

**Leistungserklärung**
**N° 0160/019**

Produktschlüssel	Warmgewalzte Baustahlprodukt <b>Güte S355K2W gemäss EN10025-5</b>
Identifizierung	Wie auf dem Etikett mit Barcode und / oder auf der Tafelnummer und der Prüfbescheinigung angegeben.
Verwendungszweck des Bauprodukts	gemäss UNI EN 10025 – 1: 2005 warmgewalzte Baustahlprodukt für Verwendung in Bauwesen und Ingenieurbau
Hersteller (rechtlicher Sitz)	<b>Marcegaglia Plates</b> Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN) – Italia
Produktionswerk	<b>San Giorgio di Nogaro</b> Via Fermi, n°33 - 33058 San Giorgio Nogaro (UD) - Italia
System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts	<b>2+</b>
Notifizierte Stelle und Kennnummer	RINA Service S.p.A. – Via Corsica, 12 – 16128 Genova - Italia <b>0474</b>

Hat die Konformitätsbescheinigung der Prüfung der Werksproduktion ausgestellt, die sich auf die folgenden Elemente bezieht:

- Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle.
- Überwachung, Bewertung und ständige Prüfung der werkseigenen Produktionskontrolle

**Erklärte Leistung**

Wesentliche Merkmale	Leistungen	harmonisierte Norm
Masstoleranzen	gemäss EN 10029: 2011	EN 10025-5: 2005
Dehnung	gemäss Tabelle 1	
Zugfestigkeit		
Streckgrenze		
Kerbschlagversuch		
Chemische Zusammensetzung	gemäss Tabelle 3	
Dauerhaftigkeit	N.P.D.	

Die Leistung des vorstehendes Produkts entspricht den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (UE) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Im Namen und im Auftrag der Firma Marcegaglia Plates

**Marco Ing. Ferrone**  
plant manager  
*San Giorgio di Nogaro plant*

*San Giorgio di Nogaro 16/10/2017*

Diese Leistungsklärung wird als gültig angesehen, wenn das kennzeichnende Etikett des Produkts und die Warenbegleitpapiere oder das Prüfzeugnis, das nach der Sendung ausgestellt wird, beigefügt sind.

**TABELLE 1 – mechanische Eigenschaften**

Güte	<i>Streckgrenze Reh<sup>a)</sup> Mpa</i>						<i>Zugfestigkeit Rm<sup>a)</sup> Mpa</i>	
	Nennstärke mm							
	≤ 16	> 16 ≤ 40	> 40 ≤ 63	> 63 ≤ 80	> 80 ≤ 100	> 100 ≤ 120	≥ 3 ≤ 100	> 100 ≤ 120
<b>S355K2W</b>	355	345	335	325	315	295	ab 470 bis 630	ab 450 bis 600

a) fuer Bleche, Bänder und Flachprodukte mit Länge ≥600 mm, ist die Achse der Probe quer (t) zur Walzrichtung.

**TABELLE 1 – mechanische Eigenschaften (weiter)**

Güte	Lage der Probe <sup>a)</sup>	<i>mechanische Eigenschaften bei Raumtemperatur</i>				<i>Kerbschlgarbeit KV in Längsrichtung fuer Flachprodukte</i>	
		Bruchdehnung <sup>a)</sup> % L0=5,65vS0				Temperatur °C	Energie (J) min.
		Nennstärke mm					
		≥ 3 ≤ 40	> 40 ≤ 63	> 63 ≤ 100	> 100 ≤ 120	≤ 120	
<b>S355K2W</b>	l	22	21	20	18	-20	27
	t	20	19	18	18		

a) fuer Bleche, Bänder und Flachprodukte mit Länge ≥600 mm, ist die Achse der Probe quer (t) zur Walzrichtung.

**TABELLE 3 – chemische Analyse**

Güte	<i>Chemische Schmelzenanalyse</i>							
	C % max	Si % max	Mn %	P % max	S % max	N % max	Cr%	Cu%
<b>S355K2W</b>	0,16	0,50	0,50 - 1,50	0,030	0,030	-	0,40 – 0,80	0,25 – 0,55

Für alle, die nicht in den Tabellen angegeben sind oder für die Ausnahmen gilt es, wie in den Referenznormen angegeben.