128 Genova - Italia 0474	
Ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione di fabbrica fondandosi sui seguenti elementi: <ul style="list-style-type: none"> • Ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo di produzione di fabbrica. • Sorveglianza, valutazione e verifiche continue del controllo di produzione di fabbrica 		
PRESTAZIONE DICHIARATA		
Caratteristiche essenziali	Prestazioni	Norma Armonizzata
Tolleranze dimensionali	Conforme alla EN 10029: 2011	EN 10025-3: 2005
Allungamento	Conforme alla Tabella 1	
Resistenza a trazione		
Carico unitario di snervamento		
Resilienza	Conforme alla Tabella 3	
Analisi chimica		
Durabilità	N.P.D.	
La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del produttore sopra identificato.		
in nome e per conto della Marcegaglia Plates		
Marco Ing. Ferrone <i>Direttore dello Stabilimento di San Giorgio di Nogaro</i>		
		<i>San Giorgio di Nogaro 03/11/2015</i>
La presente dichiarazione di prestazione è da ritenersi valida se accompagnata dal cartellino identificativo del prodotto e dal documento di accompagnamento della merce oppure dal certificato di collaudo rilasciato in seguito alla spedizione.		


 MARCEGAGLIA PLATES	DOP - DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE		
	0160/014		
DOC. 1255	Ed. 0	Rev. 03	Pag.2 di 2

TABELLA 1 – CARATTERISTICHE MECCANICHE

	<i>carico unitario minimo di snervamento Reh^{a)} Mpa</i>						<i>Resistenza a trazione Rm^{a)} Mpa</i>		
	spessore nominale mm								
qualità	≤ 16	> 16 ≤ 40	> 40 ≤ 63	> 63 ≤ 80	> 80 ≤ 100	> 100 ≤ 150	≤ 100	> 100 ≤ 150	
S355NL	355	345	335	325	315	295	da 470 a 630	da 450 a 600	
a) Per lamiere, nastri e larghi piatti di larghezze ≥600 mm, si applica la trasversale (t) alla direzione di laminazione. Per tutti gli altri prodotti, si applicano i valori per la direzione parallela (l) alla direzione di laminazione.									

TABELLA 1 – CARATTERISTICHE MECCANICHE (CONTINUA)

	<i>Caratteristiche meccaniche a temperatura ambiente delle qualità di acciai con valori di resilienza</i>					<i>Resilienza KV longitudinale per prodotti piani</i>			
	Allungamento percentuale minimo dopo rottura ^{a)} % L0=5,65vS0					temperatura °C	energia minima (J)		
	spessore nominale mm								
qualità	≤ 16	> 16 ≤ 40	> 40 ≤ 63	> 63 ≤ 80	> 80 ≤ 150	≤ 150			
S355NL	22	22	22	21	21	-50	27		
a) Per lamiere, nastri e larghi piatti di larghezze ≥600 mm, si applica la trasversale (t) alla direzione di laminazione. Per tutti gli altri prodotti, si applicano i valori per la direzione parallela (l) alla direzione di laminazione.									

TABELLA 3 – ANALISI CHIMICA

	<i>Composizione chimica all'analisi di colata per prodotti piani dei tipi e delle qualità di acciai con valori di resilienza</i>														<i>valore massimo di CEV^{c)}</i>		
	C % max	Si % max	Mn %	P % max	S % max ^{a)}	Nb % max	V % max	Al tot % max ^{b)}	Ti % max	Cr % max	Ni % max	Mo % max	Cu % max	N % max	spessori nominali di prodotto in mm		
Qualità															≤ 63	> 63 ≤ 100	> 100 ≤ 120
S355NL	0,18	0,50	0,90 - 1,65	0,025	0,020	0,05	0,12	0,02	0,05	0,30	0,50	0,10	0,55	0,015	0,43	0,45	0,45
a) Per applicazioni ferroviarie, un tenore massimo di S dello 0,010% può essere concordato all'atto dell'ordine																	
b) Se il tenore di elementi che fissano l'azoto è sufficiente, non si applica il tenore minimo di Al totale																	
c) L'aumento opzionale di elementi in grado di influenzare il CEV è determinato dalla norma.																	

Per tutto quanto non indicato nelle tabelle o per le eccezioni vale quanto affermato nelle norme di riferimento.