

PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH

NR C3008

Rev. 1

Jedinečný identifikační kód výrobku	Profil uzavřený se švem S275J0H v souladu s normou EN10219-1, zhotovený z konstrukční oceli
Identifikace	V souladu s údaji na identifikačním štítku s čárovým kódem/číslem série číslem série na protokolu převzetí.
Zamýšlené použití a rozsah použití stavebního výrobku	Profil uzavřený se švem zhotovený za studena s kruhovým, čtvercovým, obdélníkovým průřezem, určený pro konstrukční účely.
Výrobce (hlavní sídlo)	Marcegaglia Poland Sp.oz.o. Ul. Kaliska 72, 46-320 Praszka
Výrobní podnik	Ligota Dolna Ul. Przemysłowa 1, 46-320 Kluczbork
Systém posuzování a ověřování stálosti vlastností stavebního výrobku	2+
Název a identifikační číslo akreditované zkušební laboratoře	RINA Service S.p.A. – Via Corsica, 12 – 16128 Genova - Italia 0474

Certifikát o shodě podnikové kontroly byl vystaven na základě:

- Vstupní kontroly výrobního podniku a podnikové výrobní kontroly.
- Dohled, posuzování a stálé audity podnikové výrobní kontroly.

DEKLAROVANÉ VLASTNOSTI

Základní charakteristiky	Vlastnosti	Harmonizovaná technická specifikace
Rozměrová tolerance	V souladu s tabulkou 2	EN10219-2:2006
Protažení	V souladu s tabulkou 1	EN10219-1:2006
Pevnost v tahu		
Mez tvárnosti		
Rázová pevnost		
Svařitelnost (CEV)		
Trvanlivost	N.P.D.	

Vlastnosti výše uvedeného výrobku jsou ve shodě se souborem deklarovaných vlastností. Toto prohlášení o vlastnostech se v souladu s nařízením (EU) č. 305/2011 vydává na výhradní odpovědnost výrobce uvedeného výše.

Podepsáno jménem Marcegaglia Poland Sp.oz.o.:

Filippo Nicoli
Ředitel podniku

Ligota Dolna, 03.11.2014

Toto prohlášení o vlastnostech je platné současně s identifikačním štítkem výrobku a s převozním dokladem, který je přiložen ke zboží, nebo s certifikátem protokolu převzetí, který je vystaven během zásilky.

Tabulka 1 — Mechanické vlastnosti

Druh oceli		Minimální mez tvárnosti R_{eH}	Pevnost v tahu R_m		Minimální protažení $A^{(c)}$	Minimální energie zlomu	
Označení oceli	Číslo oceli	[MPa]	[MPa]		$Lo=5.65\sqrt{So}$	Teplota měření	Rázová pevnost
		Nominální tloušťka v mm					energie
		≤ 16	< 3	$\geq 3 \leq 40$	≤ 40		
S275J0H^(a)	1.0149	275	430÷580	410÷560	20 ^(b)	0°	27

a. Rázová pevnost je měřena pouze tehdy, jestliže je opce 1.3 definována během objednávky.
 b. Pro rozměry $D/T < 15$ (kruhové) a $(B+H)/2T < 12,5$ (čtvercové, obdélníkové) je minimální protažení sníženo o 2.
 c. Pro tloušťku $< 3,0$ mm procentní protažení musí být uvedeno pro měřenou délku 80 mm nebo 50 mm
 d. Zkoušky rázové pevnosti, jestliže jsou používány nebo vyžadovány, jsou prováděny v souladu s normou EN10219-1. Nejsou předpokládány zkoušky rázové pevnosti pro nominální tloušťky $< 6,0$ mm

Parametr	Profily uzavřené kruhové	Profily uzavřené čtvercové a obdélníkové
Vnější rozměry (D, B a H)⁽⁴⁾	$\pm 1\%$ při minimální hodnotě $\pm 0,5$ mm a maximální hodnotě ± 10 mm	H, B < 100 mm $\Rightarrow \pm 1\%$ prvy wartyosci min $\pm 0,5$ mm 100 mm \leq H, B ≤ 200 mm $\Rightarrow \pm 0,8\%$ H, B > 200 mm $\Rightarrow \pm 0,6\%$
Tloušťky (T)	pro D $\leq 406,4$ mm: $T \leq 5$ mm $\Rightarrow \pm 10\%$ $T > 5$ mm $\Rightarrow \pm 0,5$ mm pro D $> 406,4$ mm $\pm 10\%$ při hodnotě max ± 2 mm	$T \leq 5$ mm $\Rightarrow \pm 10\%$ $T > 5$ mm $\Rightarrow \pm 0,5$ mm
Odchylka kruhovosti (O)	2% pro profily uzavřené, kde poměr průměru a tloušťky nepřekračuje 100 ⁽¹⁾ , při čemž odchylka kruhovosti se počítá podle vzoru: $O(\%) = \frac{D_{max} - D_{min}}{D} * 100$	
Vydatost / Vypuklost (x₁, x₂)⁽²⁾		Max. 0,8% z minimum 0,5mm, při použití vzoru: $\frac{x_1}{B} * 100\%$; $\frac{x_1}{H} * 100\%$; etc.
Kolmost boku (θ)		90° $\pm 1^\circ$
Poloměr rohu (C₁, C₂ nebo R)		$T \leq 6$ mm $\Rightarrow 1,6T \div 2,4T$ $6 < T \leq 10 \Rightarrow 2,0T \div 3,0T$ $10 < T \Rightarrow 2,4T \div 3,6T$
Zkroucení (V)		2mm + 0,5 mm/m délka
Přímočarost (e)	0,20 % celkové délky a 3mm na každý metr délky	0,15 % celkové délky a 3mm na každý metr délky
Masa (M)		$\pm 6\%$ pro jednotlivý profil
Odchylka délky (T)⁽³⁾	Délky přesné	< 6000 mm $\Rightarrow 0; + 5$ mm
		6000 mm $\leq L \leq 10000$ mm $\Rightarrow 0; + 15$ mm
	Délky přibližné	> 10000 mm $\Rightarrow 0; + 5$ mm + 1mm/m
		> 4000 mm $\Rightarrow 0; + 50$ mm

1. Jestliže poměr $D/T > 100$, pak je nutné sjednat odchylku kruhovosti.
 2. Tolerance vydatosti a vypuklosti je nezávislá na toleranci vnějších rozměrů.
 3. Během etapy dotazování na nabídku a objednávání má výrobce povinnost určit určený druh délky a rozsah délky nebo délek.
 4. Měření rozměrů bude provedeno ve vzdálenosti nejméně 100 mm od konce profilu.