

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE
N° 0160/018
Rev. 0

| | |
|--|--|
| Codice identificazione Prodotto | Prodotto laminato a caldo in acciaio per impiego strutturale. Qualità S355J2W secondo EN10025-5 |
| Identificazione | Secondo quanto indicato sul cartellino identificativo con barcode e/o Numero Partita e sul certificato di collaudo. |
| Utilizzo previsto del Prodotto da Costruzione | Conforme alla UNI EN 10025 – 1: 2005 prodotto laminato a caldo per impieghi strutturali da usare in edilizia e ingegneria civile |
| Produttore (sede legale) | Marcegaglia S.p.A. Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN) – Italia |
| Stabilimento di produzione | San Giorgio di Nogaro Via Fermi, n°33 - 33058 San Giorgio Nogaro (UD) - Italia |
| Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione | 2+ |
| Organismo notificato e numero accreditamento | RINA Service S.p.A. – Via Corsica, 12 – 16128 Genova - Italia 0474 |

Ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione di fabbrica fondandosi sui seguenti elementi:

- Ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo di produzione di fabbrica.
- Sorveglianza, valutazione e verifiche continue del controllo di produzione di fabbrica

PRESTAZIONE DICHIARATA

| Caratteristiche essenziali | Prestazioni | Norma Armonizzata |
|--------------------------------|-------------------------|-------------------|
| Tolleranze dimensionali | Conforme alla Tabella 2 | EN 10029: 2011 |
| Allungamento | Conforme alla Tabella 1 | EN 10025-5: 2005 |
| Resistenza a trazione | | |
| Carico unitario di snervamento | | |
| Resilienza | | |
| Analisi chimica | Conforme alla Tabella 3 | |
| Durabilità | N.P.D. | |

La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del produttore sopra identificato.

in nome e per conto della Marcegaglia S.p.A.

Marco Ing. Ferrone

Direttore dello Stabilimento di San Giorgio di Nogaro

San Giorgio di Nogaro 02/10/2014

La presente dichiarazione di prestazione è da ritenersi valida se accompagnata dal cartellino identificativo del prodotto e dal documento di accompagnamento della merce oppure dal certificato di collaudo rilasciato in seguito alla spedizione.

TABELLA 1 – CARATTERISTICHE MECCANICHE

| qualità | <i>carico unitario minimo di snervamento $ReH^{a)}$ Mpa</i> | | | | | <i>Resistenza a trazione $Rm^{a)}$ Mpa</i> | | |
|----------------|--|----------------|----------------|----------------|-----------------|---|-------------------|------------------|
| | spessore nominale mm | | | | | | | |
| | ≤ 16 | $> 16 \leq 40$ | $> 40 \leq 63$ | $> 63 \leq 80$ | $> 80 \leq 100$ | $> 100 \leq 120$ | $\geq 3 \leq 100$ | $> 100 \leq 120$ |
| S355J2W | 355 | 345 | 335 | 325 | 315 | 295 | da 470 a 630 | da 450 a 600 |

a) Per lamiere, nastri e larghi piatti di larghezze ≥ 600 mm, si applica la trasversale (t) alla direzione di laminazione. Per tutti gli altri prodotti, si applicano i valori per la direzione parallela (l) alla direzione di laminazione.

TABELLA 1 – CARATTERISTICHE MECCANICHE (CONTINUA)

| qualità | posizione provini ^{a)} | <i>Caratteristiche meccaniche a temperatura ambiente delle qualità di acciai con valori di resilienza</i> | | | | <i>Resilienza KV longitudinale per prodotti piani</i> | |
|----------------|---------------------------------|---|----------------|-----------------|------------------|---|--------------------|
| | | Allungamento percentuale minimo dopo rottura ^{a)} % L0=5,65VS0 | | | | temperatura °C | energia minima (J) |
| | | spessore nominale mm | | | | | |
| | | $\geq 3 \leq 40$ | $> 40 \leq 63$ | $> 63 \leq 100$ | $> 100 \leq 120$ | ≤ 120 | |
| S355J2W | l | 22 | 21 | 20 | 18 | -20 | 27 |
| | t | 20 | 19 | 18 | 18 | | |

a) Per lamiere, nastri e larghi piatti di larghezze ≥ 600 mm, si applica la trasversale (t) alla direzione di laminazione. Per tutti gli altri prodotti, si applicano i valori per la direzione parallela (l) alla direzione di laminazione.

