

 <b>MARCEGAGLIA PLATES</b>		<b>DOP - DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE</b> <b>0160/015</b>	
DOC. 1258	Ed. 0	Rev. 03	Pag.1 di 2

<b>DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE</b>		
<b>N° 0160/015</b>		<b>Rev. 03</b>
Codice identificazione Prodotto	Prodotto laminato a caldo in acciaio per impiego strutturale. <b>Qualità S420N secondo EN10025-3</b>	
Identificazione	Secondo quanto indicato sul cartellino identificativo con barcode e/o Numero Partita e sul certificato di collaudo.	
Utilizzo previsto del Prodotto da Costruzione	Conforme alla UNI EN 10025 – 1: 2005 prodotto laminato a caldo per impieghi strutturali da usare in edilizia e ingegneria civile	
Produttore (sede legale)	<b>Marcegaglia Plates</b> Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN) – Italia	
Stabilimento di produzione	<b>San Giorgio di Nogaro</b> Via Fermi, n°33 - 33058 San Giorgio Nogaro (UD) - Italia	
Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione	<b>2+</b>	
Organismo notificato e numero accreditamento	RINA Service S.p.A. – Via Corsica, 12 – 16128 Genova - Italia <b>0474</b>	
Ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione di fabbrica fondandosi sui seguenti elementi: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo di produzione di fabbrica.</li> <li>• Sorveglianza, valutazione e verifiche continue del controllo di produzione di fabbrica</li> </ul>		
<b>PRESTAZIONE DICHIARATA</b>		
<b>Caratteristiche essenziali</b>	<b>Prestazioni</b>	<b>Norma Armonizzata</b>
Tolleranze dimensionali	Conforme alla EN 10029: 2011	EN 10025-3: 2005
Allungamento	Conforme alla Tabella 1	
Resistenza a trazione		
Carico unitario di snervamento		
Resilienza		
Analisi chimica	Conforme alla Tabella 3	
Durabilità	N.P.D.	
La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del produttore sopra identificato.		
in nome e per conto della Marcegaglia Plates		
<b>Marco Ing. Ferrone</b> Direttore dello Stabilimento di San Giorgio di Nogaro		San Giorgio di Nogaro 03/11/2015
La presente dichiarazione di prestazione è da ritenersi valida se accompagnata dal cartellino identificativo del prodotto e dal documento di accompagnamento della merce oppure dal certificato di collaudo rilasciato in seguito alla spedizione.		



**TABELLA 1 – CARATTERISTICHE MECCANICHE**

	<i>carico unitario minimo di snervamento <math>ReH^{a)}</math> Mpa</i>			<i>Resistenza a trazione <math>Rm^{a)}</math> Mpa</i>
	spessore nominale mm			
qualità	≤ 16	> 16 ≤ 40	> 40 ≤ 50	≤ 50
<b>S420N</b>	420	400	390	da 520 a 680

a) Per lamiere, nastri e larghi piatti di larghezze ≥600 mm, si applica la trasversale (t) alla direzione di laminazione. Per tutti gli altri prodotti, si applicano i valori per la direzione parallela (l) alla direzione di laminazione.

**TABELLA 1 – CARATTERISTICHE MECCANICHE (CONTINUA)**

	<i>Caratteristiche meccaniche a temperatura ambiente delle qualità di acciai con valori di resilienza</i>			<i>Resilienza KV longitudinale per prodotti piani <math>b)</math></i>	
	Allungamento percentuale minimo dopo rottura $a)$ % L0=5,65√S0			temperatura °C	energia minima (J)
	spessore nominale mm				
qualità	≤ 16	> 16 ≤ 40	> 40 ≤ 50	≤ 50	
<b>S420N</b>	19	19	19	-20	40

a) Per lamiere, nastri e larghi piatti di larghezze ≥600 mm, si applica la trasversale (t) alla direzione di laminazione. Per tutti gli altri prodotti, si applicano i valori per la direzione parallela (l) alla direzione di laminazione.  
b) Il presente valore corrisponde a 27 J a -30°C.

**TABELLA 3 – ANALISI CHIMICA**

	<i>Composizione chimica all'analisi di colata per prodotti piani dei tipi e delle qualità di acciai con valori di resilienza</i>														<i>valore massimo di CEV</i>
	C % max	Si % max	Mn %	P % max	S % max $a)$	Nb % max	V % max	Al tot % max $b)$	Ti % max	Cr % max	Ni % max	Mo % max	Cu % max	N % max	spessori nominali di prodotto in mm
Qualità															≤ 50
<b>S420N</b>	0,20	0,60	1,00 - 1,70	0,030	0,025	0,05	0,20	0,02	0,05	0,30	0,80	0,10	0,55	0,025	0,48

a) Per applicazioni ferroviarie, un tenore massimo di S dello 0,010% può essere concordato all'atto dell'ordine  
b) Se il tenore di elementi che fissano l'azoto è sufficiente, non si applica il tenore minimo di Al totale

Per tutto quanto non indicato nelle tabelle o per le eccezioni vale quanto affermato nelle norme di riferimento.