

## DOP - DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE 0160/019

DOC. 1252 Ed. 0 Rev. 0 Pag.1 di 3

DICHIARAZ	ZIONE DI PRESTAZIONE
N°	0160/019 Rev. 0
Codice identificazione Prodotto	Prodotto laminato a caldo in acciaio per impiego strutturale.  Qualità S355K2W secondo EN10025-5
Identificazione	Secondo quanto indicato sul cartellino identificativo con barcode e/o Numero Partita e sul certificato di collaudo.
Utilizzo previsto del Prodotto da Costruzione	Conforme alla UNI EN 10025 – 1: 2005 prodotto laminato a caldo per impieghi strutturali da usare in edilizia e ingegneria civile
Produttore (sede legale)	Marcegaglia S.p.A. Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN) – Italia
Stabilimento di produzione	San Giorgio di Nogaro Via Fermi, n°33 - 33058 San Giorgio Nogaro (UD) - Italia
Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione	2+
Organismo notificato e numero accreditamento	RINA Service S.p.A. – Via Corsica, 12 – 16128 Genova - Italia 0474

Ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione di fabbrica fondandosi sui seguenti elementi:

- Ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo di produzione di fabbrica.
- Sorveglianza, valutazione e verifiche continue del controllo di produzione di fabbrica

### **PRESTAZIONE DICHIARATA**

Caratteristiche essenziali	Prestazioni	Norma Armonizzata		
Tolleranze dimensionali	Conforme alla Tabella 2	EN 10029: 2011		
Allungamento				
Resistenza a trazione	Conforme alla Tabella 1			
Carico unitario di snervamento	Conforme alla Tabella T	EN 10025-5: 2005		
Resilienza		EN 10025-5, 2005		
Analisi chimica	Conforme alla Tabella 3			
Durabilità	N.P.D.			

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del Fabbricante di cui al punto Produttore.

in nome e per conto della Marcegaglia S.p.A.

### Marco Ing. Ferrone

Direttore dello Stabilimento di San Giorgio di Nogaro

San Giorgio di Nogaro 11/07/2013

La presente dichiarazione di prestazione è da ritenersi valida se accompagnata dal cartellino identificativo del prodotto e dal documento di accompagnamento della merce oppure dal certificato di collaudo rilasciato in seguito alla spedizione.



### DOP - DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE 0160/019

DOC. 1252 Ed. 0 Rev. 0 Pag. 2 di 3

TABELLA 1 – CARATTERISTICHE MECCANICHE										
	carico unitario minimo di snervamento Reh <sup>a)</sup> Mpa Resistenza a trazione Rm <sup>a)</sup> Mpa									
		spessore nominale mm								
qualità	≤ 16	≤ 16								
S355K2W	355	345	335	325	315	295	da 470 a 630	da 450 a 600		

Per lamiere, nastri e larghi piatti di larghezze ≥600 mm, si applica la trasversale (t) alla direzione di laminazione. Per tutti gli altri prodotti, si applicano i valori per la direzione parallela (I) alla direzione di laminazione.

	TABELLA 1	- CAR	ATTERIS	STICHE N	<b>IECCANIC</b>	CHE (CONTI	NUA)			
		tempe	Caratteristiche meccaniche a temperatura ambiente delle qualità di acciai con valori di resilienza				Resilienza KV longitudinale per prodotti piani			
		Allun	ro	ercentuale mir ttura <sup>a)</sup> % =5,65VS0	nimo dopo	temperatura °C	energia minima (J)			
			spessore nominale mm							
qualità	posizione provini <sup>a)</sup>	≥ 3 ≤ 40	> 40 ≤ 63	> 63 ≤ 100	> 100 ≤ 120	≤ 120				
	I	22	21	20	18					
S355K2W						-20	-20 27			
	t	20	19	18	18					

a) Per lamiere, nastri e larghi piatti di larghezze ≥600 mm, si applica la trasversale (t) alla direzione di laminazione. Per tutti gli altri prodotti, si applicano i valori per la direzione parallela (l) alla direzione di laminazione.

