 MARCEGAGLIA PLATES	DOP - DECLARATION DE PERFORMANCE 0160/019		
DOC. 1590	Ed. 0	Rev. 0	Pag.1 di 2

DECLARATION DE PERFORMANCE			
N° 0160/019			
Code d'identification Produit	Produit laminé à chaud en acier pour utilisation structural. Qualité S355K2W selon EN10025-5		
Identification	Se reporter à l'étiquette d'identification avec le code barre et/ou le numéro de série sur le certificat de contrôle		
Utilisation prévue du Produit Construction	Conforme aux UNI EN 10025 – 1:2005 produit laminé à chaud pour emplois structuraux à utiliser en bâtiment et ingénierie civile.		
Producteur (siège légal)	Marcegaglia Plates Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN) – Italia		
Etablissement de production	San Giorgio di Nogaro Via Fermi, n°33 - 33058 San Giorgio Nogaro (UD) - Italia		
Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit de construction	2+		
Nom et numéro d'identification de l'organisme de certification notifié	RINA Service S.p.A. – Via Corsica, 12 – 16128 Genova - Italia 0474		
A délivré le certificat de conformité du contrôle de la production d'usine en se basant sur les éléments suivants : <ul style="list-style-type: none"> Inspection initiale de l'établissement de production et du contrôle de la production en usine. Surveillance, évaluation et vérification continue du contrôle de production en usine 			
PERFORMANCES DECLAREES			
Caractéristiques essentielles	Prestations	Norme Harmonisée	
Tolérances dimensionnelles	Conforme au EN 10029: 2011	EN 10025-5: 2005	
Allongement	Conforme au Tableau 1		
Résistance à la traction			
Limite d'élasticité			
Résilience			
Analyse Chimique	Conforme au Tableau 3		
Durabilité	N.P.D.		
La performance du produit mentionné ci-dessus est conforme à toutes les déclarations de performance. Cette déclaration de responsabilité est délivrée conformément au règlement (UE) n. 305/2011, sous la seule responsabilité du fabricant identifié ci-dessus.			
Signé au nom et pour le compte de Marcegaglia Plates <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> Marco Ing. Ferrone Directeur de l'Etablissement de <i>San Giorgio di Nogaro</i> </div> <div style="text-align: right;"> <i>San Giorgio di Nogaro 30/10/2017</i> </div> </div>			
La présente déclaration des performances est considéré valable si accompagnée de l'étiquette d'identification du produit et document d'accompagnement des marchandises ou du certificat de contrôle délivré après l'expédition.			


		DOP - DECLARATION DE PERFORMANCE 0160/019	
DOC. 1590	Ed. 0	Rev. 0	Pag.2 di 2

TABLEAU 1 – CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES								
	<i>Limite d'élasticité miminale Reh^{a)} Mpa</i>						<i>Résistance à la traction Rm^{a)} Mpa</i>	
	Épaisseur Nominal mm							
Qualité	≤ 16	> 16 ≤ 40	> 40 ≤ 63	> 63 ≤ 80	> 80 ≤ 100	> 100 ≤ 120	>3 ≤ 100	>100 ≤ 120
S355K2W	355	345	335	325	315	295	Da 470 a 630	Da 450 a 600
a) Pour tôles, bandes et larges plats de largeurs ≥600 mm, le sens transversal (t) à la direction du laminage est applicable. Pour tous les autres produits, les valeurs s'appliquant dans le sens parallèle (l) à la direction du laminage.								

TABLEAU 1 – CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES (CONTINUE)							
	<i>Caractéristiques mécaniques à la température ambiante des nuances et qualités d'acier avec valeurs d'énergie de rupture en flexion par choc</i>					<i>Énergie de rupture KV en flexion par choc, en long, sur produits plats</i>	
	Allongement pourcentage minimum après rupture ^{a)} % L0=5,65VS0					Température °C	Énergie minimale (J)
	Épaisseur nominale en mm						
Qualité	Orientation des éprouvettes ^{a)}	≥3≤ 40	> 40 ≤ 63	> 63 ≤ 100	> 100 ≤ 120	≤ 120	
S355K2W	L	22	21	20	18	-20	40
	T	20	19	18	18		
a) Pour tôles, bandes et larges plats de largeurs ≥600 mm, le sens transversal (t) à la direction du laminage est applicable à la direction du laminage. Pour tous les autres produits, les valeurs s'appliquant dans le sens parallèle (l) à la direction du laminage.							

TABLEAU 3 – ANALYSE CHIMIQUE									
	Composition chimique à l'analyse de coulée								
Qualité	C % max	Si % max	Mn % max	P % max	S % max	N % max		Cr% max	Cu% max
S355K2W	0,16	0.50	0.50 – 1.50	0.030	0.030	-		0.40 – 0.80	0.25 – 0.55
-									

Pour tout ce que n'indiqué pas dans les tableaux ou pour les exceptions, ils s'appliquent les normes de référence.