

**DECLARACIÓN DE DESEMPEÑO****N° 0160/019**

Código identificativo	producto laminado en caliente para las estructuras acero al carbono calidad <b>S355K2W</b> bajo EN10025-5
Identificación	La tarjeta lleva código a barras con descripción, y/o ID de paquete y sobre certificado de fabrica
Aplicación: Construcción	En conformidad con norma UNI EN 10025 – 1: 2005 producto laminado en caliente para edificios y/o ingeniería civil.
Fábrica	<b>Marcegaglia Plates</b> Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN) – Italia
Molino/Planta	<b>San Giorgio di Nogaro</b> Via Fermi, n°33 - 33058 San Giorgio Nogaro (UD) - Italia
Sistema para evaluar y verificar la constancia del rendimiento del producto de construcción	<b>2+</b>
Organismo notificado y número de acreditación	RINA Service S.p.A. – Via Corsica, 12 – 16128 Genova - Italia <b>0474</b>

Ha emitido el certificado de conformidad del control de producción en fábrica, basado en los siguientes elementos:

- Inspección inicial de la planta de producción y control de producción en fábrica.
- Supervisión, evaluación y controles continuos del control de producción en fábrica

**RENDIMIENTO DECLARADO**

Características esenciales	Rendimiento armonizado	Estándar Armonizado
Tolerancias dimensionales	Bajo EN 10029: 2011	EN 10025-5: 2005
Elongación	Cumple con la Tabla 1 EN 10025-5: 2005	
Resistencia a trazione		
Carico unitario di snervamento		
Resilienza	Cumple con la Tabla 3	
Análisis químico		
Durabilidad	N.P.D.	

El rendimiento del producto mencionado anteriormente cumple con el conjunto de rendimiento declarado. Esta Declaración de responsabilidad se emite de conformidad con el Reglamento (UE) No. 305/2011, bajo la exclusiva responsabilidad del fabricante identificado anteriormente.

En nombre de Marcegaglia Plates

*Marco Ing. Ferrone*  
*Director de fábrica di San Giorgio di Nogaro*

*San Giorgio di Nogaro 30/10/2017*

Esta declaración de rendimiento se considera válida si va acompañada de la etiqueta de identificación del producto y el documento adjunto a la mercancía, o por un certificado de los ensayos después del envío.

**TABLA 1 - CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS**

Calidad del acero	Carga de resistencia mínima $Re_h^{a)}$ Mpa						Resistencia a la tracción $R_m^{a)}$ Mpa	
	espesor nominal mm							
	≤ 16	> 16 ≤ 40	> 40 ≤ 63	> 63 ≤ 80	> 80 ≤ 100	> 100 ≤ 120	≥ 3 ≤ 100	> 100 ≤ 120
<b>S355K2W</b>	355	345	335	325	315	295	da 470 a 630	da 450 a 600

(a) Para hojas, flejes y placas con ancho ≥600 mm, la transversal (t) se aplicará a la dirección de laminación. Para todos los demás productos, los valores para la dirección paralela (l) se aplican a la dirección de laminación.

**TABLA 1 - CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS (CONTINUACIÓN)**

Calidad del acero	Posicionamiento de pruebas <sup>a)</sup>	Propiedades mecánicas a temperatura ambiente de la calidad de los aceros con valores de resiliencia				Resistencia KV longitudinal para productos planos	
		Porcentaje de estiramiento mínimo después de rotura <sup>a)</sup> % L0=5,65VS0				temperatura °C	energía mínima (J)
		espesor nominal mm					
		≥ 3 ≤ 40	> 40 ≤ 63	> 63 ≤ 100	> 100 ≤ 120	≤ 120	
<b>S355K2W</b>	l	22	21	20	18	-20	27
	t	20	19	18	18		

(a) Para hojas, flejes y placas con ancho ≥600 mm, la transversal (t) se aplicará a la dirección de laminación.

**TABLA 3 - ANÁLISIS QUÍMICO**

Calidad del acero	Composición química del análisis de colada para productos planos grados de aceros con valores de resiliencia							
	C % max	Si % max	Mn % max	P % max	S % max	N % max	Cr % max	Cu % max
<b>S355K2W</b>	0.16	0.50	0.50 – 1.50	0.030	0.030	-	0.40 – 0.80	0.25 – 0.55
-								

Para todo lo que no se indica en las tablas o para excepciones, se queda válido según lo establecido en los estándares de referencia.