#### TABELLA 3 – ANALISI CHIMICA

Composizione chimica all'analisi di colata per l'acciaio con resistenza migliorata alla corrosione atmosferica <sup>d</sup>)

					atmosf	erica <sup>a)</sup>			
Qualità	C % m ax	Si % max	Mn %	P % max	S % max	N % max	Aggiunta di elementi che fissano l'azoto <sup>c)</sup>	Cr %	Cu %
S355K2W	0, 16	0,50	0,50 - 1,50	0,030	0,030	-	Si	0,40 - 0,80	0,25 - 0,55

- a) È consentito eccedere i valori specificati purché per ogni aumento dello 0,001% N il tenore massimo di P sia ridotto dello 0,005%; il tenore di N dell'analisi di colata, tuttavia, non deve essere maggiore di 0,012%.
- b) Il valore massimo relativo all'azoto non trova applicazione se la composizione chimica comporta un tenore minimo totale di Al dello 0,020% oppure se sono presenti altri elementi che fissino l'azoto in quantità sufficienti. Gli elementi che fissano l'azoto devono essere indicati nel documento di controllo.
- c) Gli acciai devono contenere almeno uno dei seguenti elementi: Al totale ≥ 0,020%, Nb: 0,015% 0,060%, V: 0,02% 0,12%, Ti: 0,02 0,10%. Se questi elementi sono utilizzati in combinazione, almeno uno di loro deve essere presente con il tenore minimo indicato.
- d) Gli acciai possono presentare un tenore massimo di Ni pari allo 0,65%, di Mo pari allo 0,30% e di Zr pari allo 0,15%.



# DOP - DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE 0160/019

DOC. 1252 Ed. 0 Rev. 0 Pag.3 di 3

	To	lleranze s	sullo spess	sore					
dimensioni in mm	class	se A	clas	classe B		classe C		classe D	
Spessore nominale t	min	max	min	max	min	max	min	ma	
8 ≤ t < 15	-0,5	0,9	-0,3	1,1	0	1,4	-0,7	0,	
15 ≤ t < 25	-0,6	1,0	-0,3	1,3	0	1,6	-0,8	0,	
25 ≤ t < 40	-0,7	1,3	-0,3	1,7	0	2	-1,0	1,	
40≤ t < 80	-0,9	1,7	-0,3	2,3	0	2,6	-1,3	1,	
80 ≤ t < 150	-1,1	2,1	-0,3	2,9	0	3,2	-1,6	1,	
Tollera	nze sulla lai	ghezza p	er lamier	e con bor	di rifila	ti <sup>a)</sup>			
dimensioni in	mm			tollera	nze sulla la	arghezza per	bordi rifilati		
Spessore nomi	nale t			min			max		
t < 40				0			20		
40 ≤ t < 15	0			0				25	
a) Le tolleranze sulla larghezza	per lamiere con	bordi non ri	filati è ogget	to di accord	o tra client	e e produtto	ore all'atto de	ll'ordir	
	Tol	leranze si	ulla lungh	ezza					
dimensioni in mm		tolleranze sulla lunghezza							
Lunghezza nominale t		min				max			
I < 4000			0			20			
4000 ≤ I < 6000			0			30			
6000 ≤ I < 8000		0				40			
8000 ≤ l < 10000			0	0 50					
10000 ≤ l < 15000			0				75		
15000 ≤ l ≤ 20000			0	0 100					
	Tol	leranze s	ulla pland	ırità					
		tolleranze	normali N			tollerar	ize ristrette S		
dimensioni in mm		lunghezza st	taggia in mm	gia in mm		lunghezza st		m	
Spessore nominale t	100	1000		2000		1000		000	
8 ≤ t < 15	7	7		11		3		6	
15 ≤ t < 25	7	7		10,0		3		6	
25 ≤ t < 40	6			9		3		6	
40≤ t < 150	5			8		3		6	

Per tutto quanto non indicato nelle tabelle o per le eccezioni vale quanto affermato nelle norme di riferimento.