TABELLA 3 – ANALISI CHIMICA

Composizione chimica all'analisi di colata per l'acciaio con resistenza migliorata alla corrosione atmosferica ^{d)}

| Qualità | C % max | Si % max | Mn % | P % max | S % max | N % max | Aggiunta di elementi che fissano l'azoto ^{e)} | Cr % | Cu % |
|----------------|---------|----------|-------------|---------|---------|---------|--|-------------|-------------|
| S355J2W | 0,16 | 0,50 | 0,50 - 1,50 | 0,030 | 0,030 | - | si | 0,40 - 0,80 | 0,25 - 0,55 |

a) È consentito eccedere i valori specificati purché per ogni aumento dello 0,001% N il tenore massimo di P sia ridotto dello 0,005%; il tenore di N dell'analisi di colata, tuttavia, non deve essere maggiore di 0,012%.

b) Il valore massimo relativo all'azoto non trova applicazione se la composizione chimica comporta un tenore minimo totale di Al dello 0,020% oppure se sono presenti altri elementi che fissano l'azoto in quantità sufficienti. Gli elementi che fissano l'azoto devono essere indicati nel documento di controllo.

c) Gli acciai devono contenere almeno uno dei seguenti elementi: Al totale $\geq 0,020\%$, Nb: 0,015% - 0,060%, V: 0,02% - 0,12%, Ti: 0,02 - 0,10%. Se questi elementi sono utilizzati in combinazione, almeno uno di loro deve essere presente con il tenore minimo indicato.

d) Gli acciai possono presentare un tenore massimo di Ni pari allo 0,65%, di Mo pari allo 0,30% e di Zr pari allo 0,15%.

TABELLA 2 – TOLLERANZE DIMENSIONALI

| <i>Tolleranze sullo spessore</i> | | | | | | | | |
|--|----------------------------|-----|---|-----|-------------------------|-----|----------|-----|
| dimensioni in mm | classe A | | classe B | | classe C | | classe D | |
| Spessore nominale t | min | max | min | max | min | max | min | max |
| $8 \leq t < 15$ | -0,5 | 0,9 | -0,3 | 1,1 | 0 | 1,4 | -0,7 | 0,7 |
| $15 \leq t < 25$ | -0,6 | 1,0 | -0,3 | 1,3 | 0 | 1,6 | -0,8 | 0,8 |
| $25 \leq t < 40$ | -0,7 | 1,3 | -0,3 | 1,7 | 0 | 2 | -1,0 | 1,0 |
| $40 \leq t < 80$ | -0,9 | 1,7 | -0,3 | 2,3 | 0 | 2,6 | -1,3 | 1,3 |
| $80 \leq t < 150$ | -1,1 | 2,1 | -0,3 | 2,9 | 0 | 3,2 | -1,6 | 1,6 |
| <i>Tolleranze sulla larghezza per lamiere con bordi rifilati ^{a)}</i> | | | | | | | | |
| dimensioni in mm | | | tolleranze sulla larghezza per bordi rifilati | | | | | |
| Spessore nominale t | | | min | | | max | | |
| $t < 40$ | | | 0 | | | 20 | | |
| $40 \leq t < 150$ | | | 0 | | | 25 | | |
| a) Le tolleranze sulla larghezza per lamiere con bordi non rifilati è oggetto di accordo tra cliente e produttore all'atto dell'ordine | | | | | | | | |
| <i>Tolleranze sulla lunghezza</i> | | | | | | | | |
| dimensioni in mm | tolleranze sulla lunghezza | | | | | | | |
| Lunghezza nominale t | min | | | | max | | | |
| $l < 4000$ | 0 | | | | 20 | | | |
| $4000 \leq l < 6000$ | 0 | | | | 30 | | | |
| $6000 \leq l < 8000$ | 0 | | | | 40 | | | |
| $8000 \leq l < 10000$ | 0 | | | | 50 | | | |
| $10000 \leq l < 15000$ | 0 | | | | 75 | | | |
| $15000 \leq l \leq 20000$ | 0 | | | | 100 | | | |
| <i>Tolleranze sulla planarità</i> | | | | | | | | |
| dimensioni in mm | tolleranze normali N | | | | tolleranze ristrette S | | | |
| | lunghezza staggia in mm | | | | lunghezza staggia in mm | | | |
| Spessore nominale t | 1000 | | 2000 | | 1000 | | 2000 | |
| $8 \leq t < 15$ | 7 | | 11 | | 3 | | 6 | |
| $15 \leq t < 25$ | 7 | | 10,0 | | 3 | | 6 | |
| $25 \leq t < 40$ | 6 | | 9 | | 3 | | 6 | |
| $40 \leq t < 150$ | 5 | | 8 | | 3 | | 6 | |

Per tutto quanto non indicato nelle tabelle o per le eccezioni vale quanto affermato nelle norme di riferimento.